

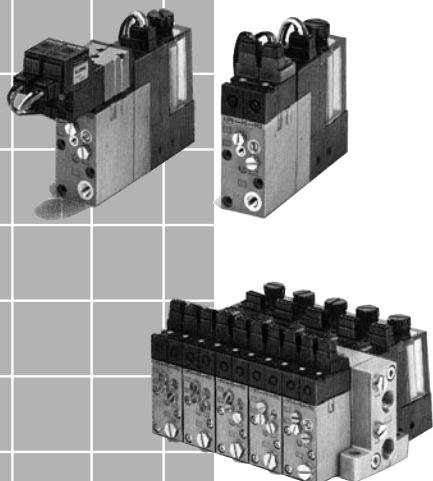
# Unité modulaire de commande du vide: Série ZX

## Systeme de génération du vide/Systeme d'alimentation du vide externe

■ Idéal pour la manipulation de composants électroniques et de précision jusqu'à 100g

### ■ Conception modulaire

Fonctionnement parfaitement adaptable à vos applications grâce aux composants modulaires.



## INDEX

Caractéristiques/exemples d'application ..... P.3.1-2

Caractéristiques communes ..... P.3.1-3

### **Systeme de génération du vide**

Pour passer commande ..... P.3.1-4

Combinaison distributeur d'alimentation/distributeur casse vide .. P.3.1-6

Construction ..... P.3.1-7

Générateur de vide ..... P.3.1-8

Ensemble distributeur ..... P.3.1-10

Ensemble filtre d'aspiration ..... P.3.1-12

Ensemble vacuostat ..... P.3.1-13

Dimensions/sans unité de distributeur ..... P.3.1-17

Dimensions/Combinaison distributeur d'alimentation et

distributeur casse vide K1, K3, K6, K8, J1 et J2 .. P.3.1-18 à 3.1-29

Embase ..... P.3.1-30

Dimensions ..... P.3.1-32 à 3.1-37

### **Systeme d'alimentation du vide externe**

Pour passer commande ..... P.3.1-38

Combinaison distributeur d'alimentation/distributeur casse vide ..... P.3.1-40

Construction ..... P.3.1-41

Ensemble distributeur ..... P.3.1-42

Filtre d'aspiration/vacuostat ..... P.3.1-43

Dimensions/Combinaison distributeur d'alimentation et

distributeur casse vide K1, K3, K6 et K8 ..... P.3.1-44 à 3.1-51

Embase ..... P.3.1-52

Dimensions ..... P.3.1-54 à 3.1-59

### **Composants de l'unité**

Systeme de génération du vide: Simple/sur embase ..... P.3.1-60

Systeme de pompage du vide: Simple/sur embase ..... P.3.1-62

### **Exécutions spéciales**

① Autres combinaisons distributeur d'alim./casse vide ..... P.3.1-64

ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CVV

Composants  
du vide

# Unité modulaire du vide

Système de génération du vide/Système d'alimentation du vide externe

## Série ZX

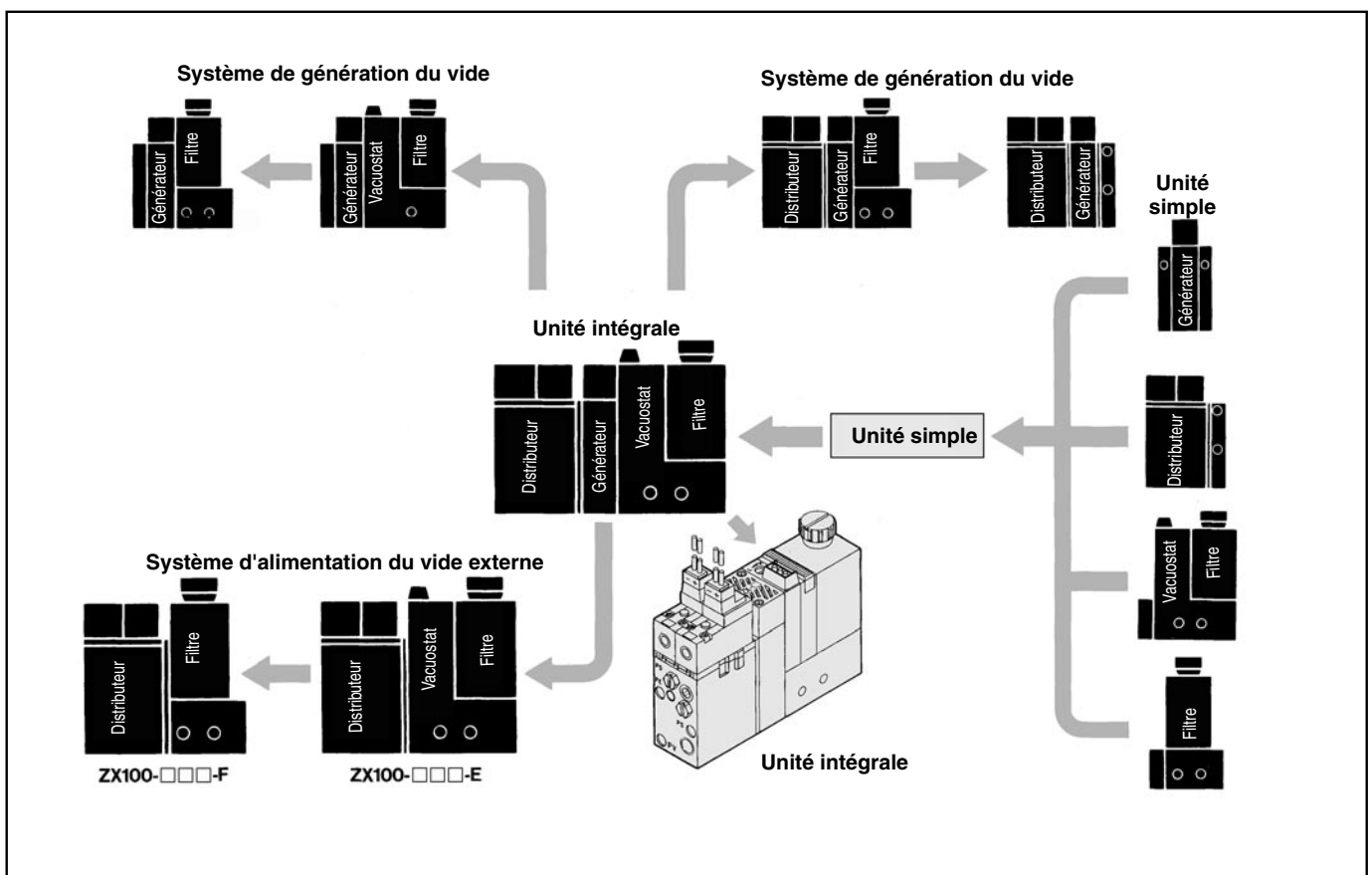
Idéal pour la manipulation de composants électroniques et de précision jusqu'à 100g

### Conception modulaire

Fonctionnement parfaitement adaptable à vos applications grâce aux composants modulaires.

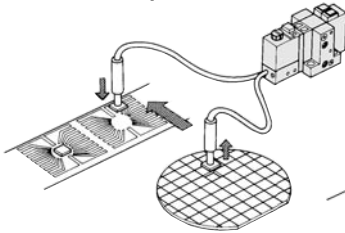
Compact et léger (unité de 120g); idéal pour le montage des actionneurs

Taille de la buse du générateur:  $\varnothing 5$  à  $\varnothing 10$  (débit d'aspiration: 5 à 22  $\ell/\text{min}$ )

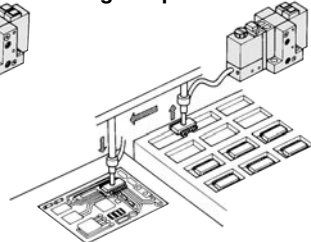


### Exemples d'application

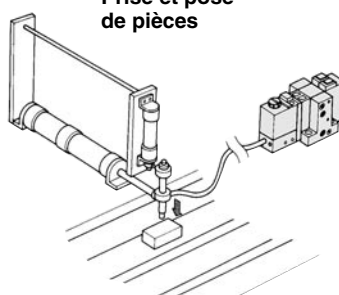
Connexion de pièces



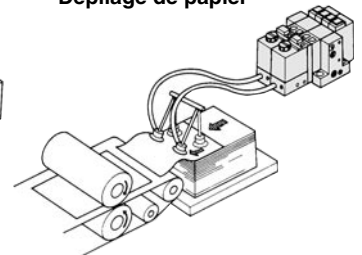
Montage de pièces



Prise et pose de pièces




Dépilage de papier



## Composants modulaires

### Caractéristiques standard

Composants	Caractéristiques
<b>Générateur de vide Série ZX1</b> 	Diam. de la buse $\phi$ (mm)
	Débit d'aspiration maxi ( $\ell$ /min)
	Consommation d'air ( $\ell$ /min)
	Pression du vide maxi
	Type d'échappement

### Système de génération du vide


P.3.1-4 à 3.1-37

0.5	0.7	1.0
5	10	22
13	23	46
-84kPa		
Silencieux intégré/échappement sur embase Orifice d'échap. individuel: RC(PT) 1/8		


### Système d'alimentation du vide externe

P.3.1-38 à 3.1-63

—
---


<b>Distributeur ZX1-V□</b> 	Composants
	Fonction
	Utilisation
	Tension d'alimentation

Distributeur d'alimentation/distributeur casse vide	
Normalement fermé/Normalement ouvert	
Electrodistributeur/distributeur pneumatique	
24, 12, 6, 5, 3 cc	

<b>Vacuostat Série ZS</b> 	Type
	Plage de pression
	Hystérésis
	$\phi$ de ventouse utilisable (mm)
	Tension d'alimentation

Vacuostat	Détecteur de confir. d'adsorption
0 à -101kPa	-20kPa à -101kPa
3% maxi	
$\phi 2$ à $\phi 25$	$\phi 0.3$ à $\phi 1.2$
24Vcc	

Vacuostat	Détecteur de confir. d'adsorption
0 à -101kPa	-20kPa à -101kPa
4mmHg	
$\phi 2$ à $\phi 25$	$\phi 0.3$ à $\phi 1.2$
24Vcc	


<b>Filtre d'aspiration ZX1-F</b> 	Plage de pression d'utilisation
	Degré de filtration

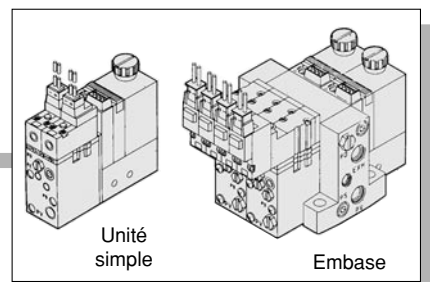
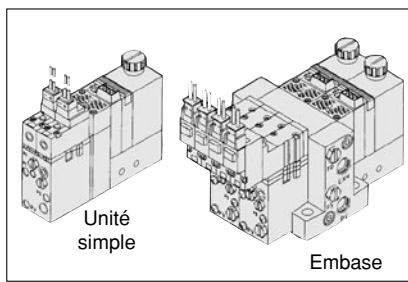
Vide jusqu'à 0.5MPa
30 $\mu$ m

Caractéristiques communes	Unité	Orifice d'alimentation
		Orifice de raccordement du vide
	Embase	Orifice d'alimentation
		Orifice d'échappement
		Orifice de commande ext.
		Nombre de stations

M5 (Standard)/M6 (Options)
M5 (Standard)/M6 (Options)
Rc (PT) 1/8
Rc (PT) 1/8
M5
8 stations maxi

- Voir p.3.1-8 à 3.1-16 pour plus de détails sur chaque unité.
- Voir p.3.1-4 et 3.1-5 pour le système de génération de vide.
- Voir p.3.1-30 pour l'embase du générateur.
- Voir p.3.1-38 et 3.1-39 pour le système d'alimentation de vide externe.

 P.3.1-66 à 3.1-70



- Reportez-vous en p.3.1-52 pour l'embase du système d'alimentation de vide.
- Reportez-vous aux p.3.1-60 et 3.1-63 pour les unités de rechange.

- ZX
- ZR
- ZM
- ZY
- ZH
- ZU
- ZL
- ZF
- ZP
- ZCU
- ZYV

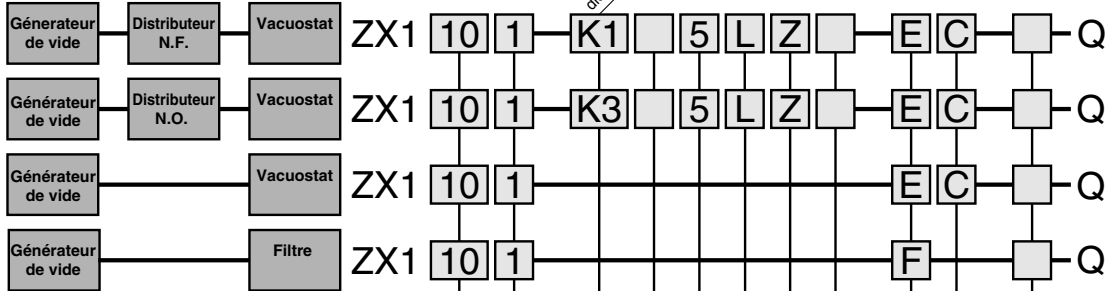
Composants du vide

# Unité modulaire du vide

# Série ZX/Système de génération de vide

## Pour passer commande

### Nomenclature



∅ de la buse du générateur

05	0.5mm
07	0.7mm
10	1.0mm

Echap. du générateur

1	Avec silencieux
2	Echappement Rc(PT) <sup>1</sup> / <sub>8</sub>
3	Echap. commun (embase uniq.)



Ensemble distr./Combinaison distr.d'alim. et dist. casse vide  
Reportez-vous au tableau 1 en p.3.1-7.

Pilote

—	CC: 1W (avec Led : 1.05W)
Y*	CC: 0.45W (avec Led : 0.5W)

\*24Vcc et 12Vcc sont possibles pour 0.45W.

Tension

5	24Vcc
6	12Vcc
V	6Vcc
S	5Vcc
R	3Vcc
—	A commande pneumatique (K6, K8, J3, J4, D3, D4)

Connexion électrique

L	Connecteur encliquetable	Longueur de câble: 0.3m
LN		Sans câble
LO		Sans connecteur
M		Longueur de câble: 0.3m
MN	Fil noyé	Sans câble
MO		Sans connecteur
G		Longueur de câble: 0.3m
H	Longueur de câble: 0.6m	

A commande pneumatique  
Note) Pour "K1" ou "J1" (combinaison distributeur d'alim. et casse vide), le connecteur encliquetable M ne peut pas être utilisé.

- Reportez-vous au tableau 2 en p.3.1-5 pour la référence du câble avec connecteur.
- Reportez-vous en p.3.1-30 pour commander l'embase.

Combinaison distributeur d'alim. / casse vide

Orifice PV/V

—	M5
Y	M6

Connexion électrique du vacuostat

—	Fil noyé	Longueur de câble: 0.6m
L		Longueur de câble: 3m
C	Connecteur	Longueur de câble: 0.6m
CL		Longueur de câble: 3m
CN		Sans connecteur (sans câble)



• Reportez-vous au tableau 3 en p.3.1-5 pour les références du câble à connecter.

Vacuostat/filtre

E	Vacuostat (modèle conventionnel)   Avec filtre d'aspiration
F	Filtre d'aspiration uniq.

Vacuostat à affichage numérique

D	mmHg	21	2 sorties/sans sortie analogique
		22	2 sorties/avec sortie analogique
DP	kPa	23	1 sortie (avec dét. de dysf.)/sans dét. analogique
		24	1 sortie (avec dét. de dysf.)/avec sortie analog.



Note) La sortie analogique est disponible uniquement pour le modèle à fil noyé.

Commande manuelle

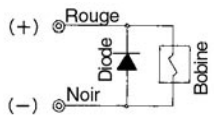
—	Poussoir à impulsion
B	Verrouillable encastré (outil)

Visualisation et protection de circuit

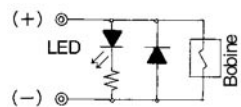
—	Sans
Z	Avec visualisation et protection de circuit
S	Avec protection de circuit

## ⚠ Précautions

Protection de circuit



Visualisation et protection de circuit



Modèle courant continu:

Faites coïncider les polarités des connecteurs selon les indications ⊕ et ⊖ sur les connecteurs. N'inversez pas les polarités sous peine d'endommager les diodes ou les détecteurs. Si les câbles sont connectés d'origine, le câble rouge est ⊕ et le noir ⊖.

## ① Ensemble distributeur/Combinaison distributeur d'alim. et distributeur casse vide

Composants		Symbole	Distributeur d'alimentation					Distributeur casse vide				
Distributeur d'alimentation	Distributeur casse vide		Electrodistributeur		A commande pneu.		Sans	Electrodistributeur		A commande pneu.	Echap. externe	Sans
			N.F. (VJ114)	N.O. (VJ324)	N.F. (ZX1A)	N.O. (VJA324)		N.F. (VJ114)	N.F. (VJ314)	N.F. (VJA314)	ZX1A	
Electrodistributeur (N.F.)	Electrodistributeur (N.F.)	K1	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Electrodistributeur (N.O.)	Electrodistributeur (N.F.)	K3	-	●	-	-	-	-	●	-	-	-
A commande pneu. (N.F.)	Echap. externe	K6	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-
A commande pneu. (N.O.)	A commande pneu. (N.F.)	K8	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-
Electrodistributeur (N.F.)	Sans	J1	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●
Electrodistributeur (N.O.)	Sans	J2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	●
-		-	Sans distributeur									

\* Distributeur à commande pneumatique: Contrôlé par le distributeur externe 3/2. ●Masse (g) / K1:82, K3:132, K6:58, K8:132, J1:77, J2:100

## ② Pour commander le connecteur encliquetable du distributeur

Référence du connecteur (CC)

VJ10-20-4A-6

Longueur de câble	
-	0.3m (standard)
6	0.6m
10	1m
15	1.5m
20	2m
25	2.5m
30	3m

### Pour passer commande

Si vous commandez des unités modulaires du vide dont les câbles des distributeurs sont de 600mm ou plus, indiquez les références de l'unité modulaire et du connecteur (Exemple de commande)

ZX1051-K15LOZ-EC..... 1 pc.  
\* VJ10-20-4A-6..... 2 pcs.

## ③ Connecteur encliquetable du vacuostat

ZS-10-5A

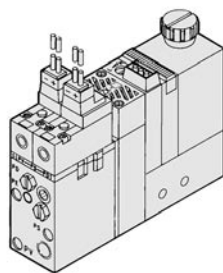
Note) Si vous commandez un vacuostat dont le câble est de 5m, indiquez les références du vacuostat du câble de 5m.

(Exemple de commande)  
ZX1051-K15LO-ECN..... 1 pc.  
VJ10-20-4A-6..... 2 pcs.  
ZS-10-5A-50..... 1 pc.

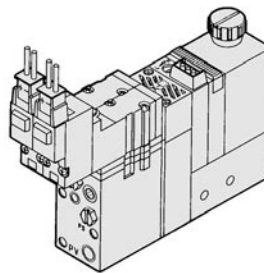
Longueur de câble	
-	0.6m
30	3m
50	5m

## Système de génération de vide/modèle recommandé (les délais de livraison des modèles ci-dessous sont plus courts)

Taille de la buse (mm)	Modèles	Echap. du générateur	Combinaison		Tension de l'électrodistr.	Connexion électrique (câble)	Visualisation et protection de circuit	Vacuostat	Connexion électrique (vacuostat)
			Distr. d'alim. (pilote)	Dist. casse vide commande pneu)					
ø0.5	ZX1051-K15LZ-EC-Q	Avec silencieux	N.F. (VJ114)	N.F. (VJ114)	24Vcc	Modèle à connecteur encliquetable	Avec visualisation et protection de circuit	Vacuostat conventionnel (ZSE)	Modèle à connecteur
	ZX1051-K35MZ-EC-Q		N.O. (VJ324)	N.F. (VJ314)					
ø0.7	ZX1071-K15LZ-EC-Q		N.F. (VJ114)	N.F. (VJ114)					
	ZX1071-K35MZ-EC-Q		N.O. (VJ324)	N.F. (VJ314)					
ø1.0	ZX1101-K15LZ-EC-Q		N.F. (VJ114)	N.F. (VJ114)					
	ZX1101-K35MZ-EC-Q		N.O. (VJ324)	N.F. (VJ314)					



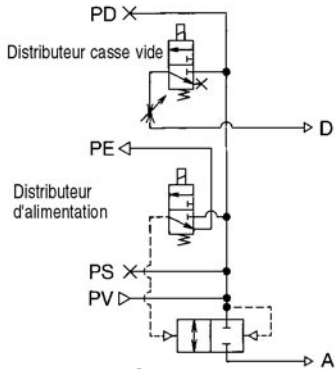
ZX1051-K15LZ-EC-Q



ZX1051-K35MZ-EC-Q

## Système de génération du vide/Combinaison distributeur d'alimentation/distributeur casse vide

### Symbole de la combinaison: K1



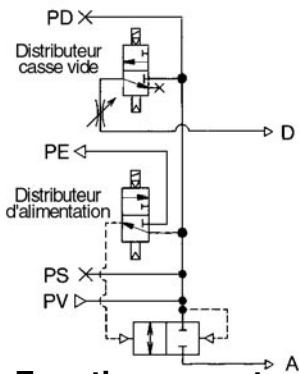
Les distributeurs d'alimentation et casse vide utilisent des électrodistributeurs N.F.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	Distributeur d'alim. (N.F.)	Dist. casse vide (N.F.)
		Electrodistributeur	Electrodistributeur
1. Préhension de la pièce		ON	OFF
2. Ejection du vide		OFF	ON
3. Arrêt de l'opération		OFF	OFF

### Symbole de la combinaison: K3



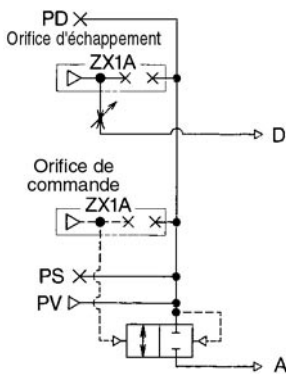
Un électrodistributeur N.O. est utilisé pour le distributeur d'alimentation. Un électrodistributeur N.F. est utilisé pour le distributeur casse vide.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation sur le générateur n'est pas interrompue pendant une panne de secteur; alors, l'aspiration peut être maintenue. Cette combinaison est utilisée pour éviter la chute des pièces pendant des pannes de courant.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	Distributeur d'alim. (N.O.)	Distr. casse vide (N.F.)
		Electrodistributeur	Electrodistributeur
1. Préhension de la pièce		OFF	OFF
2. Ejection du vide		ON	ON
3. Arrêt de l'opération		ON	OFF

### Symbole de la combinaison: K6



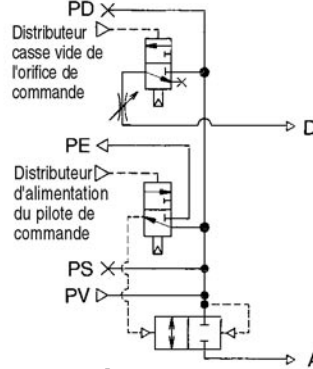
Utilisez un distributeur 3/2 pour faire office de distributeur d'alimentation. Utilisez également un distributeur à 2 voies pour faire office de distributeur casse vide.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	Distributeur d'alim.	Distributeur casse vide
		Distributeur 3/2 ext.	Distributeur à 2 voies ext.
1. Préhension de la pièce		ON	OFF
2. Ejection du vide		OFF	ON
3. Arrêt de l'opération		OFF	OFF

### Symbole de la combinaison: K8



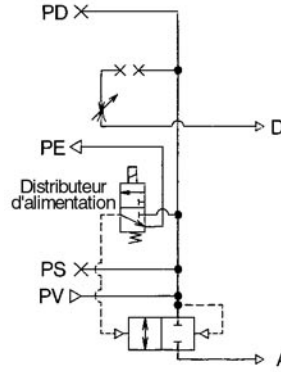
Un distributeur à commande pneumatique N.O. est utilisé en tant que distributeur d'alimentation. Un distributeur à commande pneumatique N.F. est utilisé en tant que distributeur casse vide

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation sur le générateur n'est pas interrompue pendant une panne de secteur; alors, l'aspiration peut être maintenue. Cette combinaison est utilisée pour éviter la chute des pièces pendant des pannes de courant.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	Distributeur d'alim.	Dist. casse vide (N.F.)
		Dist. à commande pneu.	Dist. à commande pneu.
1. Préhension de la pièce		OFF	OFF
2. Ejection du vide		ON	ON
3. Arrêt de l'opération		ON	OFF

### Symbole de la combinaison: J1



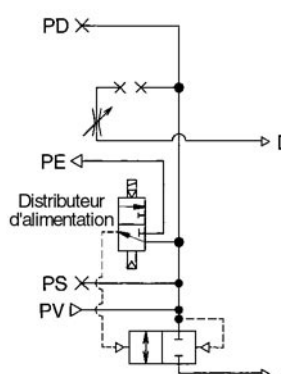
Un électrodistributeur N.F. est utilisé pour le distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. Le déblocage du vide est effectué par l'air entre le silencieux, la ventouse et la pièce. Cette combinaison est utilisée lorsqu'il n'est pas nécessaire d'accélérer la vitesse du vide.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	Distributeur d'alim. (N.F.)	Dist. casse vide (N.O.)
		Electrodistributeur	Sans
1. Préhension de la pièce		ON	—
2. Ejection du vide		OFF	—
3. Arrêt de l'opération		OFF	—

### Symbole de la combinaison: J2



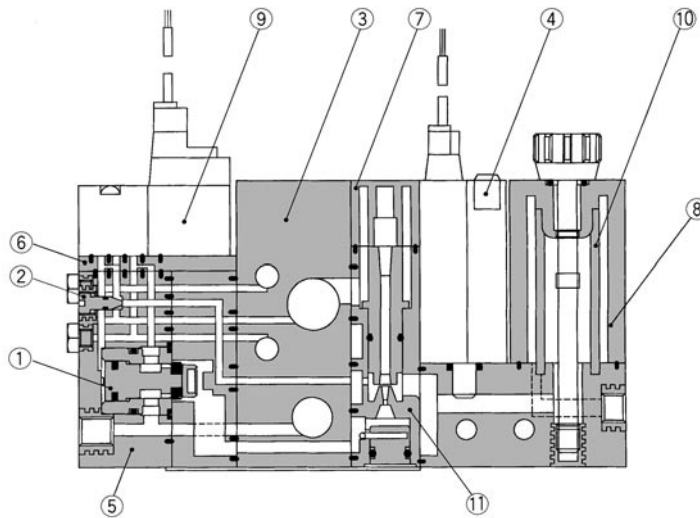
Un électrodistributeur N.O. est utilisé pour le distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation sur le générateur n'est pas interrompue pendant une panne de secteur; alors, l'aspiration peut être maintenue. Cette combinaison est utilisée pour éviter la chute des pièces pendant des pannes de courant. Le déblocage du vide est effectué par l'air entre le silencieux, la ventouse et la pièce. Cette combinaison est utilisée lorsqu'il n'est pas nécessaire d'accélérer la vitesse du vide.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	Distributeur d'alim. (N.O.)	Distributeur casse vide
		Electrodistributeur	Sans
1. Préhension de la pièce		OFF	—
2. Ejection du vide		ON	—
3. Arrêt de l'opération		OFF	—

## Système de génération de vide/Construction



### Nomenclature

Rep.	Désignation	Matière	Note
①	Valve à clapet	—	ZX1-PV-O
②	Vis de réglage du débit éjecté	Acier inox	
③	Embase	Aluminium	
④	Vacuostat	—	ZSE2, ZSP1
⑤	Distributeur	—	ZX1-VA□□□□-D-□
⑥	Plaque d'entretoise	—	(PV↔PS→PD)
⑦	Boîtier du silencieux	—	
⑧	Boîtier du filtre	Polycarbonate (1)	

### Pièces de rechange

Rep.	Désignation	Matière	Référence
⑨	Pilote (A commande pneumatique)	—	☉ Voir tableau 1, 2, et 3
⑩	Filtre	PVF	ZX1-FE
⑪	Générateur de vide	—	☉ Voir tableau 4

Note 1) • Le boîtier est en polycarbonate. Par conséquent, évitez les produits chimiques suivants: diluants de peinture, tétrachlorure de carbone, chloroforme, éther acétique aniline, cyclohexane, trichloroéthylène, acide sulfurique, acide lactique, huile soluble dans l'eau (alcalin), etc.  
• N'exposez le produit pas aux rayons directs du soleil.

### Tableau 1: Pour commander le pilote

Rep.	Nomenclature		Modèles	Combinaison
	Distributeur alimentation	Distributeur casse vide		
①	Electrodistributeur N.F. (VJ114)	Electrodistributeur N.F. (VJ114)	ZX1-VJ114-□□□□	K1, J1
②	Electrodistributeur N.O. (VJ324)	Electrodistributeur N.F. (VJ314)	ZX1-VJ3 1/2 4□-□□□□	K3, J2
③	A commande pneu. N.O. (VJA324)	A commande pneu. N.F. (VJA314)	ZX1-VJA3 1/2 4	K8
④	A commande pneumatique N.F. (ZX1A)		ZX1A-□	K6

### Tableau 3: Pour commander le distr. à commande pneu.

ZX1A-M3

Orifice

M3	M3	Orifice de commande/ orifice de déblocage
M5	M5	

### Tableau 4: Pour commander le générateur de vide

ZX1-W D 05 1

Références

Ø de la buse du générateur

- 05 — 0.5mm
- 07 — 0.7mm
- 10 — 1.0mm

Générateur de vide (modèle à échap.)

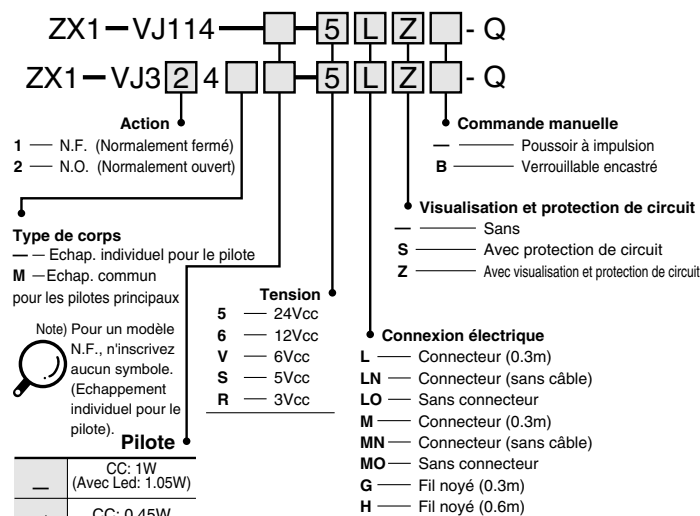
- 1 — Avec silencieux
- 2 — Orifice d'échap.
- 3 — Echappement commun

\*Prévoyez un adaptateur pour utiliser l'ensemble comme une unité. Les orifices PV et V peuvent être connectés.

Ensemble générateur

- Combinaison/ ZX-WD
- Utilisé en tant qu'unité à l'aide d'un adaptateur/ ZX-W-□

### Tableau 2: Pour commander l'électrodistributeur



Note) Pour un modèle N.F., n'inscrivez aucun symbole. (Echappement individuel pour le pilote).

—	CC: 1W (Avec Led: 1.05W)
Y*	CC: 0.45W (Avec Led: 0.5W)

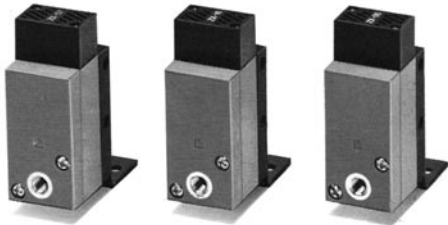
\*24Vcc et 12Vcc sont possibles pour le modèle à 0.45W.  
Note) La longueur de la vis de VJ100 et VJ300 pour la série ZX est différente de celle du modèle standard.  
(Longueur de la vis) VJ100: M1.7 X 15  
VJ300: M1.7 X 22

Note) Pour "ZX1-VJ114", les options M, MN et MO ne peuvent pas être utilisées.

### ⚠ Précautions

Si vous tournez la vis de réglage du débit éjecté dans le sens horaire, le débit du vide est réduit; la vis de réglage est complètement fermée lorsqu'elle ne peut plus être tournée. Si vous effectuez 2 tours dans le sens antihoraire à partir de la position complètement fermée la vis sera complètement ouverte. La vis se détachera si vous effectuez plus de 4 tours complets.

## Générateur de vide



### Caractéristiques

Réf. de l'unité	ZX1-W05 $\frac{1}{2}$	ZX1-W07 $\frac{1}{2}$	ZX1-W10 $\frac{1}{2}$
Diam. de la buse $\varnothing$ (mm)	0.5	0.7	1.0
Débit d'aspiration maxi ( $\ell$ /min)	5	10	22
Consommation d'air ( $\ell$ /min)	13	23	46
Pression du vide maxi	-84kPa		
Pression d'utilisation maxi	0.7MPa		
Plage de pression d'alimentation	0.2MPa à 0.55MPa		
Pression standard	0.45MPa		
Température d'utilisation	5 à 50 °C		
Type d'échappement*	Code ①	Silencieux intégré.....Pour unité simple et sur embase	
	Code ②	Echappement individuel....Pour unité simple et sur embase	
Masse	Silencieux intégré: 35g/échap. individuel: 45g		
Accessoires standard	Fixation B		

\*Les codes ① et ② sont indiqués à la fin de la référence pour indiquer le type d'échappement (voir "Pour passer commande").

### Pour passer commande

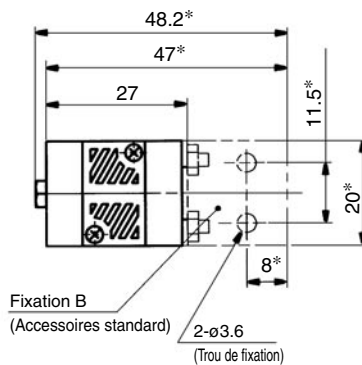
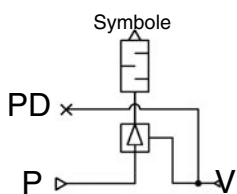
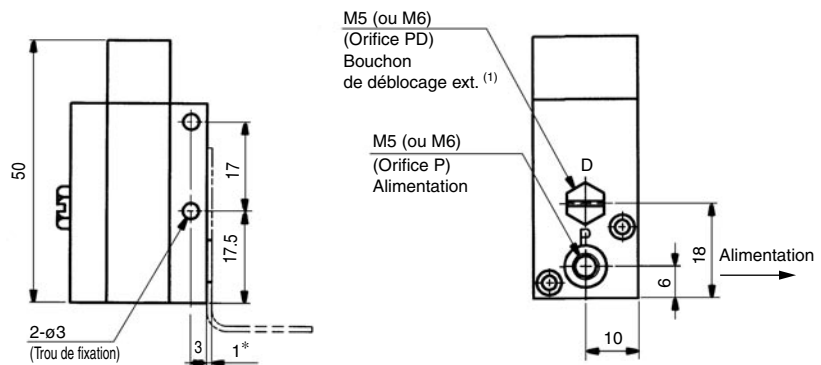
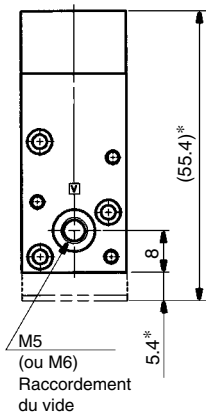
ZX1 — W 05 1

Taille de la buse  
 05 — 0.5mm  
 07 — 0.7mm  
 10 — 1.0mm

Orifice PV/V  
 — M5  
 Y M6 (option)

Echappement  
 1 — Silencieux intégré  
 2 — Echappement individuel Rc(PT)1/8

### Dimensions/ZX1-W□□ $\frac{1}{2}$



Note 1) Enlevez le bouchon lors du déblocage.

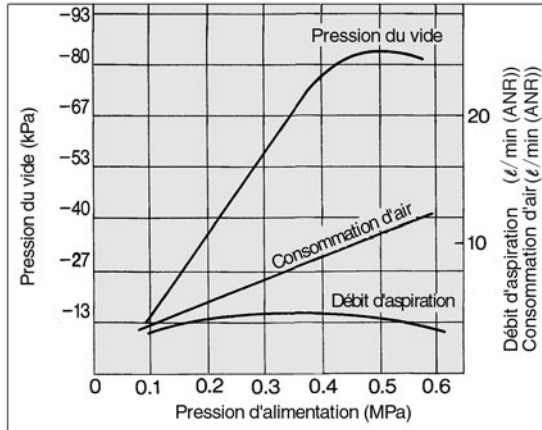
Note 2) Dimensions \*: pour le montage de la fixation B.



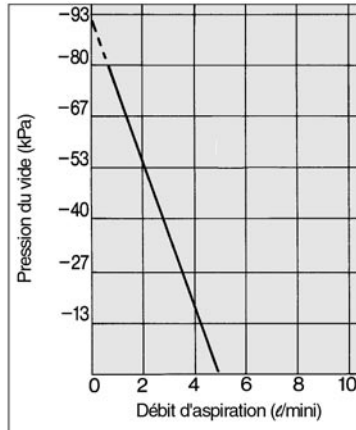
## Caractéristiques de débit/Caractéristiques d'échappement [à 0.45Mpa]

### ZX1-W05

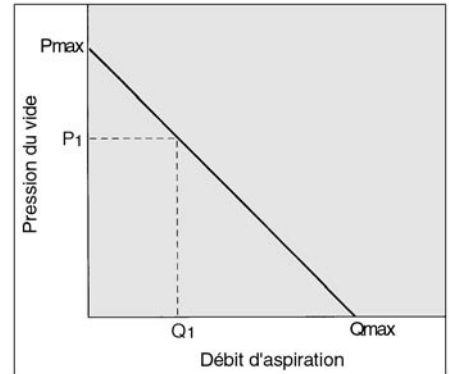
#### Echappement



#### Débit



### Comment lire les graphiques



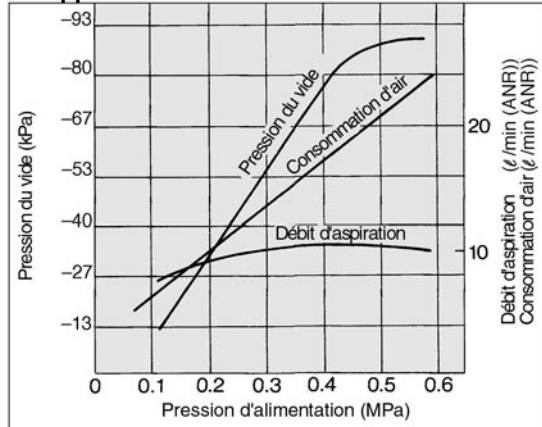
Les caractéristiques de débit dépendent de la pression du vide du générateur et du débit d'aspiration. Si le débit d'aspiration varie, la pression du vide variera également. En règle générale, ce rapport apparaît lors de l'utilisation standard du générateur. Dans le graphique, Pmax correspond à la pression du vide maxi et Qmax au débit d'aspiration maxi. Les distributeurs sont spécifiés selon leur utilisation. Ordre des variations de la pression du vide:

- ① Si l'orifice d'aspiration du générateur est étanche à l'air, le débit d'aspiration est de 0 et la pression du vide est à sa valeur maxi (Pmax).
- ② Si l'orifice d'aspiration est ouvert progressivement, l'air peut s'y introduire, (fuite d'air), le débit d'aspiration augmente, et la pression du vide diminue. (P1 et Q1)
- ③ Lorsque l'orifice est ouvert davantage, le débit d'aspiration atteindra la valeur maxi (Qmax), tandis que la pression du vide restera proche de 0 (pression atmosphérique).

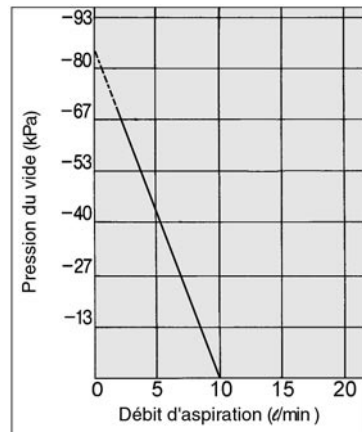
Lorsque le raccordement du vide ne présente pas de fuites, la pression du vide atteindra sa valeur maxi et diminuera au fur et à mesure que les fuites augmentent. Lorsque la valeur de fuite est identique à la valeur du débit d'aspiration maxi, la pression du vide est proche de 0. Lors de l'adsorption de pièces non étanches, la pression du vide n'est pas élevée.

### ZX1-W07

#### Echappement



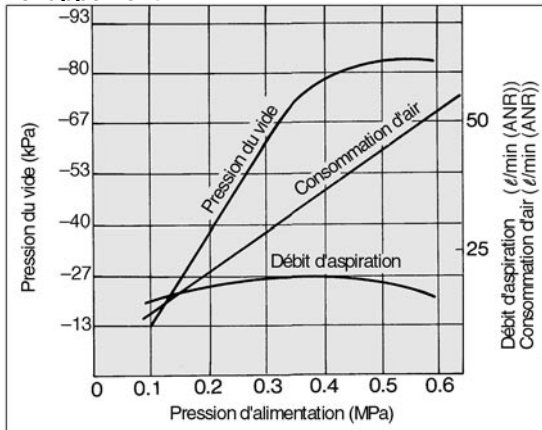
#### Débit



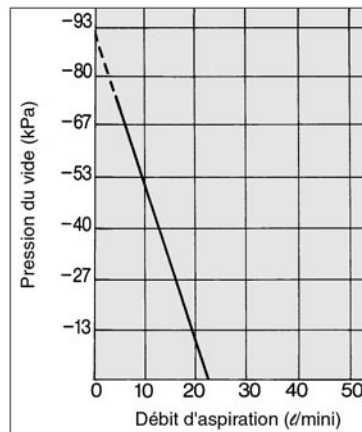
( ) : mmHG.

### ZX1-W10

#### Echappement



#### Débit



( ) : mmHG.

### ⚠ Précautions

**Veillez lire ces consignes avant l'utilisation. Voir p.0-20 et 0-21 pour les consignes de sécurité et les précautions d'utilisation des produits mentionnés dans ce catalogue.**

### ⚠ Précautions

Voir "Données" dans le Best Pneumatics 3 pour la sélection du produit de la série ZX et pour les tailles.

ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

Composants  
du vide

## Ensemble distributeur/ZX1-VA



### Caractéristiques

Réf. de l'unité	ZX1-VA□□□□□							
Composants	Distributeur d'alim. du vide				Distributeur casse vide			
	Pneumatique				A commande pneumatique			
Utilisation	A commande directe		Electrodistributeur		Electrodistributeur		Echap. externe	A cmde. pneu.
	N.F. (VJA314)	N.F. (VJ114)	N.O. (VJA324)	N.F. (ZX1A)	N.O. (VJA324)	N.F. (VJ114)	(ZX1A)	N.F. (VJ314)
Surface équivalente mm <sup>2</sup>	3(163,3) Distributeur principal				0.07	0.45	-	
Débit Q (Nl/min)					(3.8)	(24.5)		
Plage de pression d'utilisation	0.3 à 0.6MPa							
Fréquence d'utilisation maxi	5Hz							
Température d'utilisation	5 à 50°C							
Symb. plaque d'entretoise	PV↔PS↔PD							
Accessoires standard	Fixation C							

### Caractéristiques de l'électrodistributeur

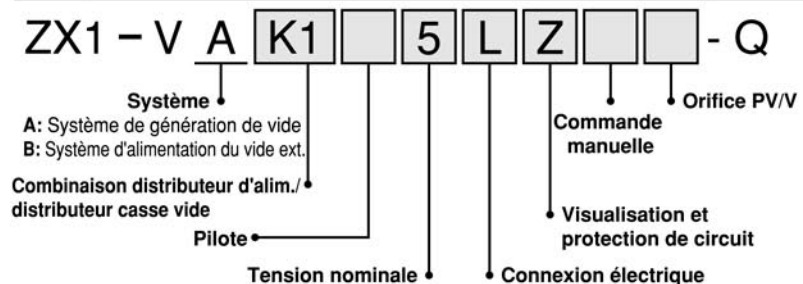
	VJ114	VJ314, VJ324
Tension nominale	24, 12, 6, 5, 3Vcc	
Connexion électrique	Connecteur encliq. L, fil noyé	Connecteur encliq. L, connecteur encliq. M, fil noyé
Visualisation et protection de circuit	Avec ou sans	
Commande manuelle	Poussoir à impulsion/verrouillable encastré	

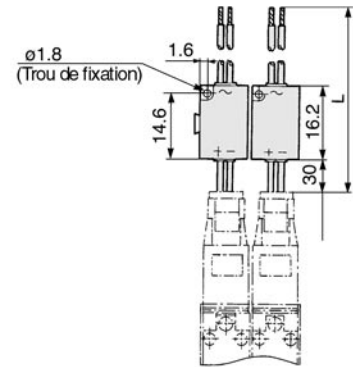
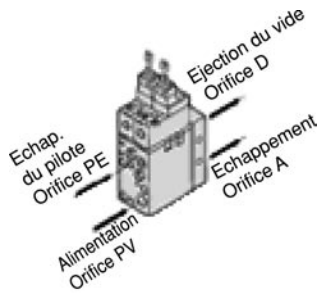
### Modèle

Modèles	Distributeur d'alimentation			
	Electrodistributeur N.F. (VJ114)	Electrodistributeur N.O. (VJ324)	A commande pneumatique N.F. (ZX1A)	Sans
Distributeur casse vide	Electrodistributeur N.F. (VJ114)	●	—	●
	Electrodistributeur N.F. (VJ314)	—	●	●
	Echap. externe (ZX1A)	●	—	●
	A commande pneumatique N.F. (VJA314)	—	●	●
	Sans	●	●	●
	J1 [77]	J2 [100]	J3 [41]	—

[ ]: Masse (g)

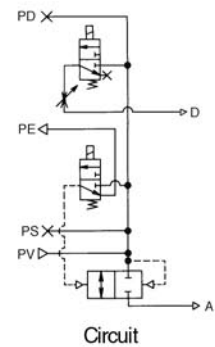
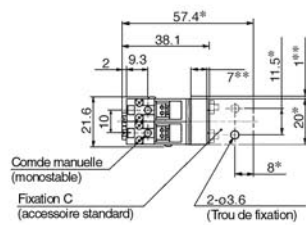
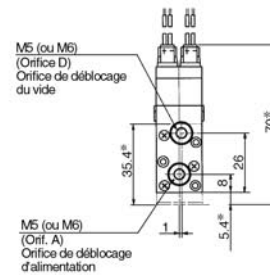
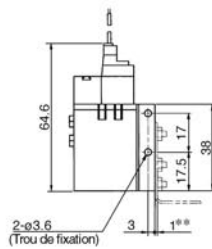
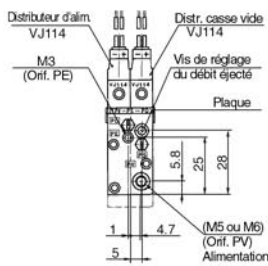
Pour passer commande/reportez-vous en p.3.1-4 pour plus de détails.



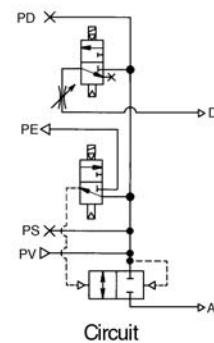
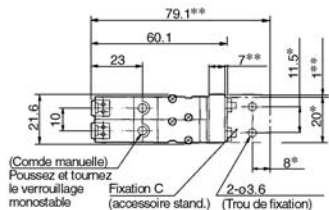
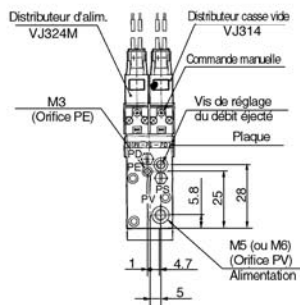
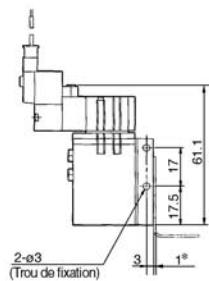
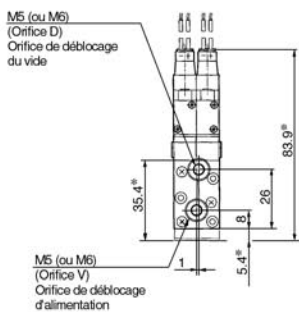


## Distributeur

Normalement fermé



Normalement ouvert



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation C  
\*\*: pour le montage de l'entretoise

- ZX
- ZR
- ZM
- ZY
- ZH
- ZU
- ZL
- ZF
- ZP
- ZCU
- CYV

Composants du vide

## Filtre d'aspiration/ZX1-F



### Caractéristiques

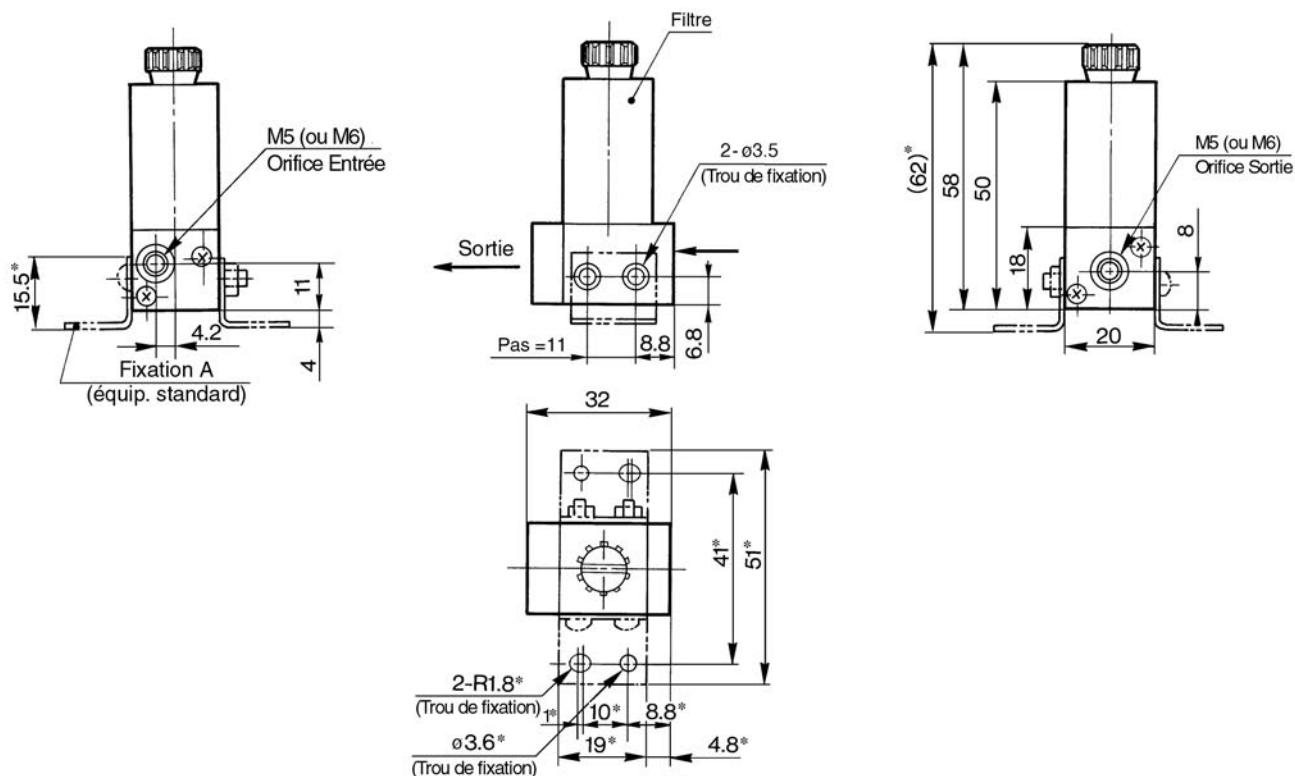
Réf. de l'unité	ZX1-F
Plage de pression d'utilisation	Vide jusqu'à 0.5MPa
Température d'utilisation	5 à 50°C
Degré de filtration	30µm
Cartouche	PVF
Masse	35g



Note) Respectez les plages de pression et de température afin d'éviter des problèmes.

## Filtre

### Symbole



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A

### Boîtier du filtre

## ⚠ Précautions

① Le boîtier est en polycarbonate. Par conséquent, ne l'exposez pas aux produits chimiques suivants: diluants, tétrachlorure de carbone, chloroforme, éther acétique, aniline, cyclohexane, trichloroéthylène, acide sulfurique, acide lactique, huile soluble dans l'eau (alcalin), etc.

② N'exposez pas le produit aux rayons directs du soleil.

## Vacuostat/ZSE2-0X

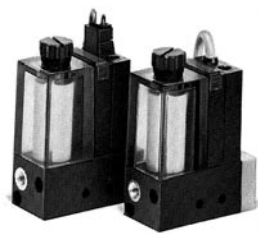
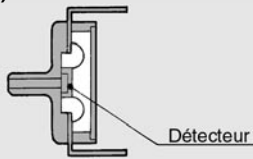
Réponse rapide/10ms  
Compact: 39H X 20W X 15D

(sauf la partie de connexion)

**Câblage amélioré: modèle à connecteur avec élément sensible couches minces de silicium.**

### Détecteur

(Elément sensible couches minces de silicium)



### Vacuostat Caractéristiques

Réf. de l'unité	ZSE2-0X
Fluide	Air
Plage de réglage de pression	0 à 101kPa
Hystérésis	3% E.M. maxi
Précision	±3% E.M. (5 à 40°C) ±5% E.M. (0 à 60°C)
Tension	12 à 24Vcc (ondulation ±10% maxi)
Orifice	M5

•Masse — 50g •Sortie — Collecteur ouvert 30V/80mA •Led — allumée sur ON •Consommation de courant — 17mA maxi (24Vcc, sur ON)

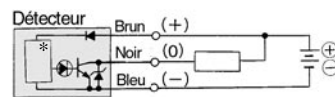
•Température d'utilisation — 0 à 60°C •Pression d'utilisation maxi — 0.2MPa

\*Lors de l'utilisation du générateur, une pression instantanée jusqu'à 0.5MPa n'endommagera pas le détecteur.

Note) Respectez les plages de pression et de température afin d'éviter les problèmes.

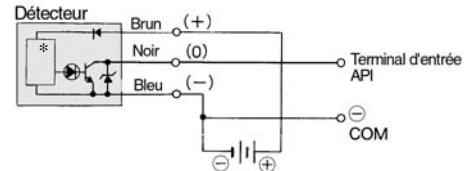
### Câblage

#### Connexion ZSE2



\* Circuit principal

#### Connexion avec l'API sur bornier négatif COM



### Pour passer commande

ZSE2 — 0X [ ] — 15 [ ] — Q

Orifice PV/V

— M5

Y — M6 (en option)

Connexion électrique

— Fil noyé (0.6m)

L — Fil noyé (3m)

C — Connecteur (0.6m)

CL — Connecteur (3m)

CN — Sans connecteur

### •Boîtier du filtre

#### ⚠Précautions

- Le boîtier est en polycarbonate. Par conséquent, évitez les produits chimiques suivants: diluants de peinture, tétrachlorure de carbone, tétrachlorure, chloroforme, éther acétique, aniline, cyclohexane, trichloroéthylène, acide sulfurique, acide lactique, huile soluble dans l'eau (alcalin), etc.
- N'exposez pas le produit aux rayons directs du soleil.

### •Réglage de la pression du vide

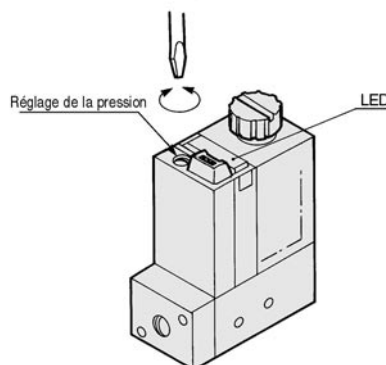
#### ⚠Précautions

Prenez en compte les consignes ci-dessous lors du réglage de la pression du vide. Tournez manuellement le tournevis très doucement. Afin d'éviter l'endommagement de la rainure du potentiomètre, veillez à utiliser un tournevis dont le manche ne soit pas trop gros.

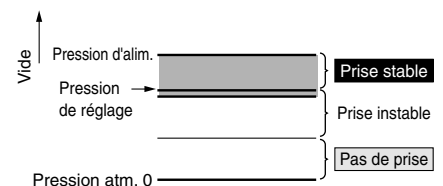
### Réglage du vacuostat

#### ZSE2

•Le potentiomètre de réglage sélectionne l'état commuté. Une rotation horaire augmente la valeur du vide.



• Lorsque le vacuostat est utilisé pour confirmer l'adsorption, la pression doit être réglée à la valeur la plus faible possible. Néanmoins, elle ne doit pas être trop faible sous peine d'envoyer un signal de confirmation lorsque l'adsorption est incomplète.



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

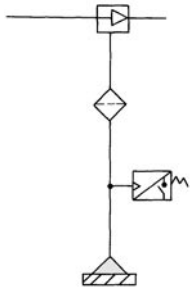
Composants  
du vide

## Vacuostat/ZSE2-0X-15

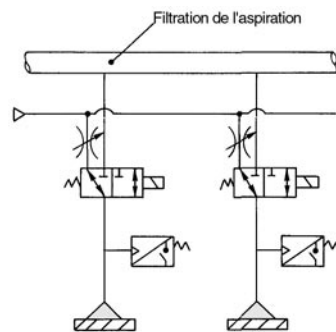
### Guide d'utilisation du vacuostat

#### Circuit de préhension de la pièce

Générateur de vide



#### Système d'alimentation du vide ext.



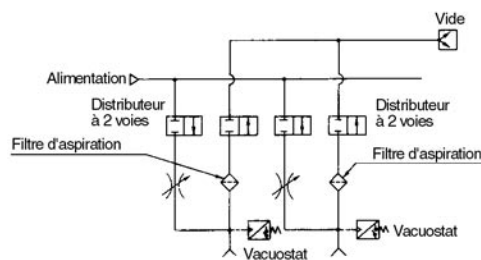
#### Pression de réglage

Si vous l'utilisez pour vérifier la préhension, réglez la pression du vide de manière à éviter toute défaillance lors de la préhension. Parfois, le vacuostat peut s'activer même si la prise est incomplète.

#### Buse d'insertion de petit diamètre

La buse pour la préhension de pièces électroniques ou miniatures peut avoir un diamètre inférieur à  $\phi 2$ . Si le diamètre est d'environ  $\phi 1$ , la différence de pression entre l'état commuté et l'état non commuté devient plus petite en fonction de la capacité du générateur ou de la pompe à vide. Alors, il est nécessaire d'utiliser le **détecteur de confirmation d'adsorption ZSP1**, permettant une hystérésis moindre et une grande précision. De plus, si le générateur a une capacité de préhension trop grande, il ne sera pas capable d'effectuer une détection correcte; par conséquent, utilisez un générateur d'une capacité adéquate. En outre, il est nécessaire de stabiliser la pression du générateur et de la pompe à vide.

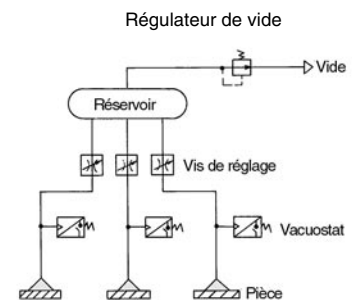
#### Système d'alimentation du vide externe



#### Utilisation de plusieurs vacuostat ayant une source de vide simple

Si une source de vide simple est divisée de manière à utiliser des vacuostats sur des lignes individuelles, la pression du vide peut avoir une valeur en-dehors de celle réglée préalablement car la pression du vide varie en fonction du nombre prises.

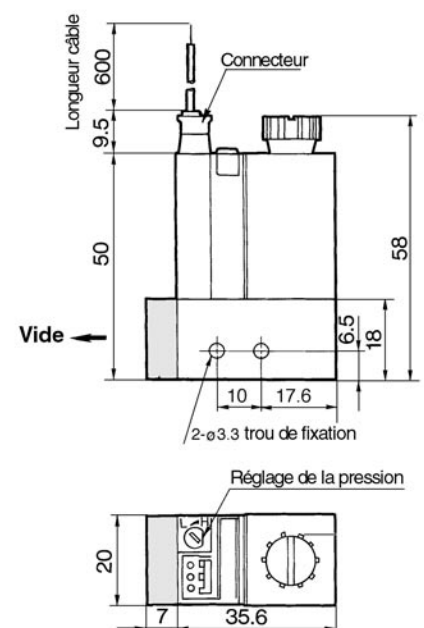
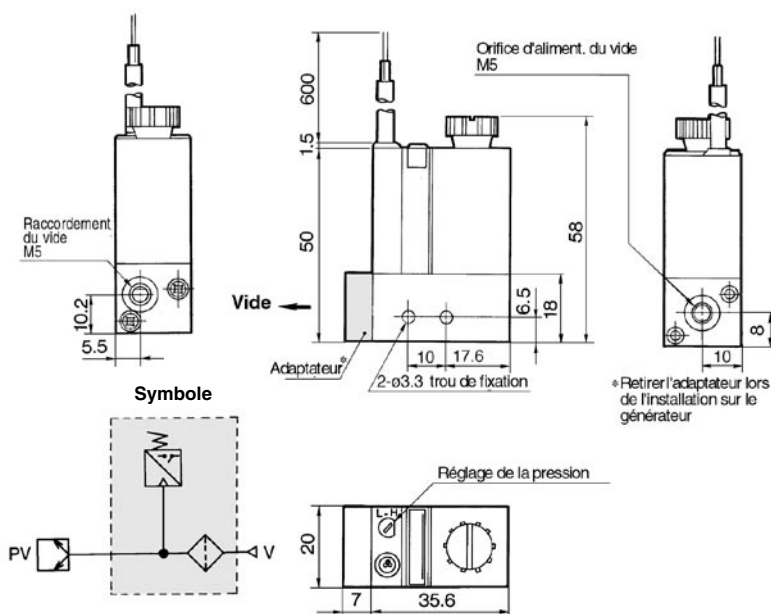
Etant donné que les variations de pression présentent des influences considérables lors de l'utilisation d'une buse de petit diamètre, prenez les mesures ci-dessous:



- Réglez la vis afin de réduire les variations de pression lors de la prise et la non-prise.
- Stabilisez la pression d'alimentation à l'aide d'un réservoir et d'un distributeur de réduction de la pression du vide.
- Prévoyez un vacuostat sur les lignes individuelles. Alors, dans le cas d'une défaillance, chaque distributeur peut être désactivé afin de minimiser les influences sur les autres ventouses.

## Vacuostat/ZSE2-0X-15

### Modèle à connecteur: ZSE2-0X-15C



## Vacuostat/ZSE2-0X

### Sortie de détection d'erreur intégrée

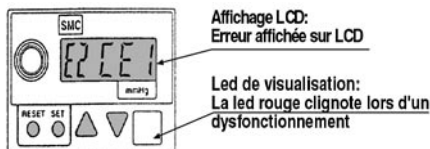
Si le vide est réduit à cause d'une diminution de la performance du système provoquée par un silencieux obstrué, des ventouses brisées, ou des fuites dans les tuyauteries, cette fonction détecte rapidement ces anomalies et envoi un signal pour arrêter le système.

### 2 réglages de pression indépendants possibles

Idéal pour des applications nécessitant 2 sorties de pression indépendantes en raison d'une modification du diamètre de la ventouse, ou pour des applications nécessitant 2 vérifications de la pression afin d'effectuer des modifications sur la ligne de pression positive.

### Fonction d'auto diagnostique

- Fonction de détection de surcharge
- Fonction de détection de surtension
- Erreur de paramètre



### Stockage des données

Même en cas de coupure de courant, les paramètres sont stockés pendant 100.000 heures (environ 11 ans) dans la mémoire CI (EEPROM).

### •Boîtier du filtre

## ⚠ Précautions

- Le boîtier est en polycarbonate. Par conséquent, évitez les produits chimiques suivants: diluants de peinture, tétrachlorure de carbone, chloroforme, éther acétique, aniline, cyclohexane, trichloroéthylène, acide sulfurique, acide lactique, huile soluble dans l'eau (alcalin), etc.
- N'exposez pas le produit aux rayons directs du soleil.

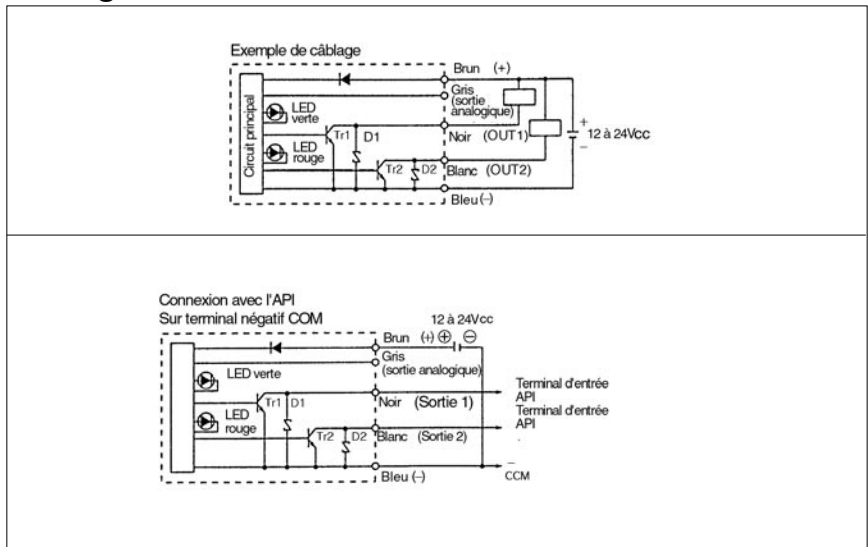
## Vacuostat

### Caractéristiques

Réf. de l'unité	ZSE3-0X	
Fluide	Air, azote	
Plage de réglage de pression	-101 à 0kPa	
Hystérésis	Mode d'hystérésis	Variable (3 chiffres mini)
	Fonctionnement mode fenêtre	Fixe (3 chiffres)
Précision	±1% E.M. ou moins	
Tension	12 à 24Vcc (ondulation ±10% maxi)	
Orifice	M5	

- Masse — 50g •Led — Allumée sur ON
- Consommation de courant — 25mA maxi •Température d'utilisation — 0 à 60°C
- Pression d'utilisation maxi — 0.2MPa

### Câblage



### Pour passer commande

ZSE3 - 0X - 21 - Q

#### •Sortie

21	Sortie NPN 2 sorties/ Sans sortie analogique
22	Sortie NPN 2 sorties/ Avec sortie analogique
23	Sortie NPN 1 sortie/ Détection de dysfonct./sans sortie analog.
24	Sortie NPN 1 sortie/ Détection de dysfonct./avec sortie analog.

#### •Connexion électrique

—	Fil noyé (0.6m)
L	Fil noyé (3m)
C	Connecteur (0.6m)
CL	Connecteur (3m)
CN	Sans connecteur

Note) La sortie analogique est possible uniquement avec le modèle à fil noyé.

### Réglage du vacuostat

Voir p.3.0-0 du Best Pneumatics 4.

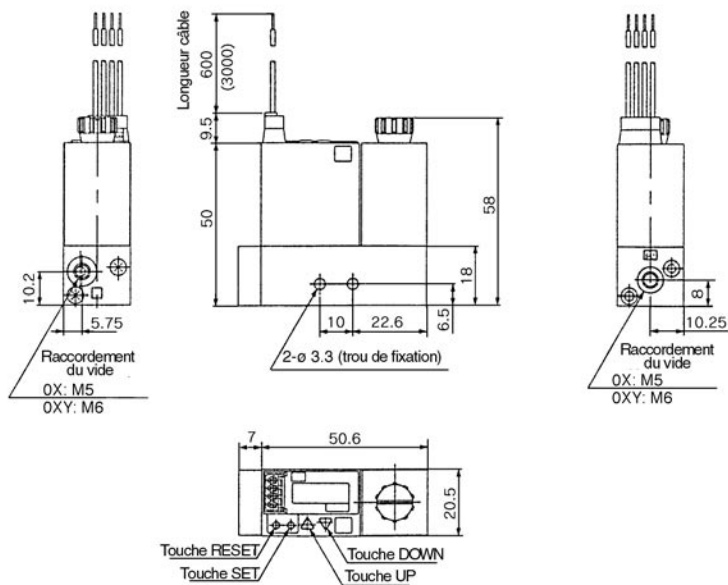
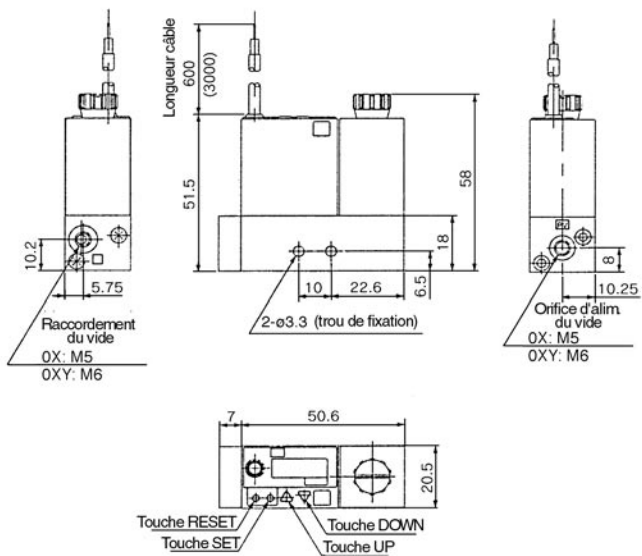
### Guide d'utilisation du vacuostat

Voir p.3.1-14 du Best Pneumatics 3.

## Vacuostat/ZSE3-0X

### Vacuostat/ZSE3-0X-21, 22, 23, 24

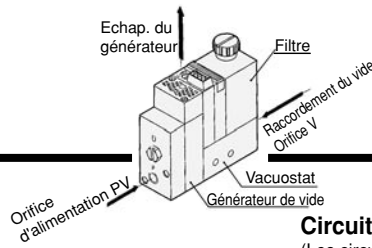
Fil noyé: ZSE3-0X-□ Connecteur: ZSE3-0X-□C





## Sans ensemble distributeur

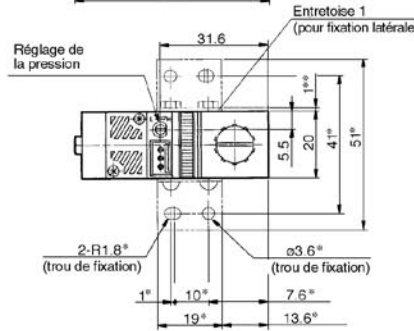
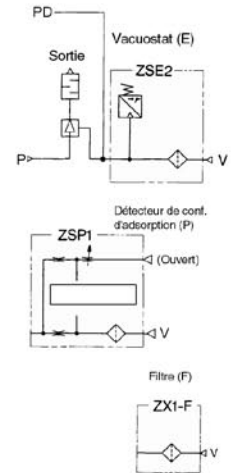
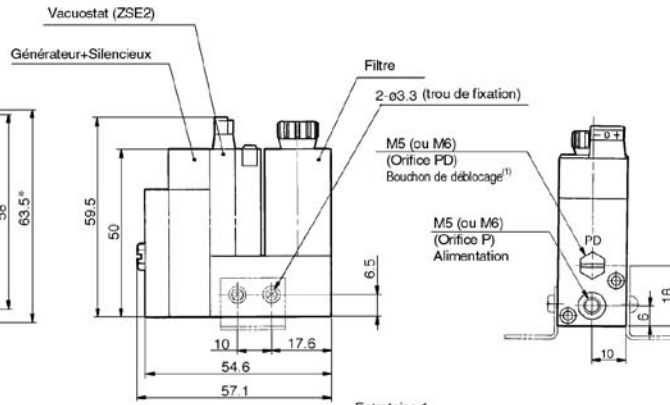
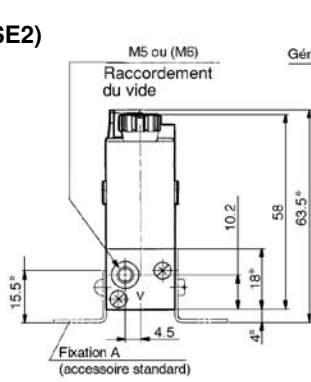
Configuration et combinaison **Vacuostat (ZSE2)**  
**Générateur de vide** + **Filtre (F)**  
 Modèles **ZX1□□□** — **E□**  
 — **F**



### Circuit

(Les circuits sans vacuostat sont indiqués ci-dessous)

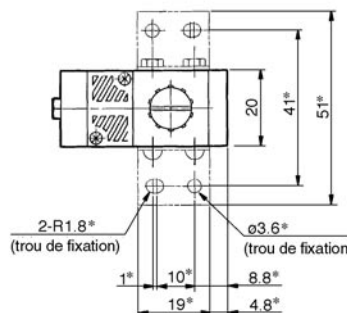
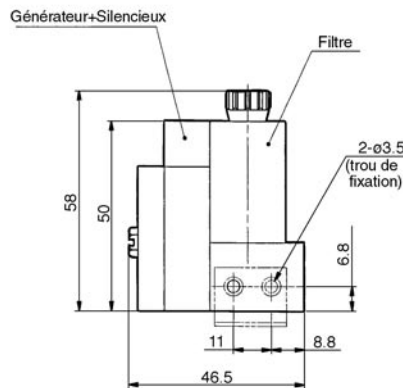
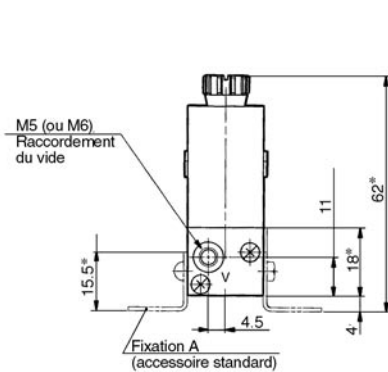
### Vacuostat (ZSE2) ZX1□□□-E□



Note 1) Enlevez le bouchon lors du déblocage.

Note2) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A \*\*: pour le montage de l'entretoise 1

### Filtre (F) ZX1□□□-F



ZX
ZR
ZM
ZY
ZH
ZU
ZL
ZF
ZP
ZCU
CYV
Composants du vide

## Distributeur: K1

### Configuration et combinaison

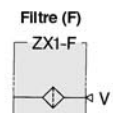
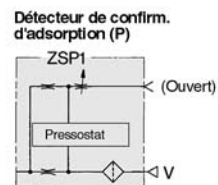
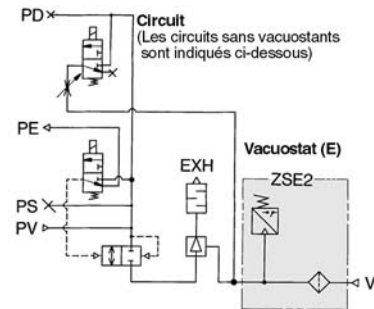
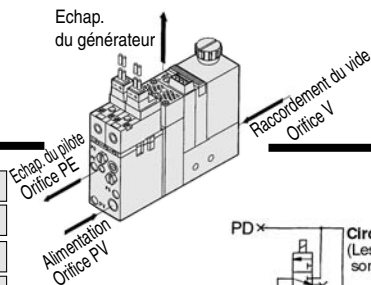
Générateur de vide + Ens. distrib. (K1) +

- Vacuostat (ZSE2)
- Vacuostat (ZSE3)
- Filtre (F)
- Sans détecteur et filtre

### Modèles

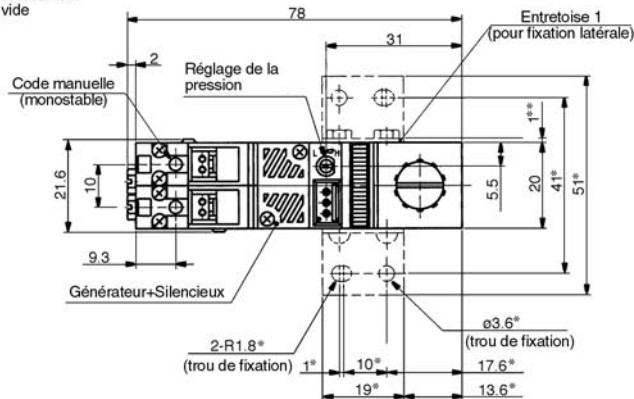
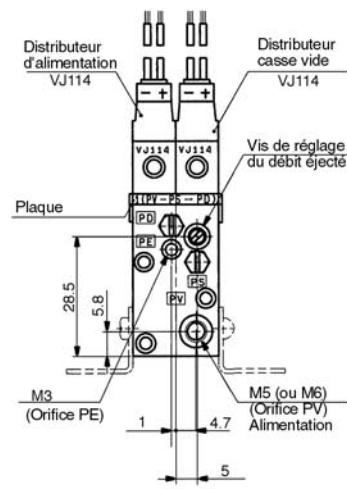
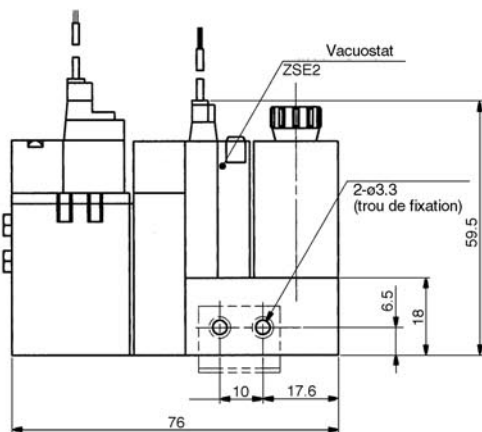
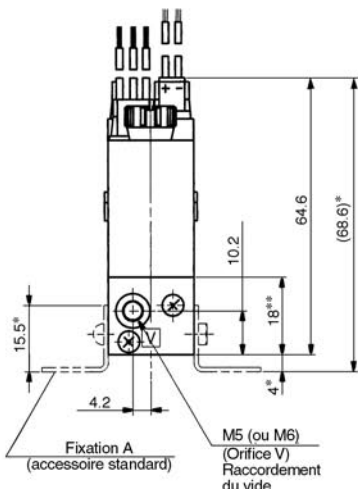
ZX1□□□ — K1□□□ —

- E□
- D□□
- F□
- Sans



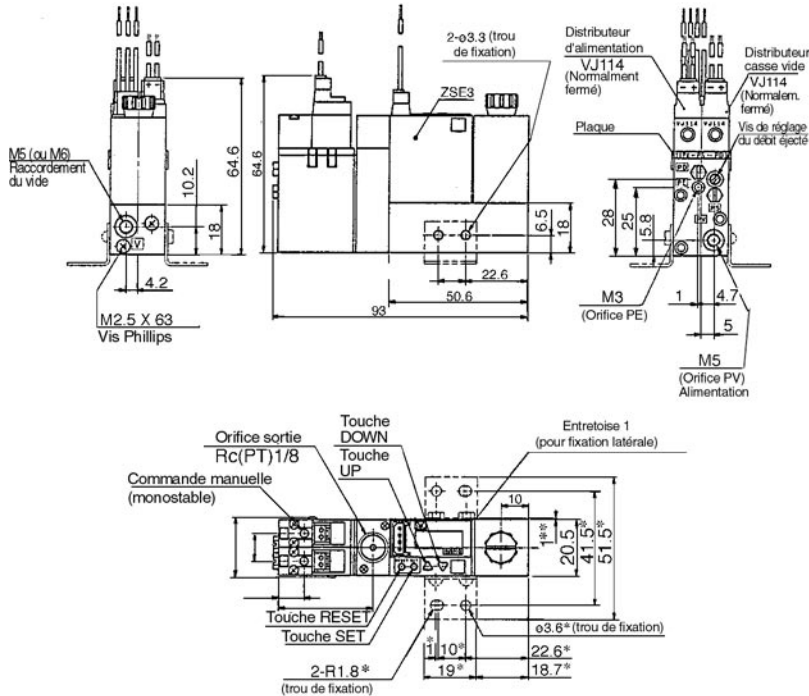
### Vacuostat (ZSE2)

ZX1□□□-K1□□□□-E□



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A  
 \*\*: pour le montage de l'entretoise 1

## Vacuostat (ZSE3) ZX1□□□-K1□□□-D□



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

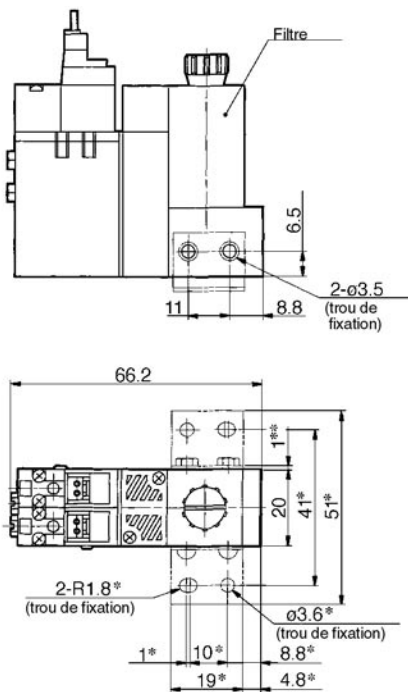
ZP

ZCU

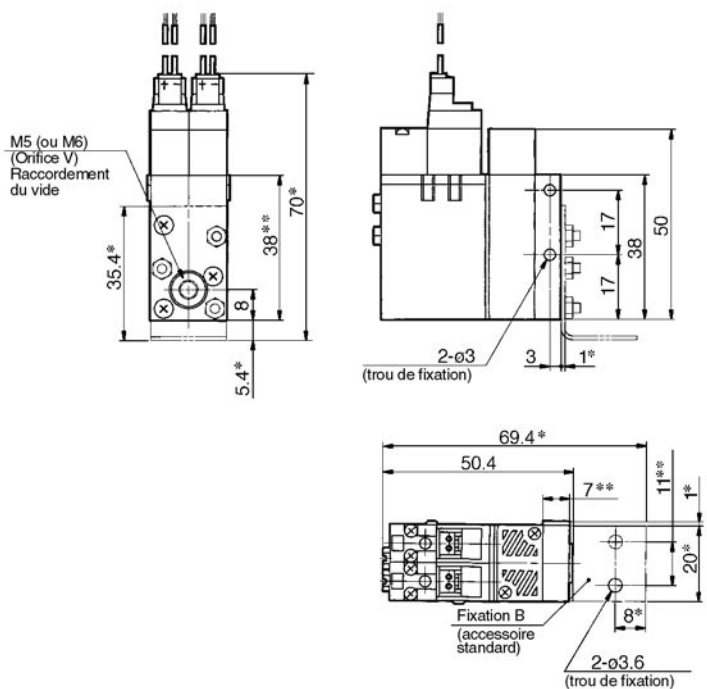
CVV

Composants  
du vide

## Filtre ZX1□□□-K1□□□□-F



## Sans détecteur et filtre ZX1□□□-K1□□□□



## Ensemble distributeur: K3

### Configuration et combinaison

Générateur de vide + Ensem. distr. (K3) + **Vacuostat (ZSE2)**  
**Filtre (F)**  
**Sans détecteur et filtre**

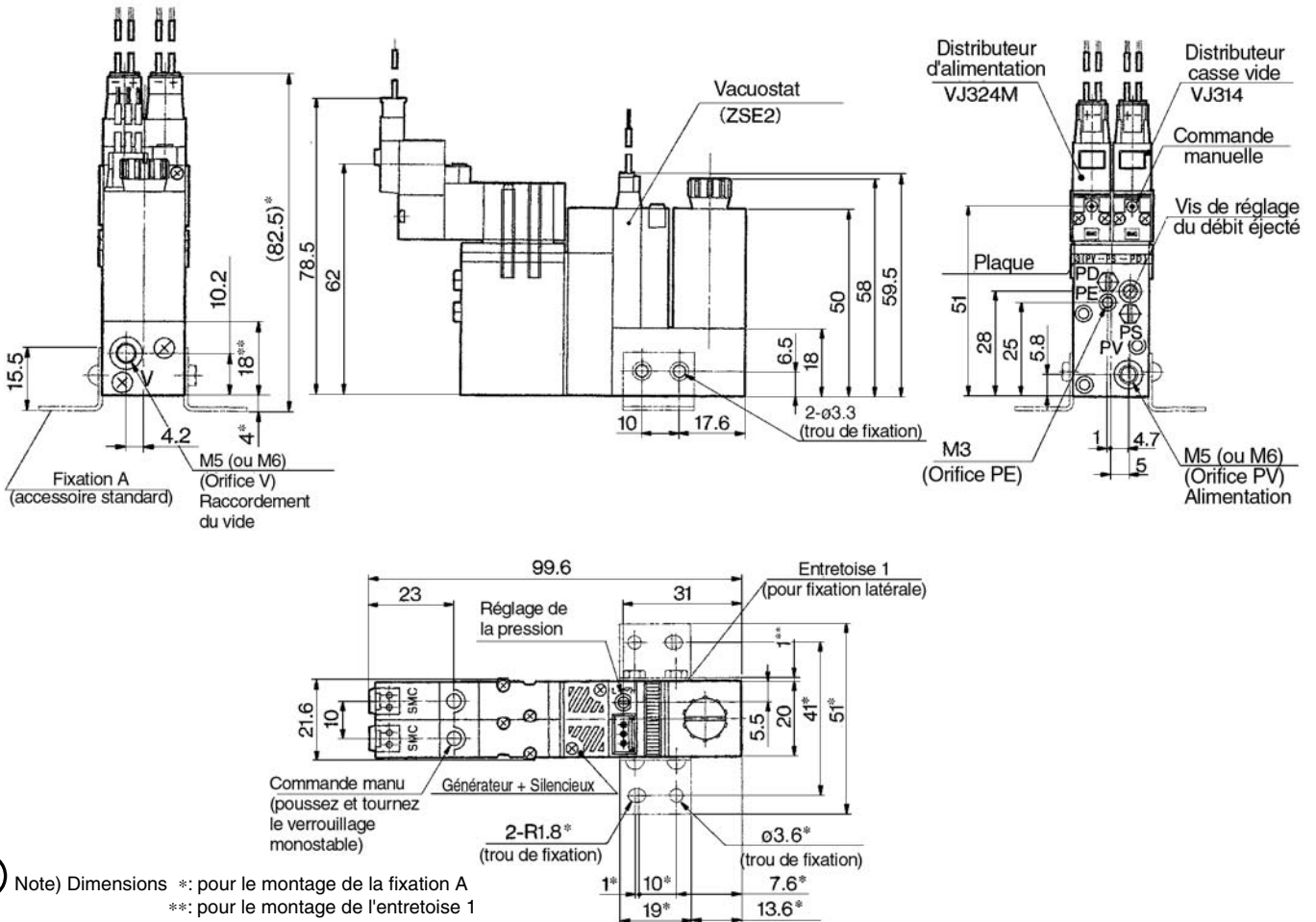
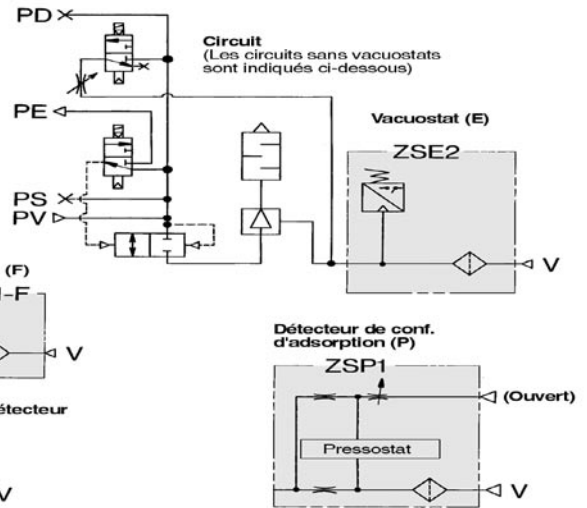
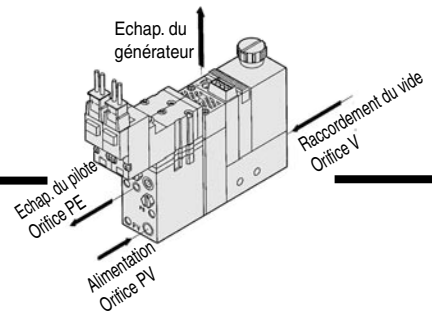
### Modèles

ZX1□□□ — K3□□□ —

E□  
 F  
 Sans

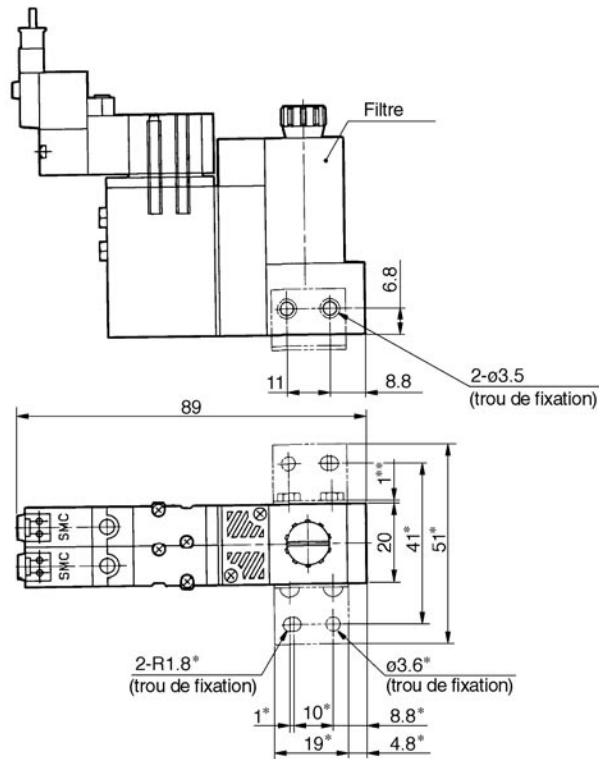
### Vacuostat (ZSE2)

ZX1□□□-K3□□□□-E□



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A  
 \*\*: pour le montage de l'entretoise 1

## Filtre (F) ZX□□□□-K3□□□□-F



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

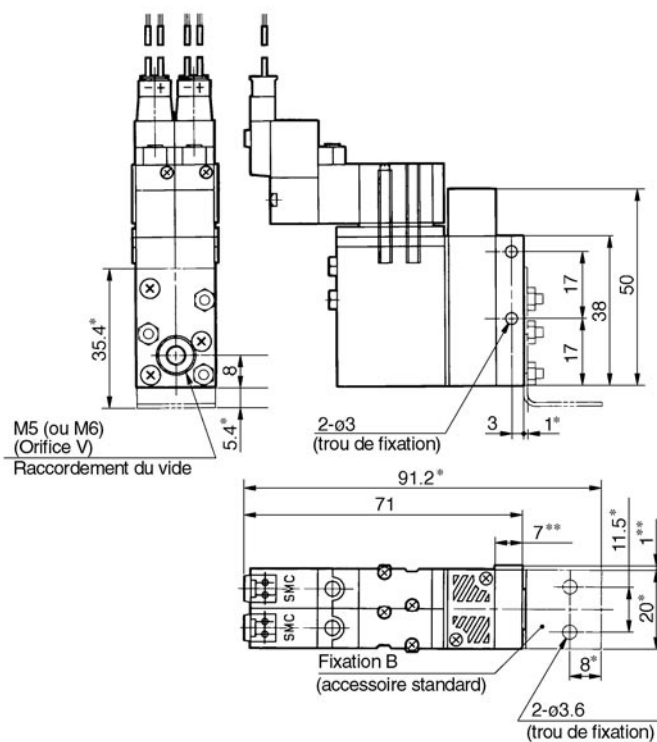
ZP

ZCU

CYV

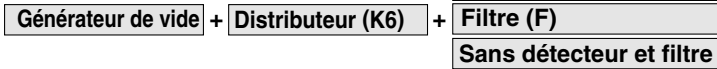
Composants  
du vide

## Sans détecteur et filtre ZX1□□□□-K3□□□□

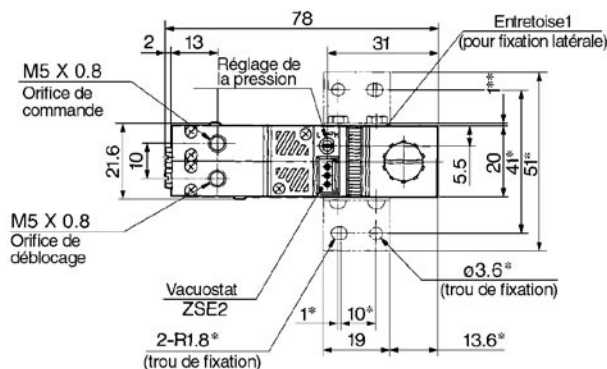
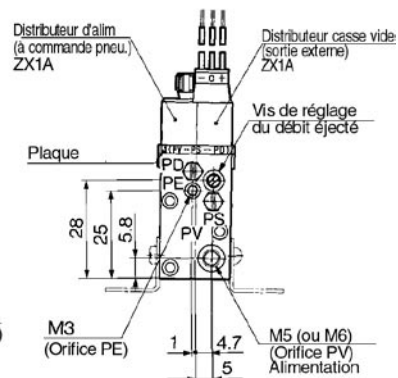
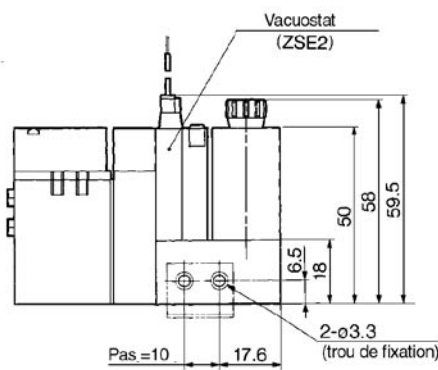
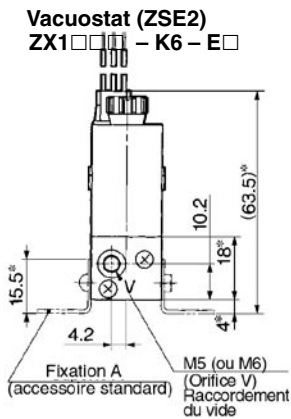
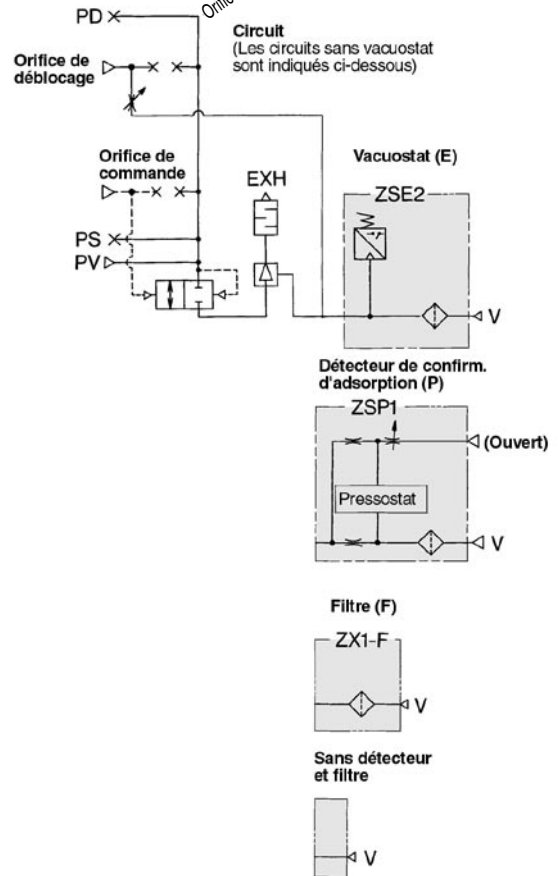
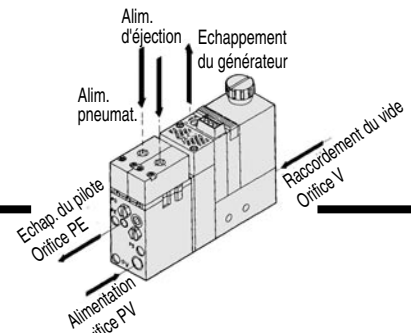


## Ensemble distributeur: K6

### Configuration et combinaison

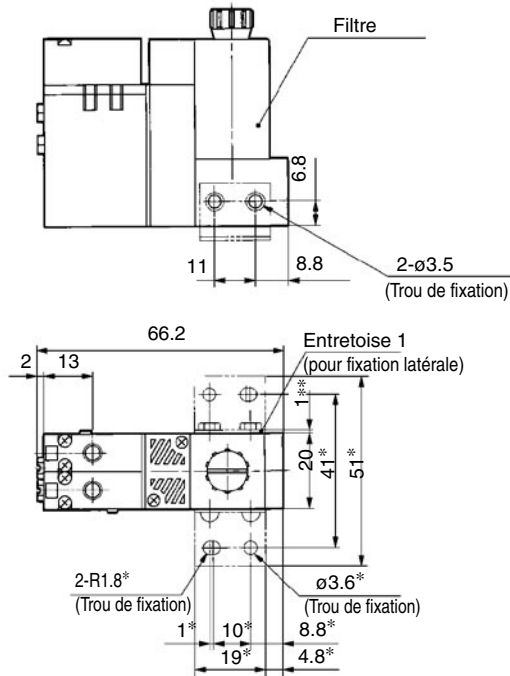


Modèles  
 ZX1□□□ — K6 — E□  
 F  
 Sans



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation B  
 \*\*: pour le montage de l'entretoise 2

## Filtre (F) ZX1□□□-K6-F



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

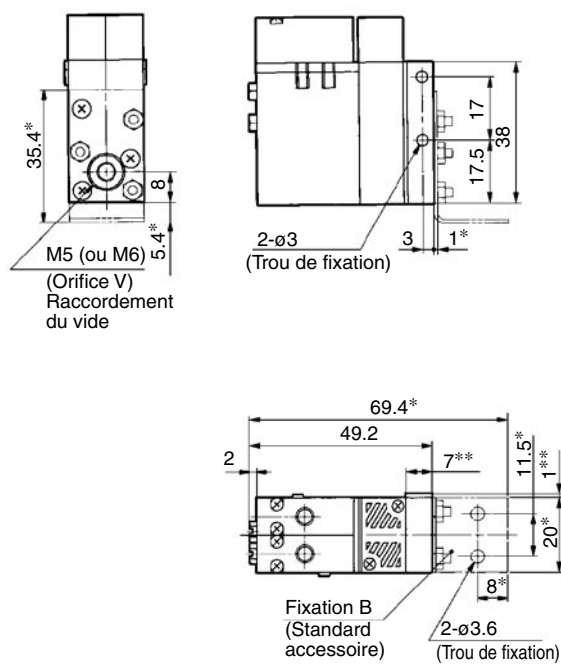
ZP

ZCU

CYV

Composants  
du vide

## Sans détecteur et filtre ZX1□□□-K6



# Série ZX

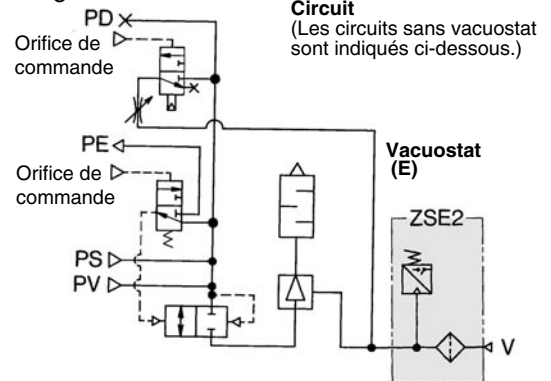
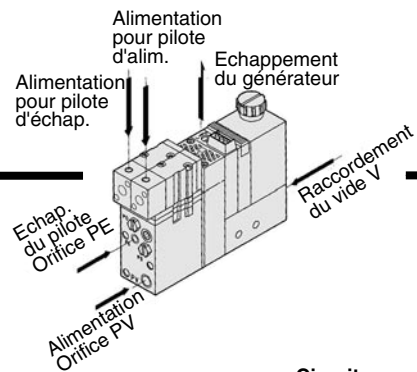
## Ensemble distributeur: K8

### Configuration et combinaison

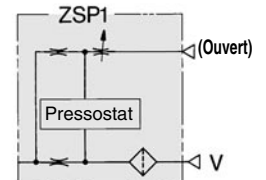
Générateur de vide	+	Ensemb. dist. (K8)	+	Vacuostat (ZSE2)
				Filtre (F)
				Sans détecteur et filtre

Modèles  
 ZX1□□□ — K8 — E□  
 F  
 Sans

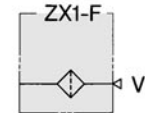
Vacuostat (ZSE2)  
 ZX1□□□-K8-E□



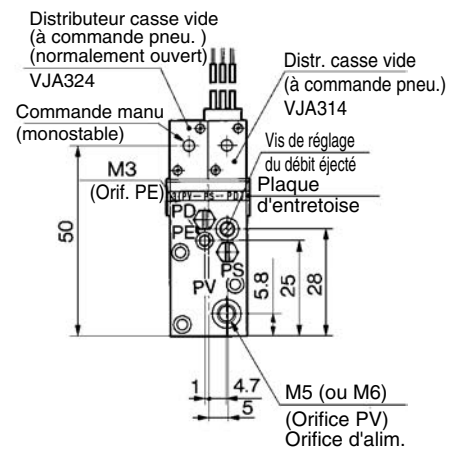
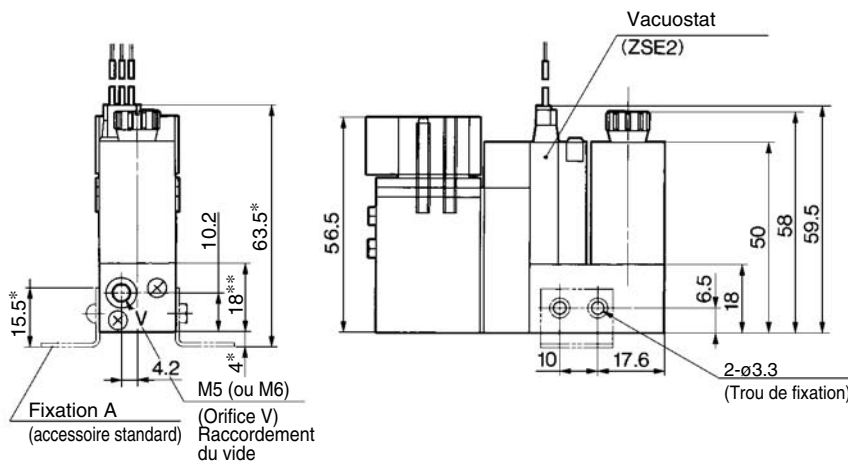
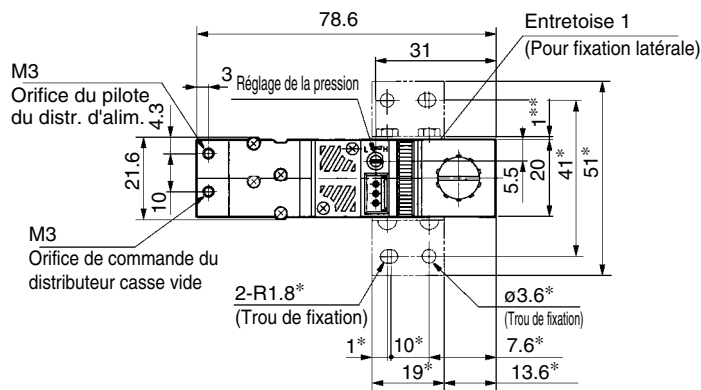
### Confirmation de l'adsorption (P)



### Filtre (F)



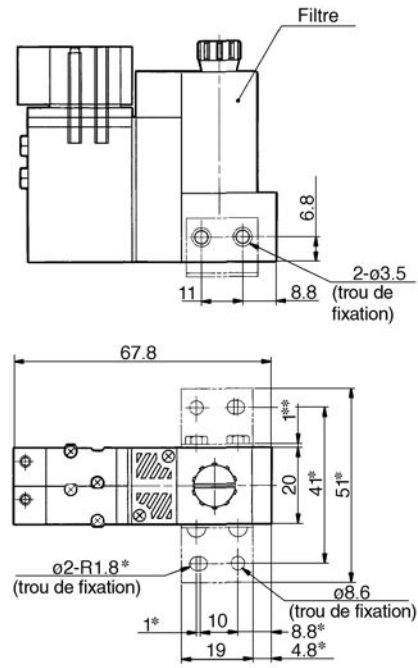
### Sans détecteur et filtre



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A  
 \*\*: pour le montage de l'entretoise 1



## Filtre (F) ZX1□□□-K8-F



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

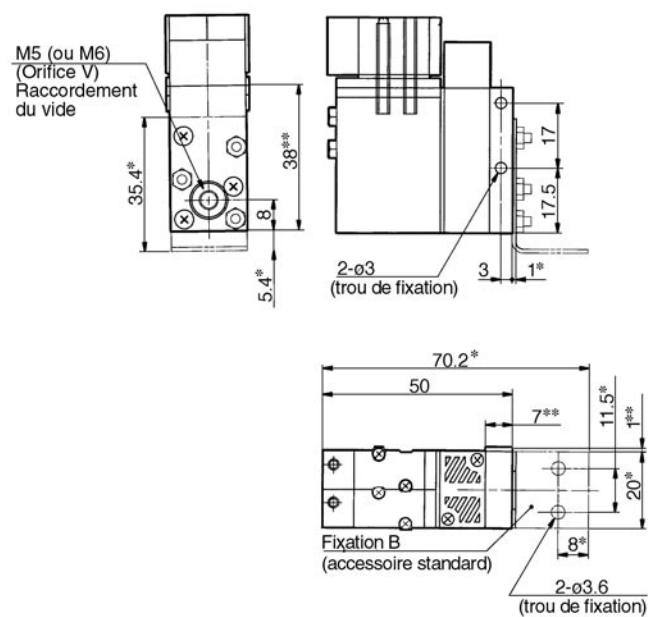
ZP

ZCU

CYV

Composants  
du vide

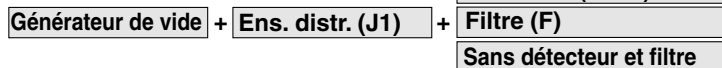
## Sans détecteur et filtre ZX1□□□-K8



# Série ZX

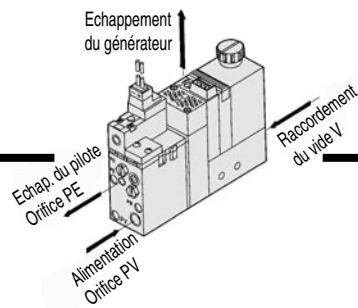
## Distributeur: J1

### Configuration et combinaison



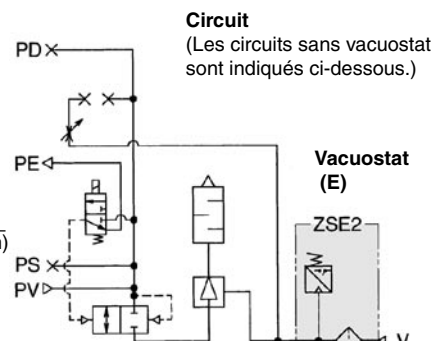
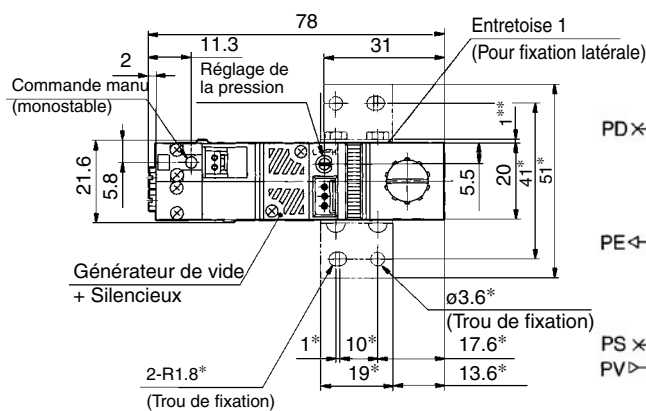
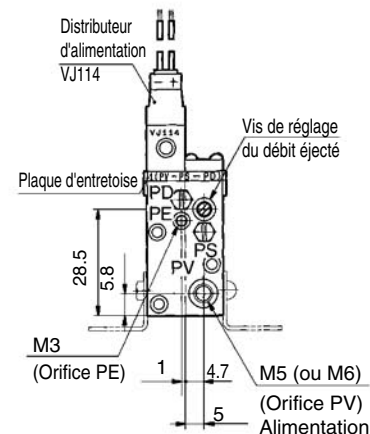
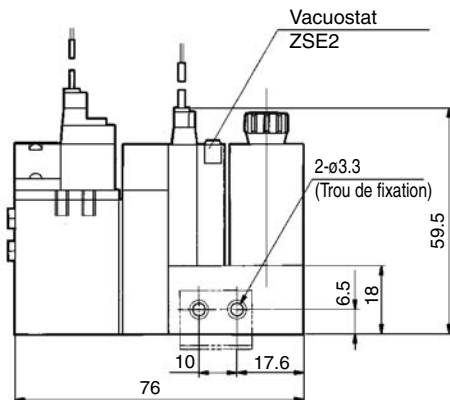
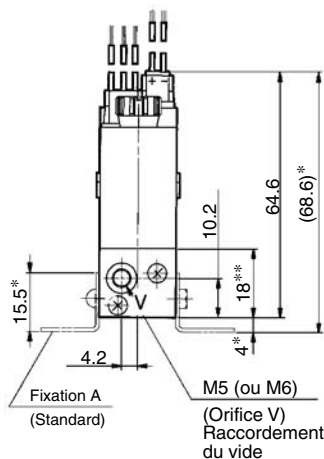
### Modèles

ZX1□□□ — J1□□□ — **E**□  
**F**  
**Sans**

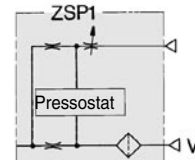


### Vacuostat (ZSE2)

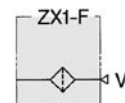
ZX1□□□-J1□□□-E□



**Confirmation d'adsorption (P)**



**Filtre (F) (Ouvert)**



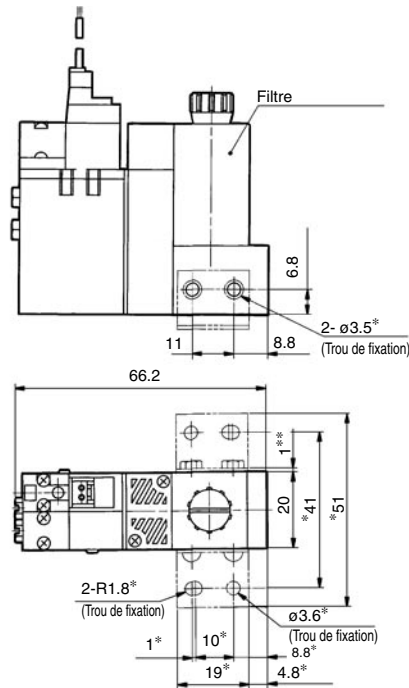
**Sans détecteur et filtre**



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A  
 \*\*: pour le montage de l'entretoise 1

## Filtre (F)

ZX1□□□-J1□□□□-F



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

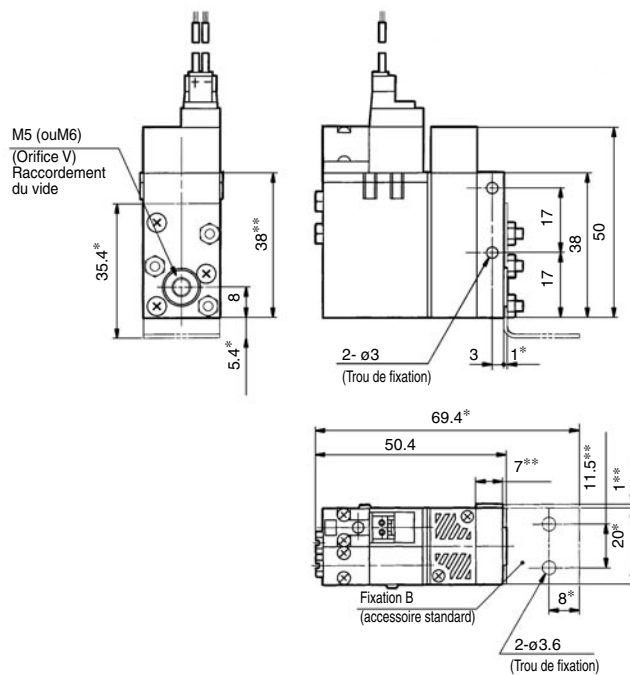
ZCU

CYV

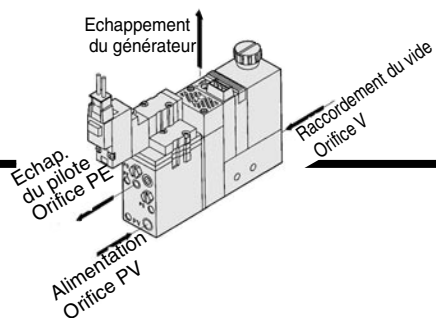
Composants  
du vide

## Sans détecteur et filtre

ZX1□□□-J1□□□□



## Ensemble distributeur: J2



### Configuration et combinaison

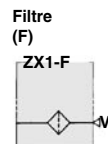
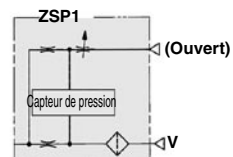
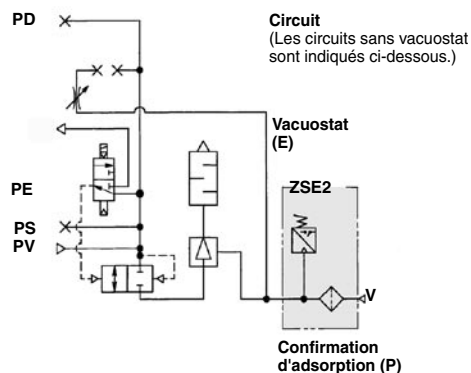
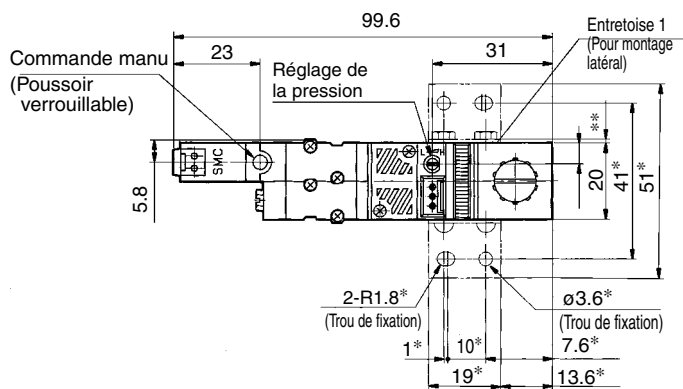
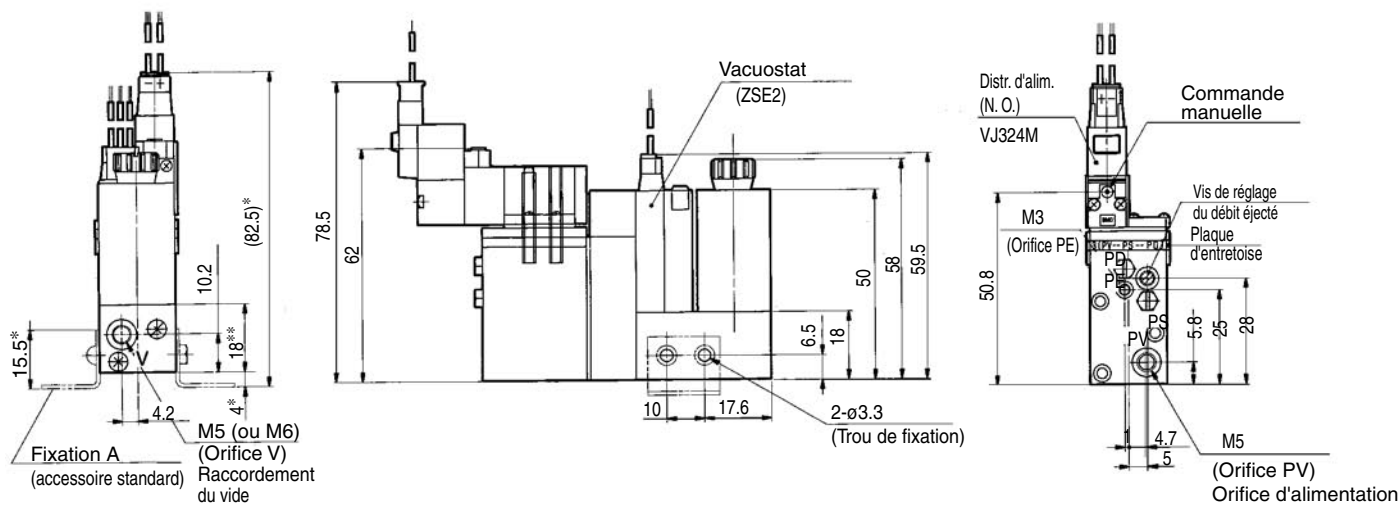
Générateur de vide	+	Ens. distrib. (J2)	+	Vacuostat (ZSE2)
				Filtre (F)
				Sans détecteur et filtre

### Modèles

ZX1□□□ — J2□□□ — E□  
F  
Sans

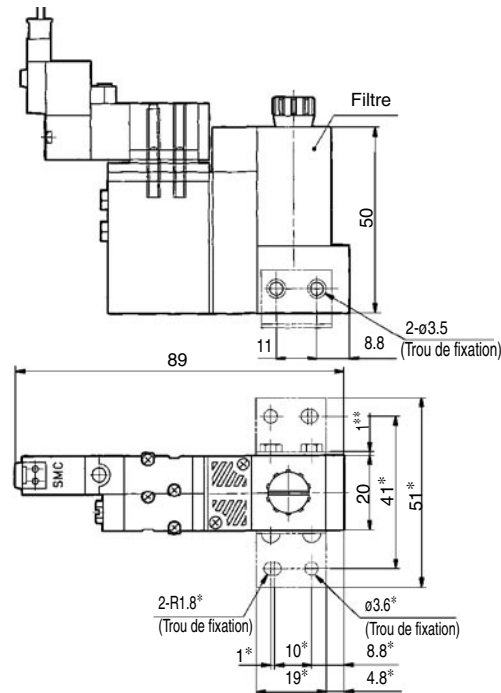
### Vacuostat (ZSE2)

ZX1□□□-J2□□□-E□



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A  
\*\*: pour le montage de l'entretoise 1

## Filtre (F) ZX1□□□-J2□□□□-F



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

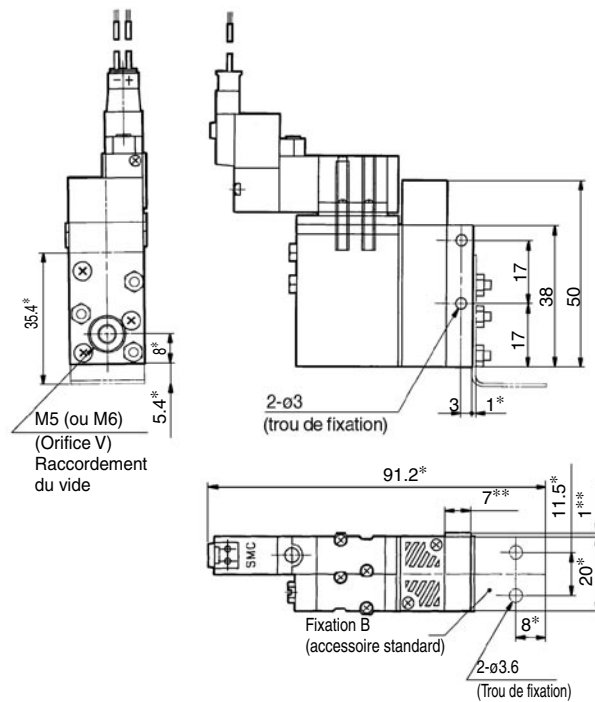
ZP

ZCU

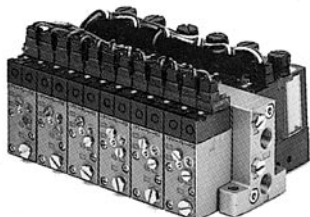
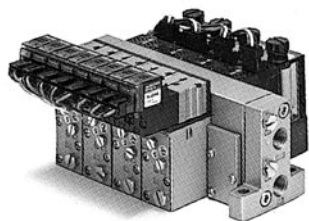
CYV

Composants  
du vide

## Sans détecteur et filtre ZX1□□□-J2□□□□



## Système de génération de vide/Embase



### Fonctions

Nombre d'unités maxi	Maxi 8 unités
Fonction	Alimentation à partir de l'orifice PV de l'embase pour l'alimentation commune.

### Entretoise individuelle R1

Fonction	Sépare l'alimentation de l'embase et permet l'utilisation individuelle des unités.
----------	--

### Caractéristiques standard

Orifice	Orifice	Fonction
Orifice PV	1/8	Alimentation
Raccord d'ECH	1/8	Echappement commun
Masse	1 station: 73g (50g par station supplémentaire)	

Note) Orifice PD: sans  
Echappement des deux côtés pour 4 stations ou plus de l'embase ZX1103.

### Alimentation d'air

Embase Orifice	Côté gauche		Côté droit	
	PV	PS	PV	PS
L (Led de visualisation)	○	●	●	●
R (droite)	●	●	○	●
B (aux deux extrémités)	○	●	○	●

○: Alimentation ●: Bouché (L'orifice d'échappement est ouvert)

Note) Tous les orifices des distributeurs sont munis de bouchons d'obturation.



### Grille de configuration d'embase

Lorsque vous commandez le modèle avec embase de la série ZX, utilisez la grille de configuration d'embase en p.3.11-21.

### Lors de l'utilisation de l'entretoise individuelle R1

Elle fonctionne comme une unité simple. L'alimentation s'effectue à partir de l'orifice PV du distributeur. L'orifice PE est ouvert. Les autres orifices sont bouchés.

Note) Lors de l'utilisation d'une entretoise R1, équipez les autres distributeurs avec des entretroises non fonctionnelles R16. Fonctions identiques au standard; alimentation commune à partir de l'embase.

## Pour commander des embases

Indiquez l'unité modulaire de vide, la plaque de fermeture et l'entretoise sous la référence de l'embase.

⟨Embase⟩

ZZX1 06 — R

Nombre de stations

01	1 station
02	2 stations
⋮	⋮
08	8 stations

Filetage de l'orifice

—	Rc(PT)
F	G(PF)
T	NPTF

Orifice d'alimentation

Symbole	Orifice*1	Alimentation
R	Côté droit	Orifice PV sur la droite
L	Côté gauche	Orifice PV sur la gauche
B	2 côtés	Orifice PV aux deux extrémités

\*1 Vers l'ensemble distributeur.

\*2 L'orifice d'échappement est ouvert.

Bouchons inclus pour les orifices PD et pour tous les orifices du distributeur.

⟨Entretoise individuelle⟩

ZX1 — R1 — 1

Disposition

(La première station à partir de la droite du distributeur est la station 1)

—	Toutes les stations
1	Station 1 uniq.
⋮	⋮
8	Station 8 uniq.

\*Pour plusieurs entretroises veuillez les spécifier toutes.

(Exemple de commande)

ZZX106-R ..... 1 pc. (Embase)  
 \*ZX1101-K15LZ-EC ..... 5 pcs. (Unité de vide simple)  
 \*ZX-BM1 ..... 1 pc. (Plaque de fermeture)

• Première station à partir de l'extrémité du distributeur

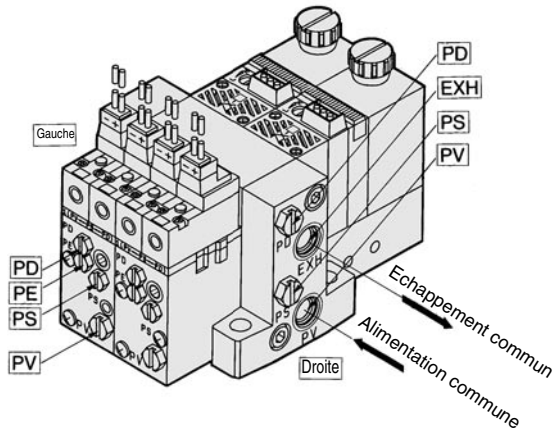
(Exemple de commande)

Lors de l'installation sur les stations 1 et 3:

ZZX106-R ..... 1 pc.  
 \*ZX1101- K15Z-EL ..... 6 pcs.  
 \*ZX1-R1-1  
 \*ZX1-R1-3  
 \*ZX1-R16 ..... 4 pcs.

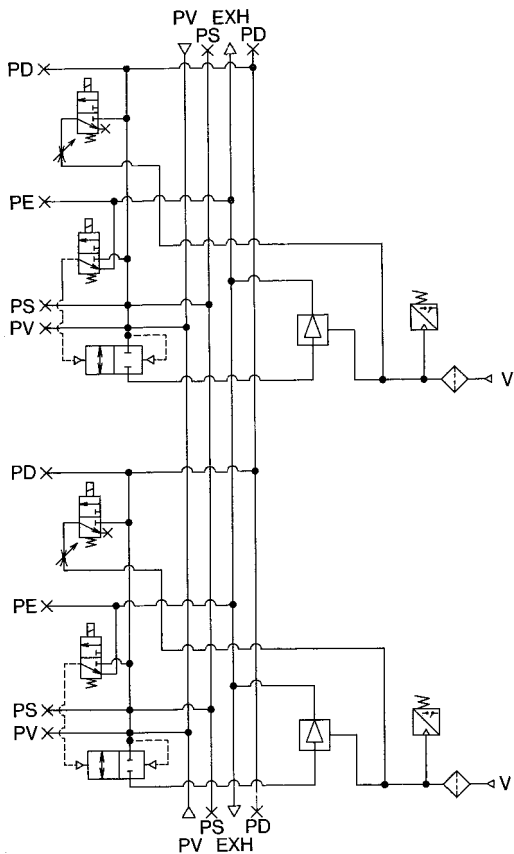
## Embase/exemple de circuit

### Sans alimentation individuelle

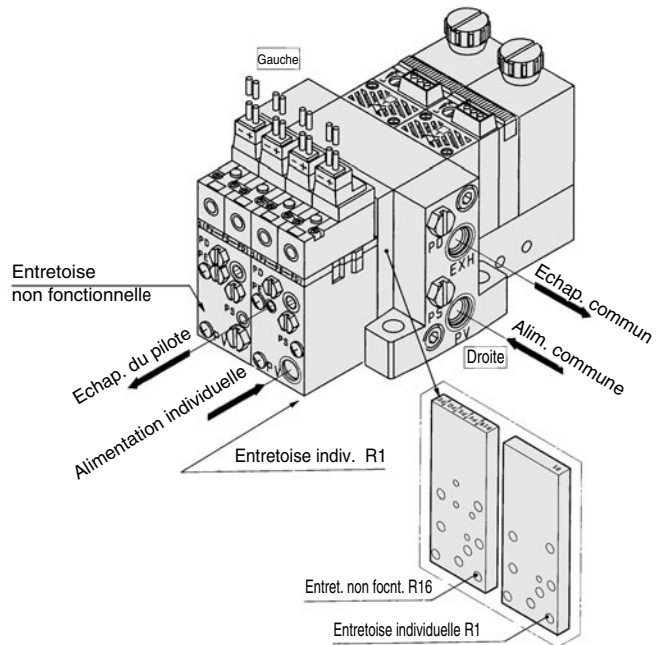


- PV:** Alimentation des éjecteurs
- PS:** Alimentation des pilotes
- PD:** Alimentation du distributeur casse vide
- PE:** Orifice d'échappement du pilote
- EXH:** Orifice d'échappement des pilotes

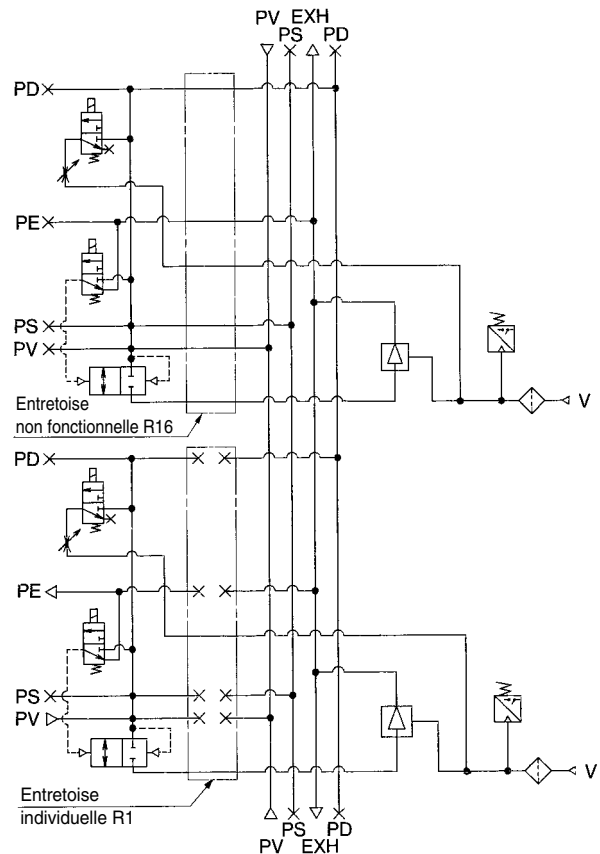
### ⟨Exemple de circuit⟩



### Avec alimentation individuelle



### ⟨Exemple de circuit⟩



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

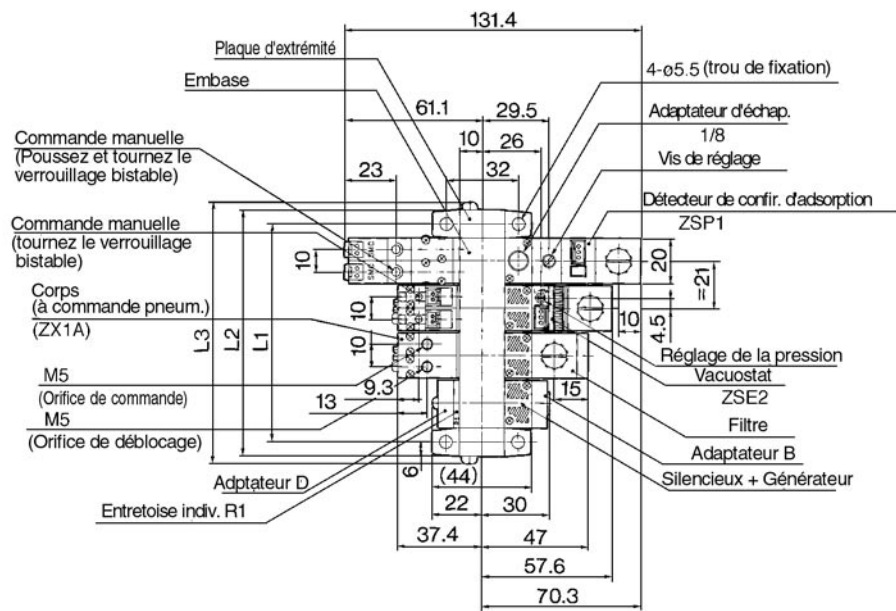
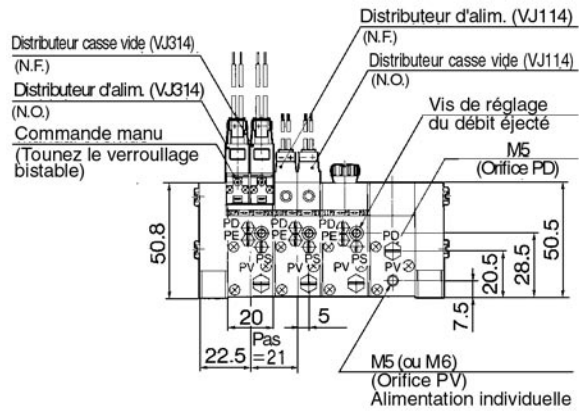
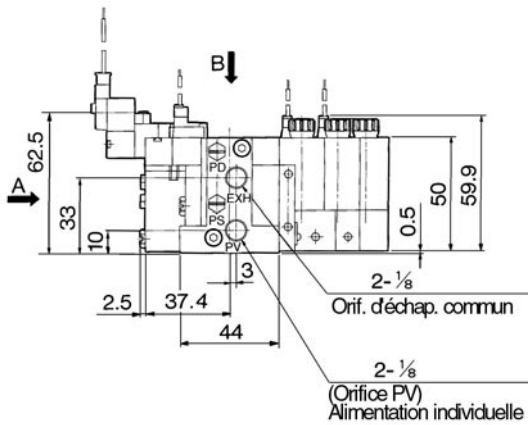
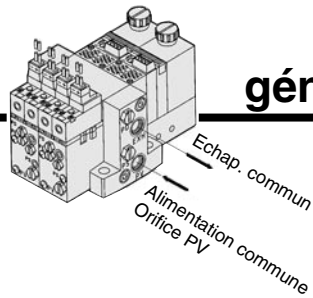
ZF

ZP

ZCU

CYV

Composants  
du vide



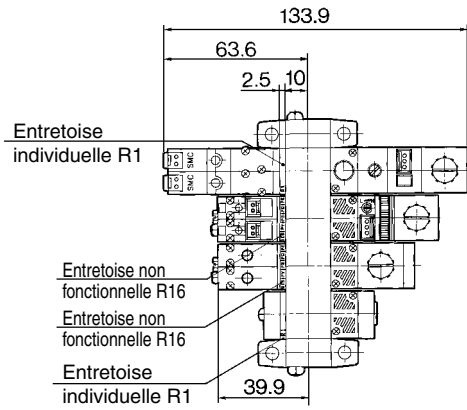
(mm)

Symbol	Stations	1	2	3	4	5	6	7	8
L1		33	54	75	96	117	138	159	180
L2		45	66	87	108	129	150	171	192
L3		50	71	92	113	134	155	176	197

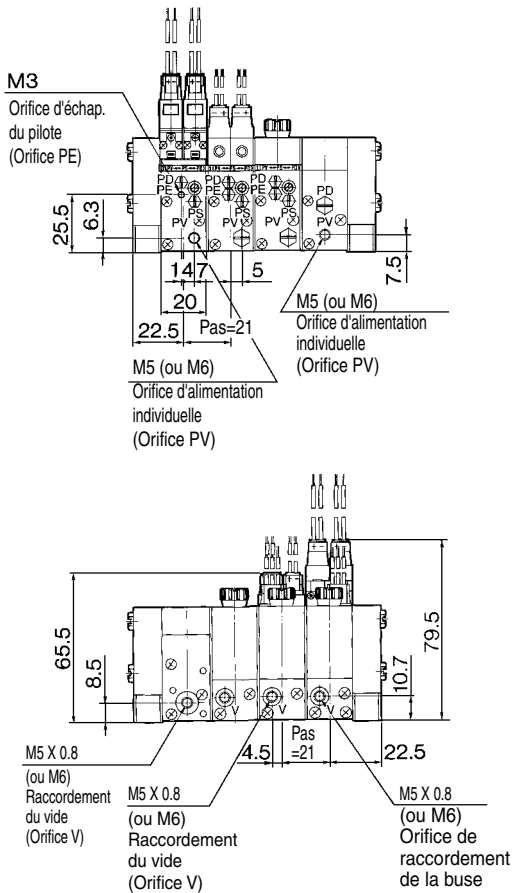


(En cas d'alimentation individuelle)

**Coupe B**

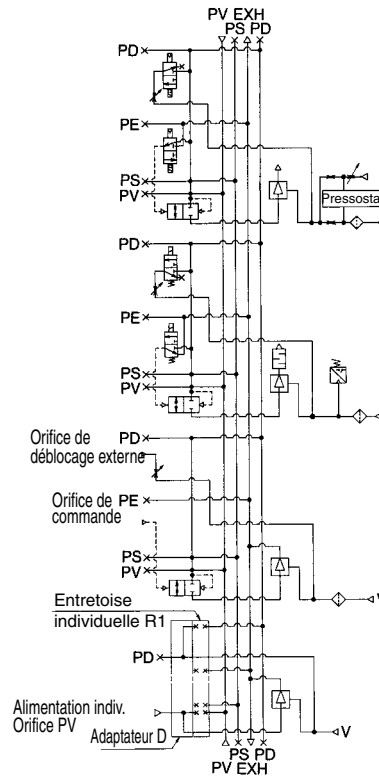


**Coupe A**

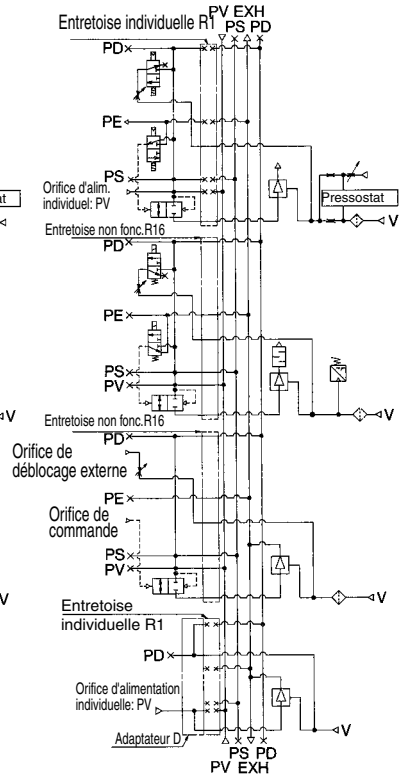


Exemple de circuit

(Standard)



(Exécutions spéciales)  
(En cas d'alimentation du vide individuelle)



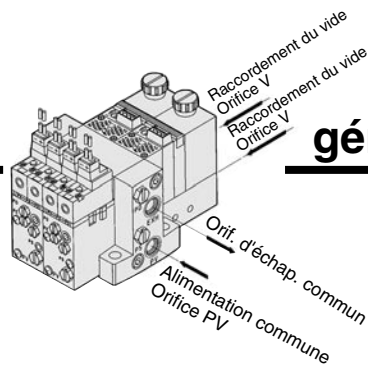
ZX
ZR
ZM
ZY
ZH
ZU
ZL
ZF
ZP
ZCU
CYV
Composants du vide

# Série ZX

## Systeme de

## generation de vide

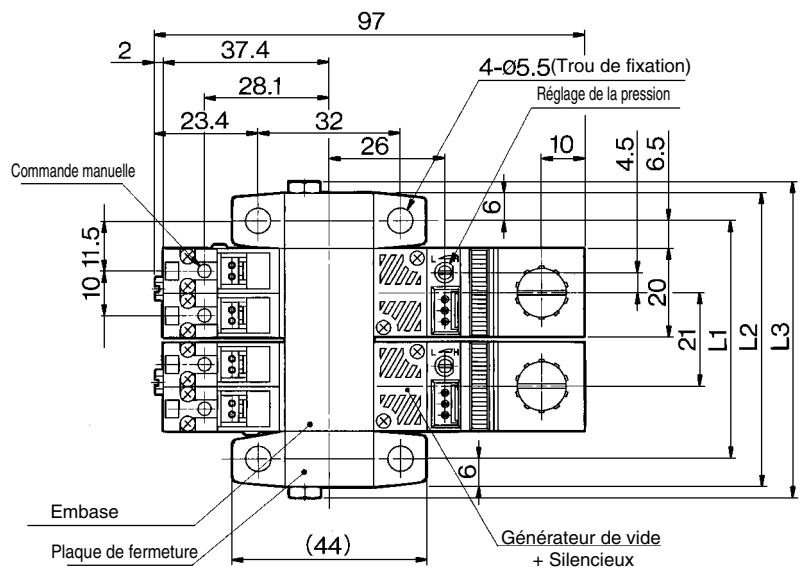
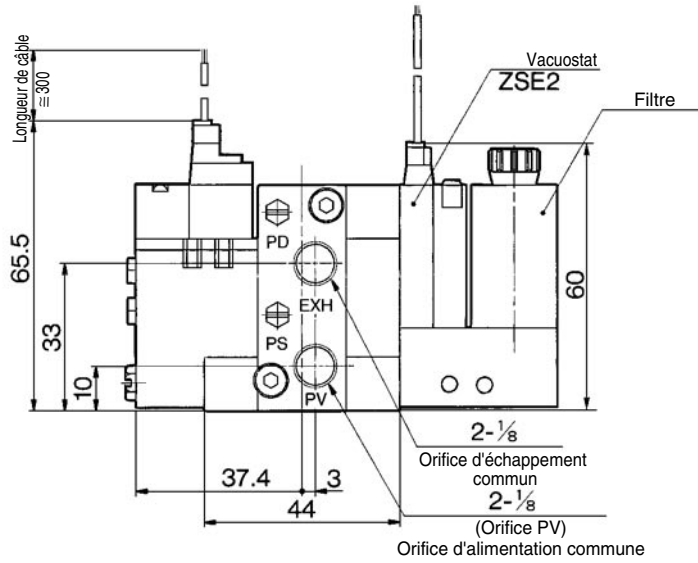
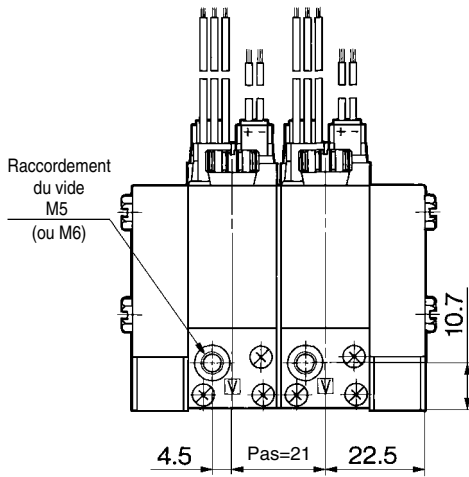
## Embase: K1



### Modèle K1

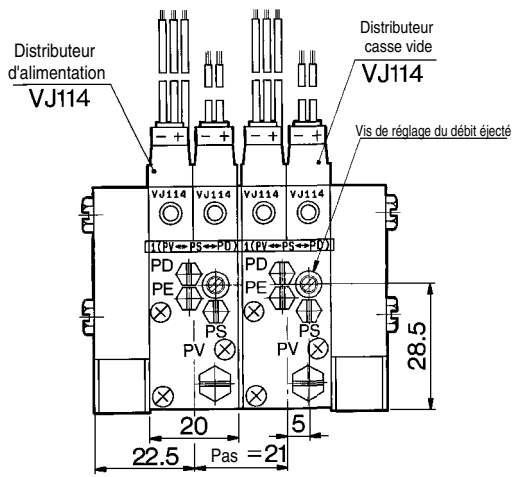
ZZX1□□-□□

ZX1□□□-K1□L□-E□-□

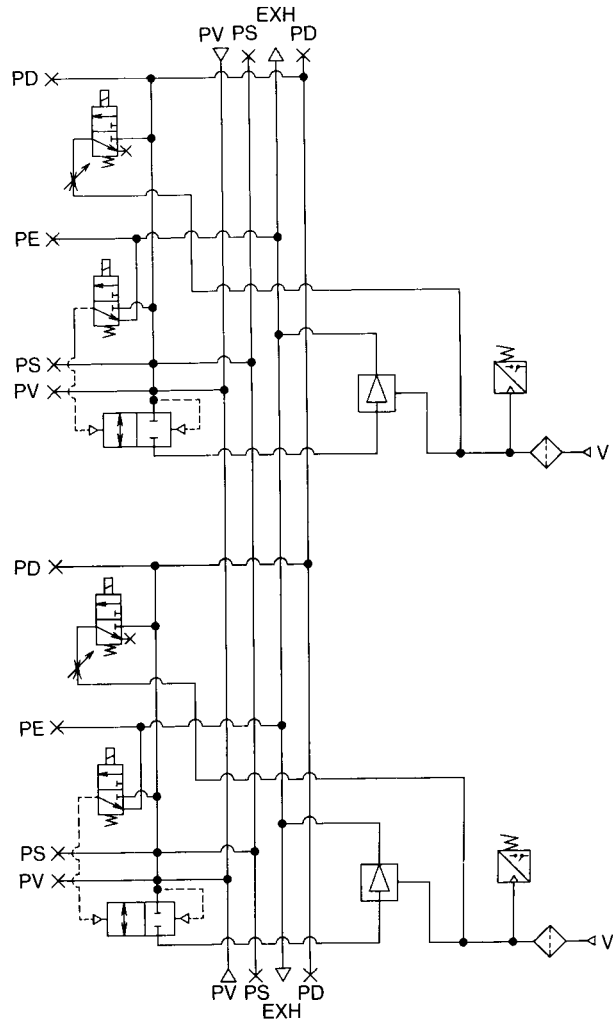


(mm)

Symbole	Stations	1	2	3	4	5	6	7	8
L1		33	54	75	96	117	138	159	180
L2		45	66	87	108	129	150	171	192
L3		50	71	92	113	134	155	176	197



## Circuit



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

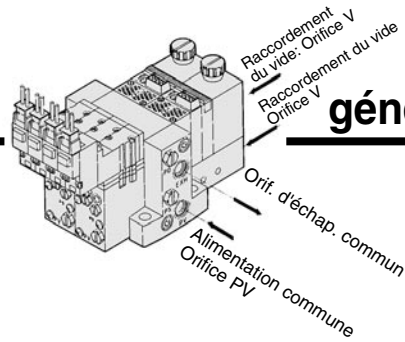
ZCU

CYV

Composants du vide

# Série ZX

## Systeme de



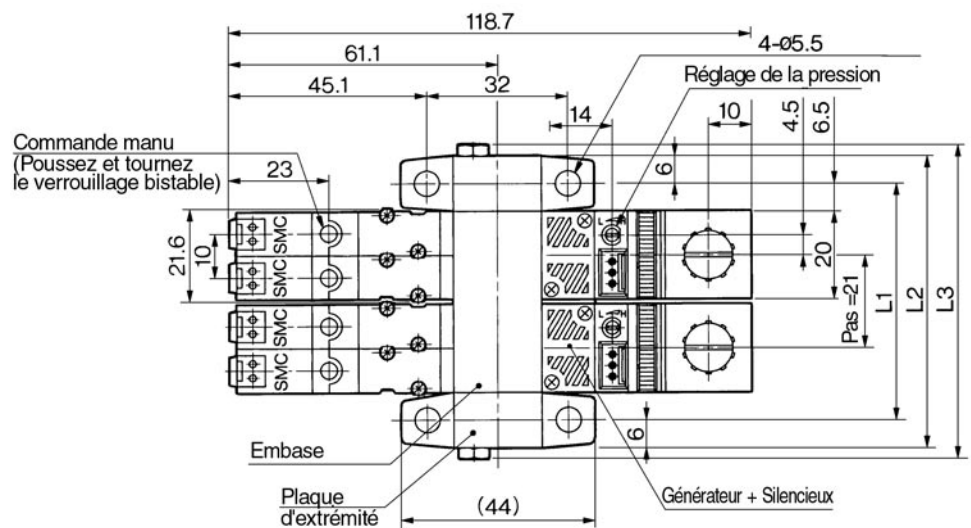
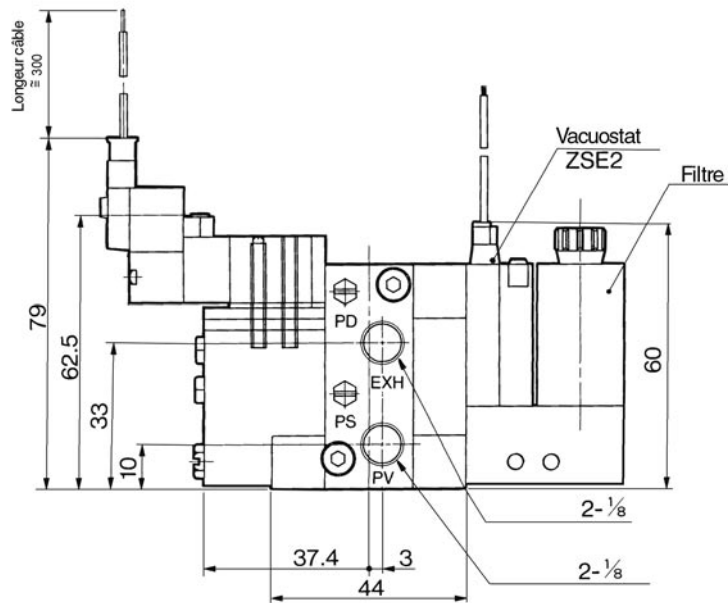
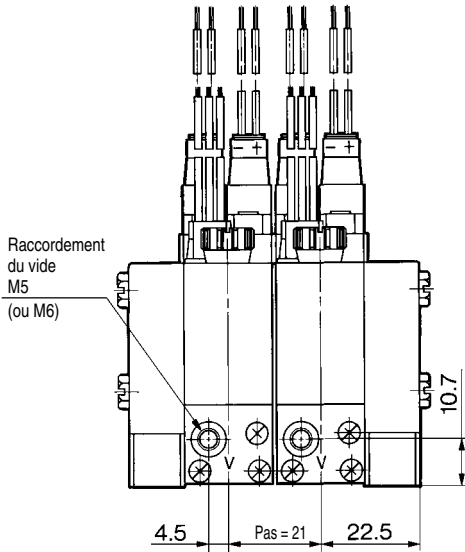
## génération de vide

## Embase: K3

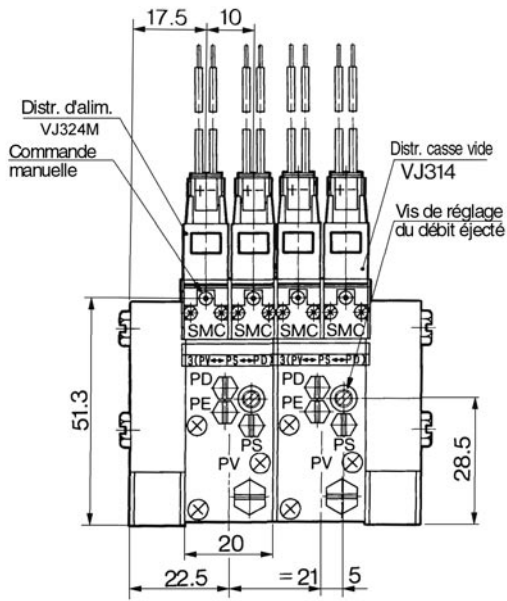
### modele K3

ZZX1□□-□□

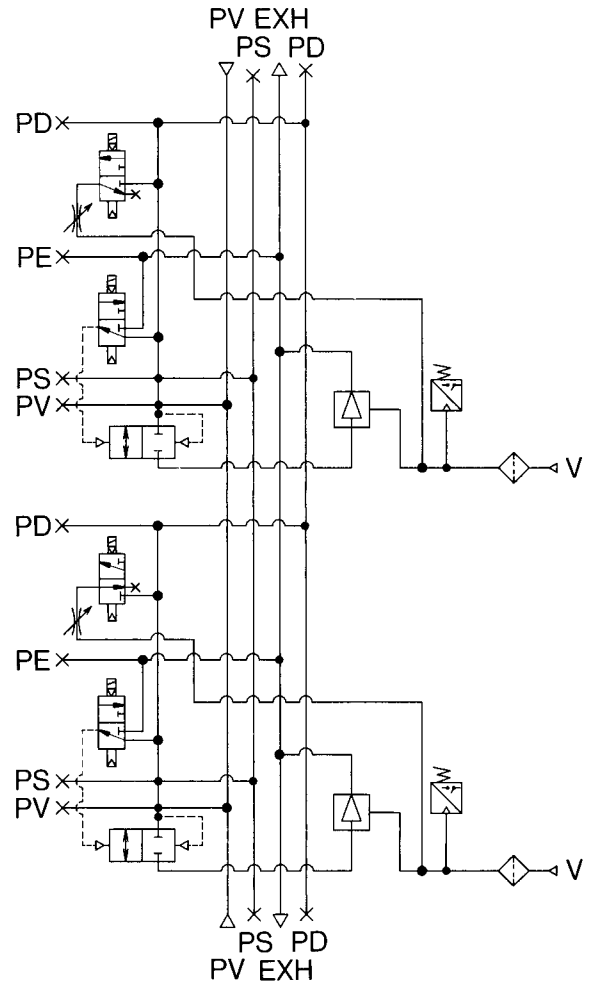
ZX1□□□-K3□□□-E□-□



		(mm)							
Symbole	Stations	1	2	3	4	5	6	7	8
L1		33	54	75	96	117	138	159	180
L2		45	66	87	108	129	150	171	192
L3		50	71	92	113	134	155	176	197



## Circuit



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

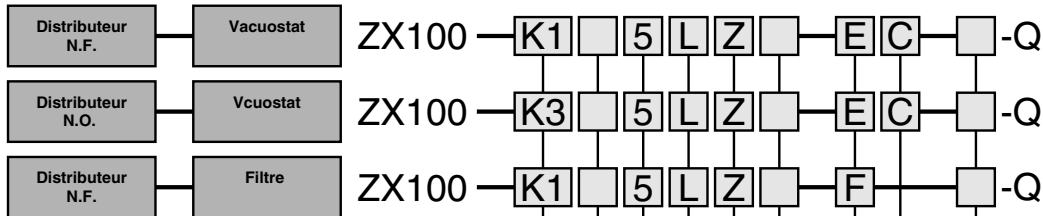
Composants  
du vide

# Unité modulaire de commande du vide

## Série ZX/Système d'alimentation du vide externe

### Pour passer commande

#### Nomenclature



Ensemble distributeur/Combinaison distributeur d'alimentation et distributeur casse vide  
Reportez-vous au tableau ① en p.3.1-39.

#### Pilote

—	CC: 1W (Avec Led: 1.05W)
Y*	CC: 0.45W (Avec Led: 0.5W)

\*24Vcc et 12Vcc sont compatibles avec le modèle à 0.45W.

#### Tension

5	24Vcc
6	12Vcc
V	6Vcc
S	5Vcc
R	3Vcc
—	Commande pneumatique (K6, K8, J3, J4, D3, D4)

- Reportez-vous en p.3.1-52 pour commander l'embase.
- Reportez-vous aux p.3.1-62 et 3.1-63 pour commander une unité de recharge.

#### Connexion électrique

L	Connecteur encliquetable	Longueur de câble: 0.3m
LN		Sans câble
LO	Connecteur encliquetable	Sans connecteur
M		Longueur de câble: 0.3m
MN	Connecteur encliquetable	Sans câble
MO		Sans connecteur
G	Fil noyé	Longueur de câble: 0.3m
H		Longueur de câble: 0.6m
—	A commande pneumatique	

Note) Pour "K1" (combinaison distributeur d'alimentation/casse vide), le connecteur encliquetable M ne peut pas être utilisé.

• Voir tableau ② en p.3.1-39 pour la référence du câble avec connecteur.

#### Orifice PV/V

—	M5
Y	M6 (option)

#### Connexion électrique du vacuostat

—	Fil noyé	Longueur de câble: 0.6m
L		Longueur de câble: 3m
C	Connecteur	Longueur de câble: 0.6m
CL		Longueur de câble: 3m
CN	Sans connecteur (sans câble)	

• Voir tableau ③ en p.3.1-39 pour les références du câble avec connecteur.

#### Vacuostat/filtre

E	Vacuostat (conventionnel)	Avec filtre d'aspiration
F	Filtre d'aspiration uniq.	

#### Vacuostat à affichage numérique

D	mmHg	21	2 sorties/sans sortie analogique
		22	2 sorties/avec sortie analogique
DP	kPa	23	1 sortie (avec détection de dysfonct.)/Sans sortie analog.
		24	1 sortie (avec détection de dysfonct.)/avec sortie analog.

Note) La sortie analogique est possible uniquement pour le modèle à fil noyé.

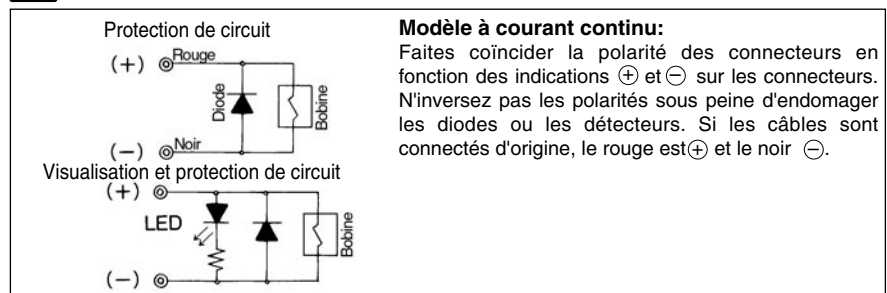
#### Commande manuelle

—	Poussoir à impulsion
B	Verrouillable encastré

#### Visualisation et protection de circuit

—	Sans
Z	Avec visualisation et protection de circuit
S*	Avec protection de circuit

### ⚠ Précautions



**Tableau 1 Ensemble distr./Combinaison distributeur d'alimentation et distributeur casse vide**

Nomenclature		Symbole	Distributeur d'alimentation					Distributeur casse vide				
Distributeur d'alimentation	Distributeur casse vide		Electrodistributeur		A commande pneu.		Sans	Electrodistributeur		A commande pneu.	Echap. externe ZX1A	Sans
			N.F. (VJ114)	N.O. (VJ324)	N.F. (ZX1A)	N.O. (VJ324)		N.F. (VJ114)	N.F. (VJ314)	N.F. (VJA314)		
Electrodistributeur (Normalement fermé)	Electrodistributeur (Normalement fermé)	<b>K1</b>	●	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Electrodistributeur (Normalement ouvert)	Electrodistributeur (Normalement fermé)	<b>K3</b>	–	●	–	–	–	–	●	–	–	–
A commande pneu. (Normalement fermé)	Echap. externe	<b>K6</b>	–	–	●	–	–	–	–	–	●	–
A commande pneu. (Normalement ouvert)	A commande pneu. (Normalement fermé)	<b>K8</b>	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–
–		–	Sans distributeur									

**ZX****ZR****ZM****ZY****ZH****ZU****ZL****ZF****ZP****ZCU****CYV**Composants  
du vide

**Tableau 2. Distributeur/câble avec connecteur**

Référence du connecteur  
(Pour CC)

**VJ10-20-4A-6**

Longueur de câble

–	0.3m (Standard)
<b>6</b>	0.6m
<b>10</b>	1m
<b>15</b>	1.5m
<b>20</b>	2m
<b>25</b>	2.5m
<b>30</b>	3m

**Pour passer commande**

Si vous commandez une unité modulaire du vide avec un câble de 600m ou plus, veuillez indiquer les références de l'unité modulaire et du connecteur (Exemple de commande)

**ZX100-K15LOZ-EC.....1 pc.**  
**\*VJ10-20-4A-6.....2 pcs.**

**Tableau 3. Vacuostat/câble avec connecteur**

**ZS-10-5A**

Longueur de câble

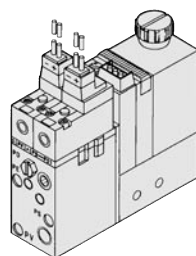
–	0.6m
<b>30</b>	3m
<b>50</b>	5m

Note) Si vous commandez un détecteur avec un câble de 5m, veuillez indiquer les références du détecteur du câble et du connecteur. (Exemple de commande)

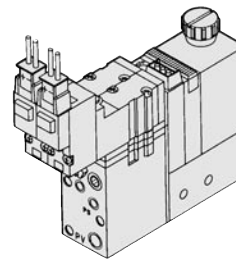
**ZX100-K150Z-ECN.....1 pc.**  
**\*VJ10-20-4A-6.....2 pcs.**  
**\*ZS-10-5A-50.....1 pc.**

**Système d'alimentation du vide externe/modèle recommandé (les délais de livraison des modèles ci-dessous sont plus courts)**

Modèles	Combinaison		Tension de l'électrodistributeur	Connexion électrique (câble)	Visualisation et protection de circuit	Vacuostat /Filtre	Connexion électrique
	Distributeur d'alim. (pilote)	Distributeur casse vide (à commande directe)					
<b>ZX100-K15LZ-F</b>	N.F. (VJ114)	N.F. (VJ114)	24Vcc	Modèle à connecteur encliquetable	Avec visualisation et protection de circuit	Filtre d'aspiration (ZX1-F)	Modèle à connecteur
<b>ZX100-K15LZ-EC</b>	N.F. (VJ114)	N.F. (VJ114)				Vacuostat (ZSE)	
<b>ZX100-K35MZ-EC</b>	N.O. (VJ324)	N.F. (VJ314)					



**ZX100-K15LZ-E□**



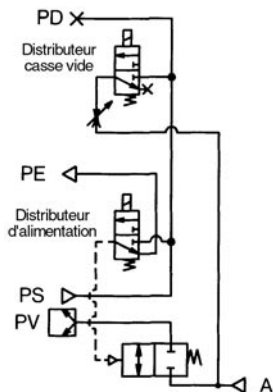
**ZX100-K35MZ-E□**

## Systeme d'alimentation du vide externe/Combinaison distributeur d'alim./distributeur casse vide

### Symbole de la combinaison: K1

Un électrodistributeur N.F. est utilisé pour le distributeur d'alimentation et un autre pour le distributeur casse vide.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques.



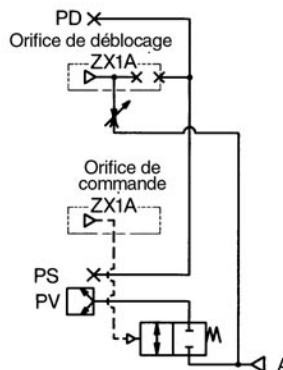
#### Fonctionnement

Distributeur	Distributeur d'alimentation	Distributeur casse vide
Condition	Electrodistributeur	Electrodistributeur
1. Préhension de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

### Symbole de la combinaison: K6

Un électrodistributeur 3/2 est utilisé pour le distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide utilise un électrodistributeur à 2 voies.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques.



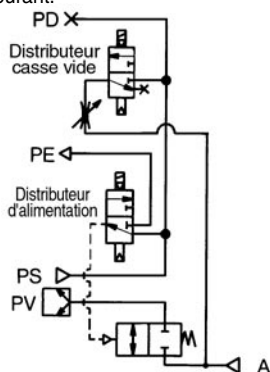
#### Fonctionnement

Distributeur	Distributeur d'alimentation	Distributeur casse vide
Condition	Electrodistributeur	Electrodistributeur
1. Préhension de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

### Symbole de la combinaison: K3

Un électrodistributeur N.F. est utilisé pour le distributeur d'alimentation et un autre pour le distributeur casse vide.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation générateur n'est pas interrompue pendant une panne du secteur; par conséquent, l'aspiration peut être maintenue. Cette combinaison est utilisée afin d'empêcher la chute des pièces pendant des manques de courant.



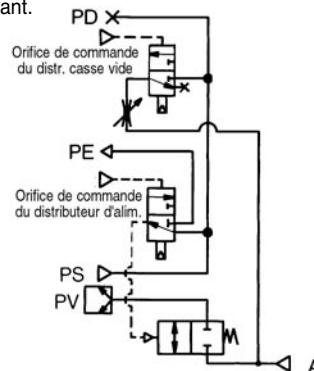
#### Fonctionnement

Distributeur	Distributeur d'alimentation	Distributeur casse vide
Condition	Electrodistributeur	Electrodistributeur
1. Préhension de la pièce	OFF	OFF
2. Ejection du vide	ON	ON
3. Arrêt de l'opération	ON	OFF

### Symbole de la combinaison: K8

Un électrodistributeur à commande pneumatique N.F. est utilisé pour le distributeur d'alimentation et un autre pour le distributeur casse vide.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation générateur n'est pas interrompue pendant une panne du secteur; par conséquent, l'aspiration peut être maintenue. Cette combinaison est utilisée afin d'empêcher la chute des pièces pendant des manques de courant.

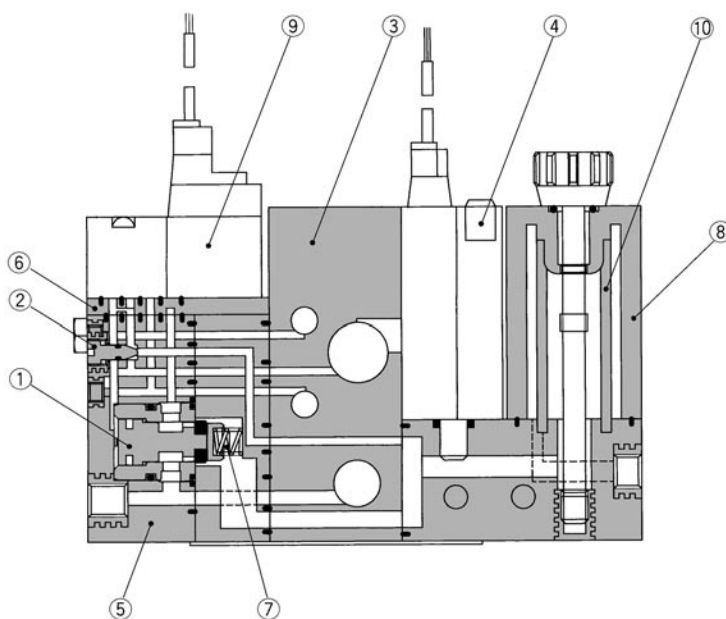


#### Fonctionnement

Distributeur	Distributeur d'alimentation	Distributeur casse vide
Condition	Distr. à commande pneu.	Distr. à commande pneu.
1. Préhension de la pièce	OFF	OFF
2. Ejection du vide	ON	ON
3. Arrêt de l'opération	ON	OFF



## Système d'alimentation du vide externe/Construction



### Nomenclature

Rep.	Désignation	Matière	Note
①	Valve à clapet	—	ZX1-PV-O
②	Vis de réglage du débit éjecté	Acier inox	
③	Embase	Aluminium	
④	Vacuostat	—	ZSE2, ZSP1
⑤	Distributeur	—	ZX1-VB□□□□□□-D-□
⑥	Plaque d'entretoise	—	(PV)/(PS ↔ PD)
⑦	Ressort de rappel	Acier inox	
⑧	Boîtier du filtre (1)	Polycarbonate	

### Pièces de rechange

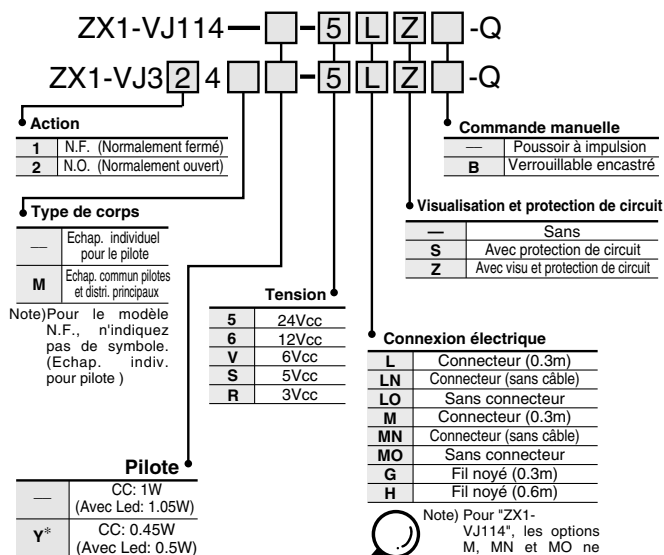
Rep.	Désignation	Matière	Référence
⑨	Pilote	—	Voir tableaux 2 et 3
⑩	Filtre	PVF	ZX1-FE

Note 1) • Le boîtier est en polycarbonate. Par conséquent, n'utilisez pas les produits chimiques suivants: diluants, tétrachlorure, chloroforme, éther acétique, aniline, cyclohexane, trichloroéthylène, acide sulfurique, acide lactique, huile soluble dans l'eau (alcalin), etc.  
• N'exposez pas le produit aux rayons directs du soleil.

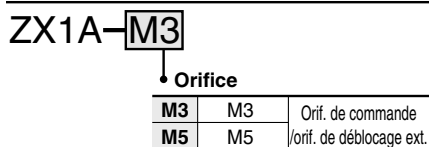
### Tableau 1: Pour commander le pilote

Rep.	Nomenclature		Modèles	Combinaison
	Distributeur d'alim.	Distr. casse vide		
1	Electrodistributeur N.F. (VJ114)	Electrodistributeur N.F. (VJ114)	ZX1-VJ114-□□□□	K1, J1
2	Electrodistributeur N.O. (VJ324)	Electrodistributeur N.F. (VJ314)	ZX1-VJ3 <sub>2</sub> 4□-□□□□	K3, J2
3	A commande pneu. N.O. (VJA324)	A commande pneu. N.F. (VJA314)	ZX1-VJA3 <sub>2</sub> 4	K6
4	Electrodistributeur A commande pneu.	Electrodistributeur	Seuls les modèles 2 et 3 sont possibles. Indiquez les références.	

### Tableau 2: Pour commander l'électrodistributeur



### Tableau 3: Pour commander le distributeur à commande pneu.



### ⚠ Précautions

Si vous tournez la vis de réglage du débit éjecté dans le sens horaire, le débit éjecté du vide est réduit; la vis de réglage d'amorti est complètement fermé lorsque la vis s'arrête. Si vous tournez la vis de 2 tours dans le sens anti-horaire à partir de la position complètement fermé, la vis de réglage d'amortissement s'ouvre totalement. La vis se détachera si vous effectuez plus de 4 tours complets.

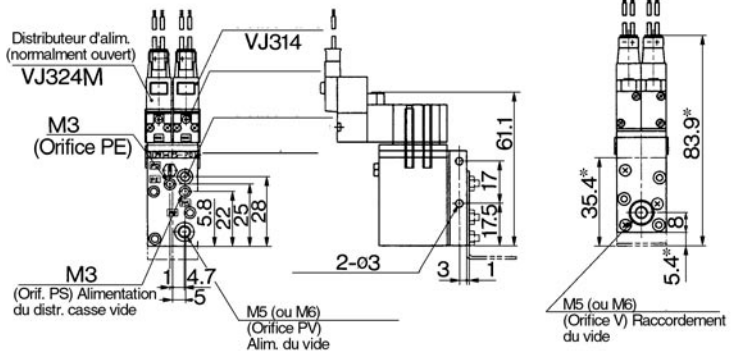
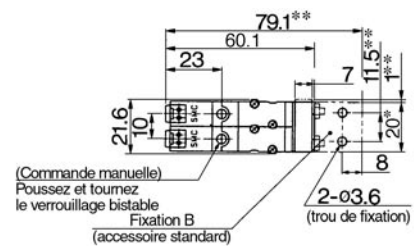
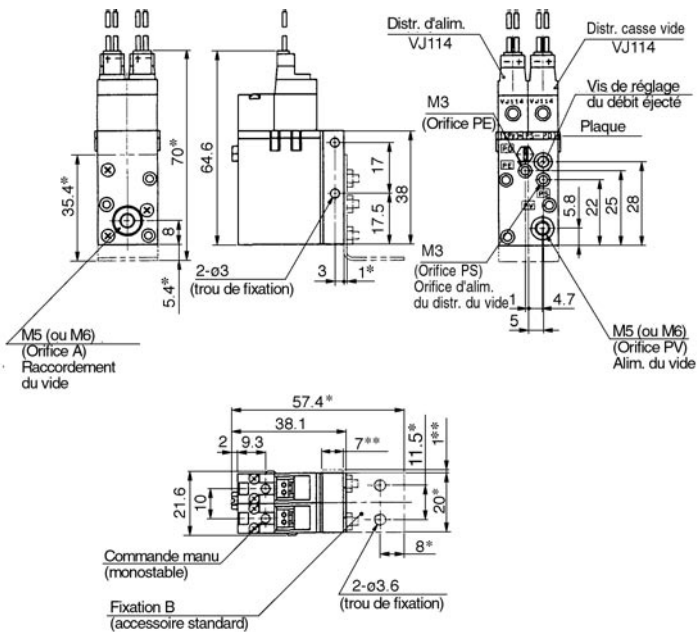
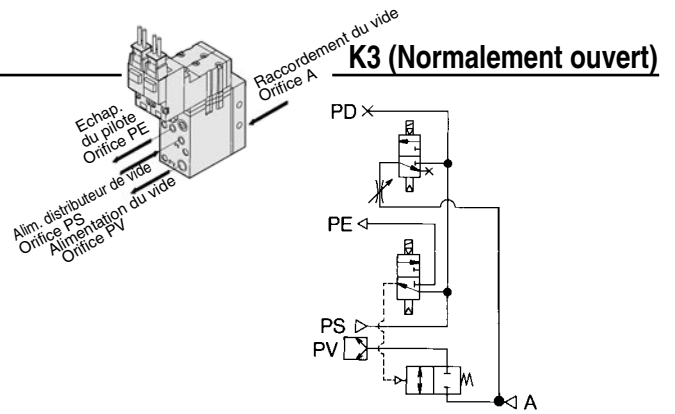
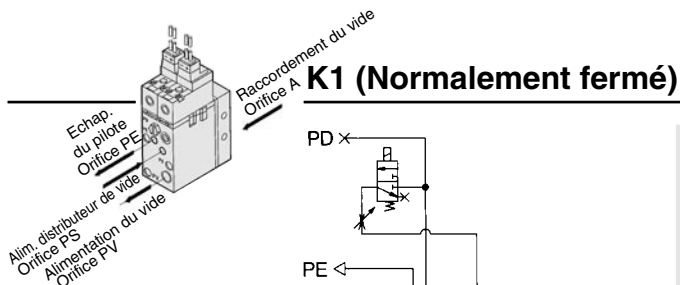
\*24Vcc and 12Vcc sont possibles pour le modèle à 0.45W.  
 Note) La longueur de la vis de VJ100 et VJ300 pour la série ZX est différente de celle du modèle standard.  
 <Longueur de VJ100-M1.7 X 15 la vis> VJ300-M1.7 X 22

- ZX
- ZR
- ZM
- ZY
- ZH
- ZU
- ZL
- ZF
- ZP
- ZCU
- CYV
- Composants du vide

## Ensemble distributeur/ZX1-VB Reportez-vous en p.3.1-10 pour plus de détails.

### Caractéristiques

Réf. de l'unité	ZX1-VB□□□□□					
Nomenclature	Distributeur d'alim. du vide			Distributeur casse vide		
	Pneumatique			A commande directe		
Utilisation	Electrodistributeur		A commande pneu.	Electrodistributeur		Echapp. externe
	N.F. (VJ114)	N.O. (VJ234)	N.F. (ZX1A)	N.O. (VJA234)	N.F. (VJ114)	N.F. (VJ314)
Surface équivalente mm <sup>2</sup>	3 (163.3) Distributeur principal			0.07 (3.8)	0.45 (24.5)	—
Débit Q (Nl/min)						
Plage de pression d'utilisation	0.3 à 0.6MPa					
Fréquence d'utilisation maxi	5Hz					
Température d'utilisation	5 à 50° C					
Symb. plaque d'entretoise	(PV)/(PS↔PD)					
Accessoires standard	Fixation B/Entretoise 2					



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation B  
\*\*: pour le montage de l'entretoise

## Filtre d'aspiration/ZX1-F Reportez-vous en p.3.1-12 pour plus de détails.



### Caractéristiques

Réf. de l'unité	<b>ZX1-F</b>
Plage de pression d'utilisation	Vide jusqu'à 0.5MPa
Température d'utilisation	5 à 50°C
Filtration	30µm
Cartouche	PVF
Masse	35g



Note) Respectez les plages de pression et de température afin d'éviter des problèmes.

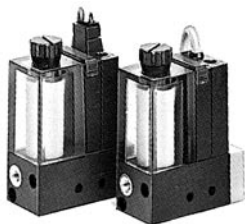
## Vacuostat/ZSE2, ZSE3

Reportez-vous aux p.3.1-13 à 3.1-16 pour plus de détails.

### Vacuostat

Réponse rapide/10ms

Avec élément sensible couches minces de silicium



### Vacuostat Caractéristiques



Reportez-vous en p.3.0-0 du Best Pneumatics 4.

Réf. de l'unité	ZSE2-0X	ZSE3-0X
Fluide	Air	
Plage de réglage de pression	0 à -101kPa	
Hystérésis	3% E.M. maxi	
Précision	±3% E.M. (5 à 40°C)	±1% E.M.
	±5% E.M. (0 à 60°C)	
Tension	12 à 24Vcc (ondulation ± 10% maxi)	
Orifice	M5	



Note) Respectez les plages de pression et de température afin d'éviter des problèmes.

**ZX**

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

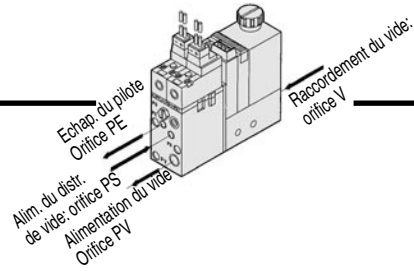
ZP

ZCU

CYV

Composants  
du vide

## Ensemble distributeur: K1



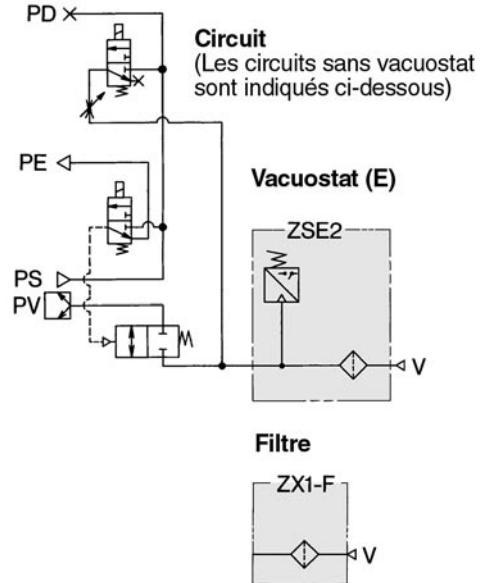
Configuration et combinaison

Ensem. distr. (K1) +	Vacuostat (ZSE2)
	Vacuostat (ZSE3)
	Filtre (F)

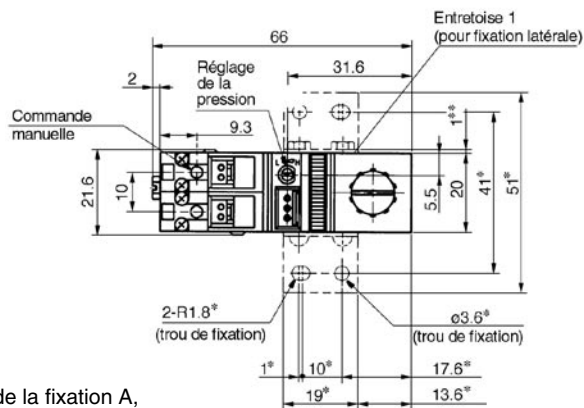
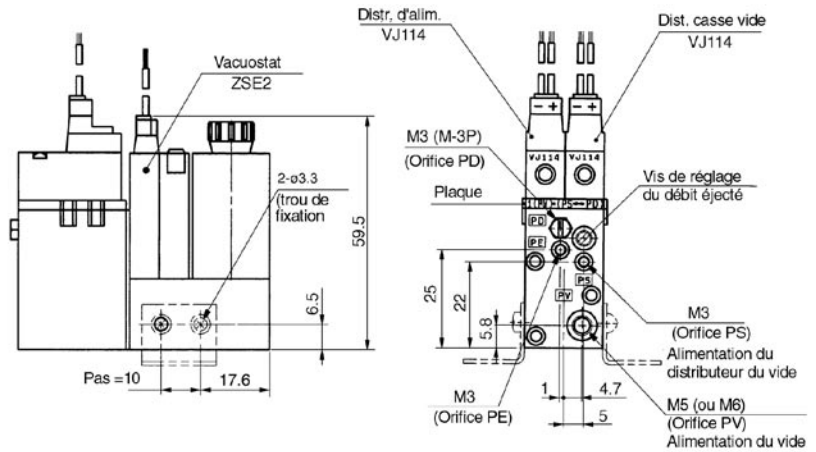
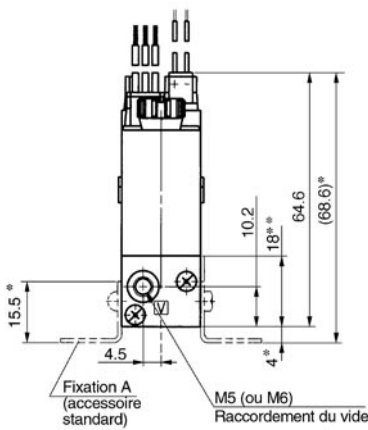
Modèles  
ZX100

— K1□□□□ —

E□  
D□□  
F

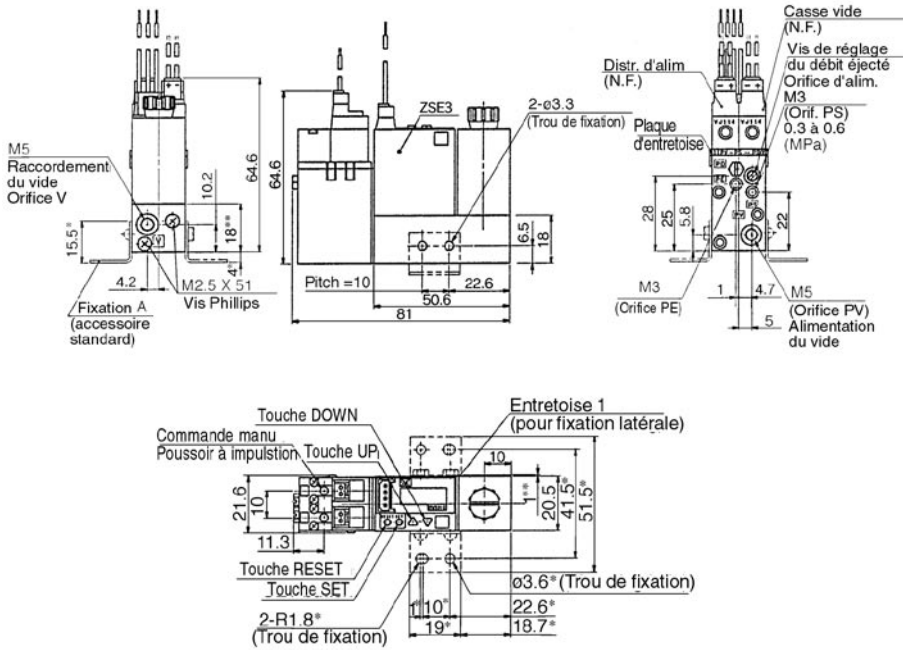


### Vacuostat (ZSE2) ZX100-K1□□□□-E□



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A, \*\*: pour le montage de l'entretoise 1

## Vacuostat (ZSE3) ZX100-K1□□□□-D□□



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

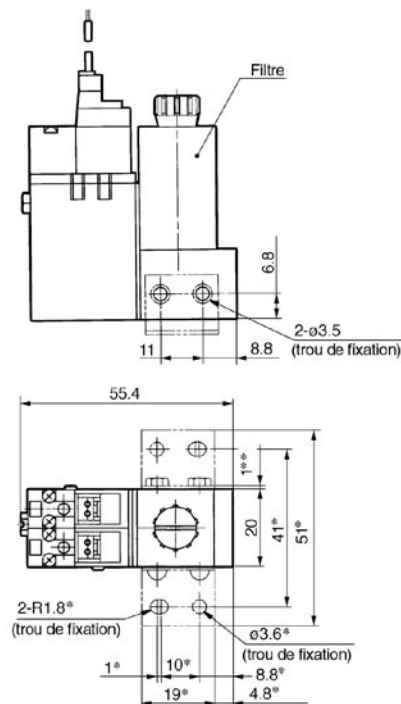
ZP

ZCU

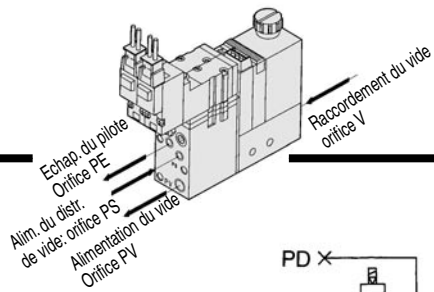
CYV

Composants  
du vide

## Filtre (F) ZX100-K1□□□□-F



## Ensemble distributeur: K3



Configuration et combinaison

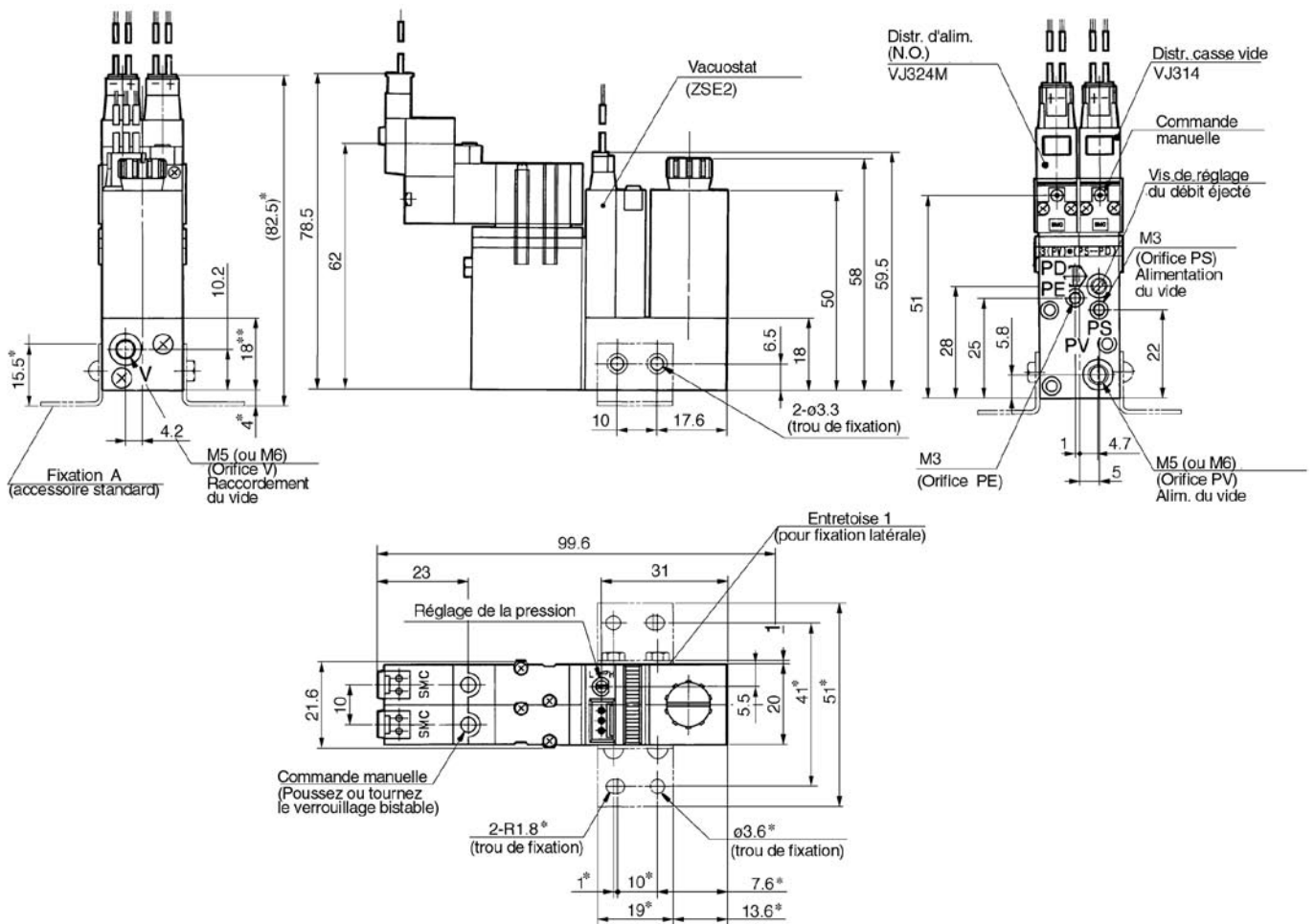
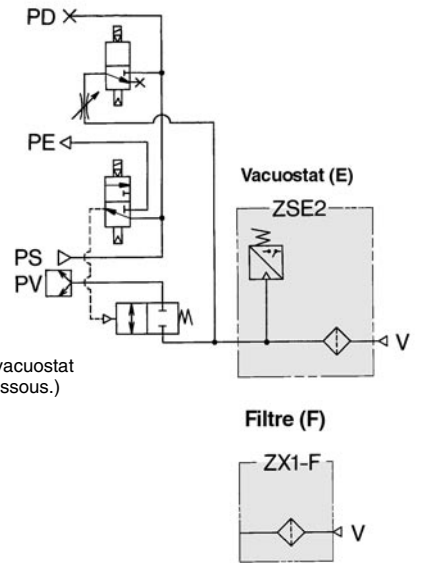
Ens. distrib. (K3)	+	Vacuostat (ZSE2)
		Filtre (F)

Modèles  
ZX100

— K3□□□□ — E□  
F

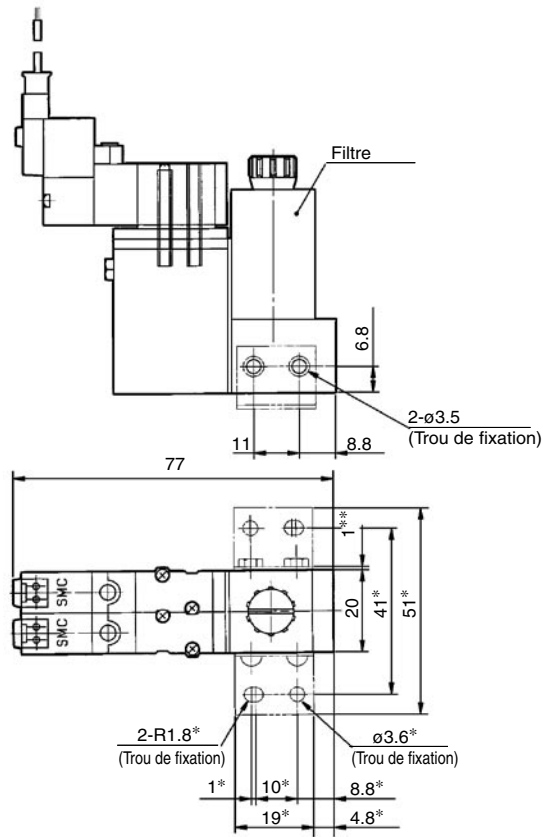
**Vacuostat (ZSE2)**  
ZX100-K3□□□□-E□

**Circuit**  
(Les circuits sans vacuostat sont indiqués ci-dessous.)



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A  
\*: pour le montage de l'entretoise 1

Filtre (F)  
 ZX100-K3□□□□-F



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

Composants  
 du vide

## Ensemble distributeur: K6

Configuration et combinaison

Vacuostat (ZSE2)

Ens. distr. (K6)

+ Filtre (F)

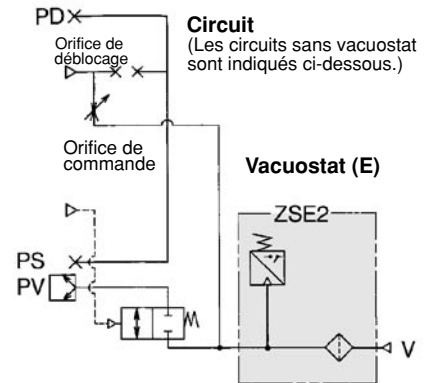
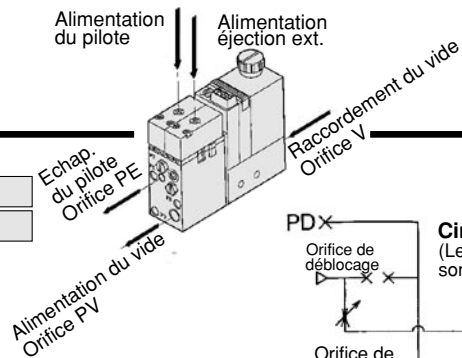
Modèles

ZX100

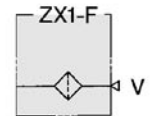
— K6 —

E□

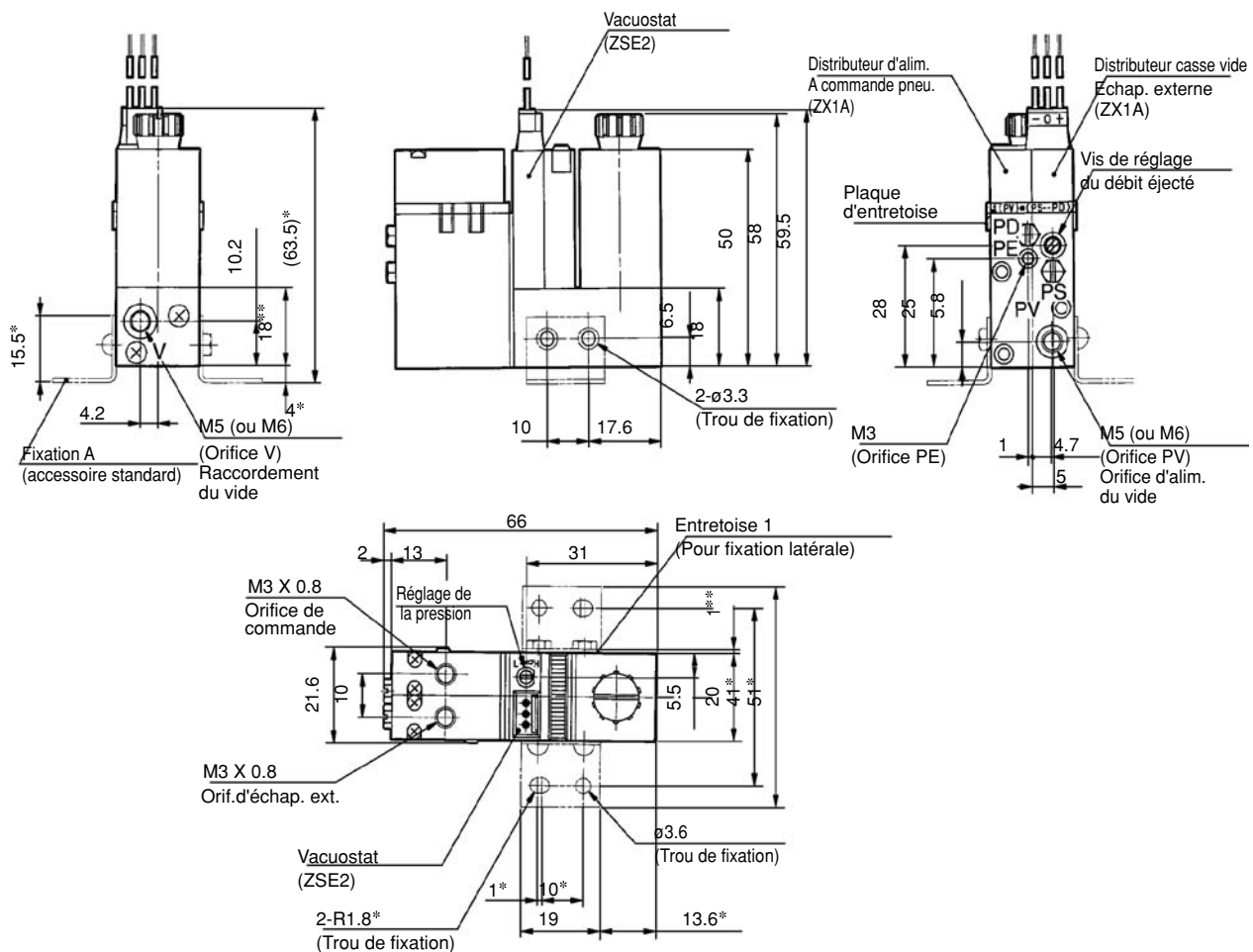
F



Filtre (F)



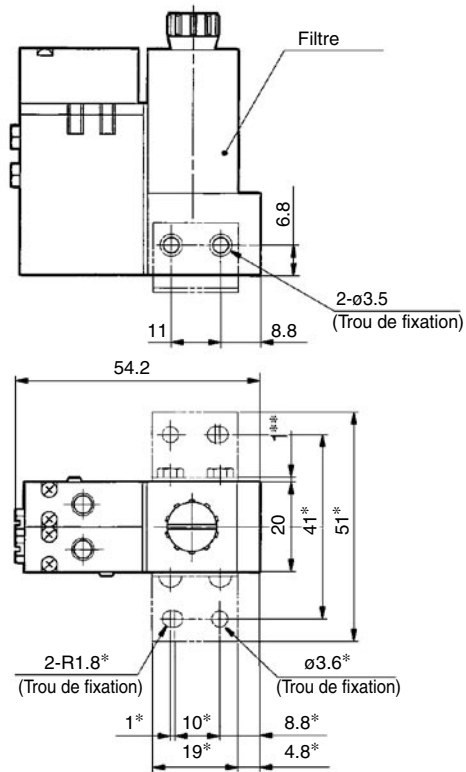
Vacuostat (ZSE2)  
ZX100-K6-E□



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation B  
\*\*: Pour le montage de l'entretoise 1



**Filtre (F)**  
**ZX100-K6-F**



**ZX**

**ZR**

**ZM**

**ZY**

**ZH**

**ZU**

**ZL**

**ZF**

**ZP**

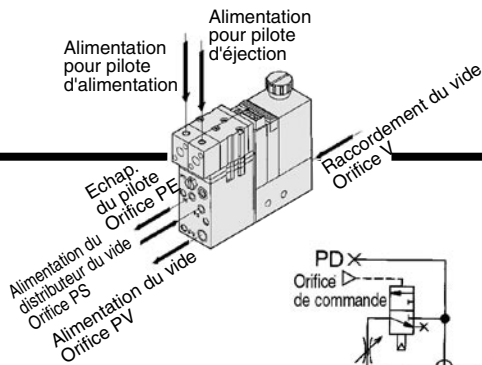
**ZCU**

**CYV**

Composants  
du vide

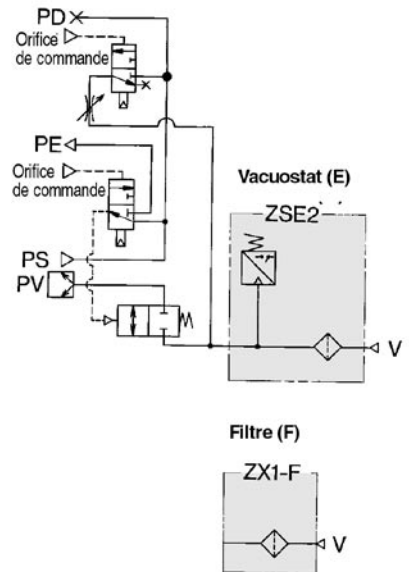
## Ensemble distributeur: K8

Configuration et combinaison		Vacuostat (ZSE2)
Ens. distr. (K8)	+	Filtre (F)
Modèles		E <input type="checkbox"/>
ZX100	— K8 —	F <input type="checkbox"/>
		Sans <input type="checkbox"/>

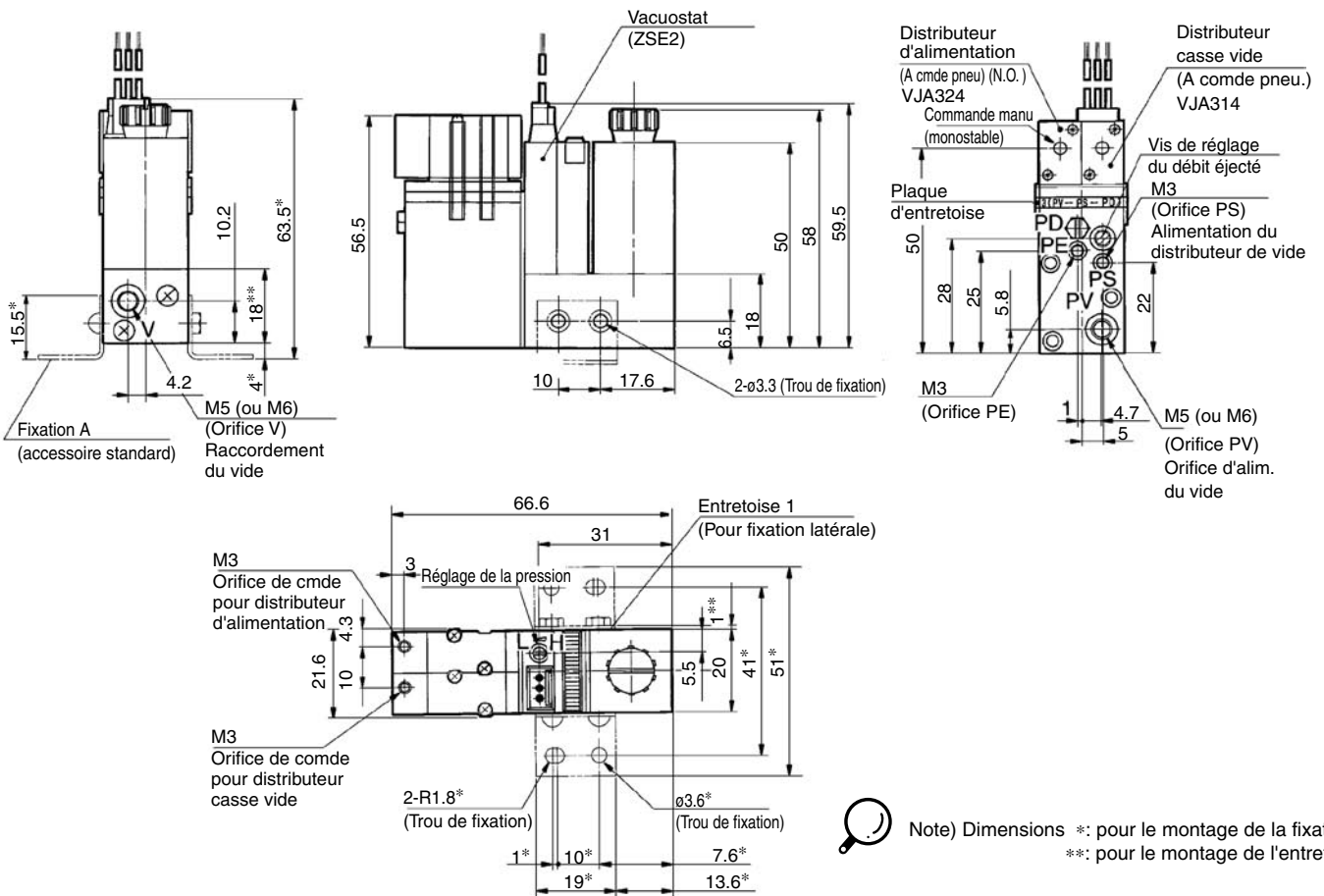


### Circuit

(Les circuits sans vacuostat sont indiqués ci-dessous)

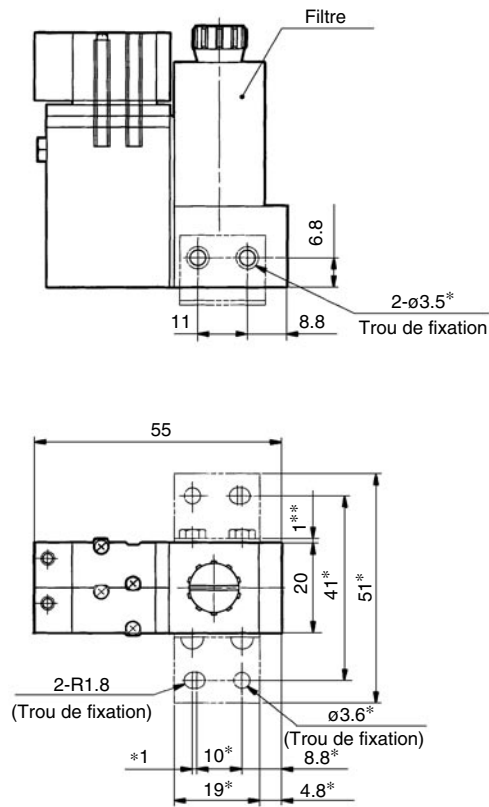


### Vacuostat (ZSE2) ZX100-K8-E



Note) Dimensions \*: pour le montage de la fixation A  
\*\*: pour le montage de l'entretoise 1.

**Filtre (F)**  
**ZX100-KB-F**



**ZX**

**ZR**

**ZM**

**ZY**

**ZH**

**ZU**

**ZL**

**ZF**

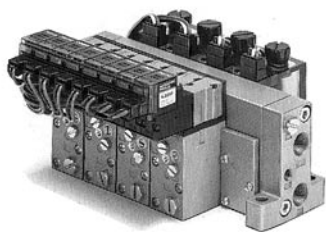
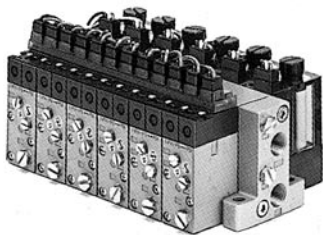
**ZP**

**ZCU**

**CYV**

Composants  
du vide

## Systeme d'alimentation du vide/Embase



### Fonctions

Nombre d'unités maxi	Maxi 8 unités
Fonction	L'alimentation du vide à partir de l'orifice PV de l'embase est commune. L'alimentation à partir de l'orifice PS est commune.

### Entretoise individuelle R1

Fonction	Alimentation séparée à partir de l'embase et possibilité d'utiliser les unités individuellement.
----------	--

### Caractéristiques standard

Orifice	Orifice	Fonction
Orifice PV	1/8	Connexion de la pompe à vide ext.
Orifice PS	M5	Alimentation pour distributeur casse vide
Raccord d'échap.	1/8	Echappement commun
Masse	1 station: 73g (50g par station supplémentaire)	

Remarques) Orifice PD: Sans

Vide à partir des deux extrémités de l'orifice PV pour 6 stations ou plus de l'embase de la pompe à vide ZX100.

### Alimentation d'air

Orifice d'alimentation	Côté gauche		Côté droit	
	PV	PS	PV	PS
L	○	○	●	●
R	●	●	○	○
B	○	○	○	○

○: Alimentation du vide à partir de l'orifice PV ○: Alimentation à partir de l'orifice PS

●: Bouché (l'orifice d'échappement est ouvert).

Note) Tous les orifices des distributeurs sont munis de bouchons.

### Lors de l'utilisation de l'entretoise individuelle R1

Elle fonctionne comme une unité simple. L'alimentation du vide s'effectue à partir de l'orifice PV du distributeur. L'orifice PE est ouvert. Les autres orifices sont bouchés.

## Pour commander des embases

Indiquez l'unité modulaire de vide, la plaque d'obturation et l'entretoise individuelle sous la référence de l'embase.

<Embase>

ZZX1 06 —   R

Nombre de stations

01	1 station
02	2 stations
⋮	⋮
08	8 stations

Filetage de l'orifice

—	Rc(PT)
F	G(PF)
T	NPTF

Orifice d'alimentation

Symbole	Orifice *1	Alimentation	
		Alimentation du vide	Alimentation
R	Côté droit	Orifice PV sur la droite	Orifice PS sur la droite
L	Côté gauche	Orifice PV sur la gauche	Orifice PS sur la gauche
B	2 extrémités	Orifices PV aux 2 extrémités	Orifices PS aux 2 extrémités

\*1 A partir du distributeur.

\* L'orifice d'échappement est ouvert.  
Tous les orifices PD des distributeurs sont munis de bouchons.

(Exemple de commande)

ZZX106-R..... 1 pc. (Embase)  
\*ZX1101-K15LZ-EC..... 5 pcs. (Unité de vide simple)  
\*ZX-BM1..... 1 pc. (Plaque de fermeture)

<Entretoise individuelle>

ZX1 — R1 — 1

Emplacement

(La première station à droite du distributeur est la station 1)

—	Toutes les stations
1	Station 1 uniq.
⋮	⋮
8	Station 8 uniq.

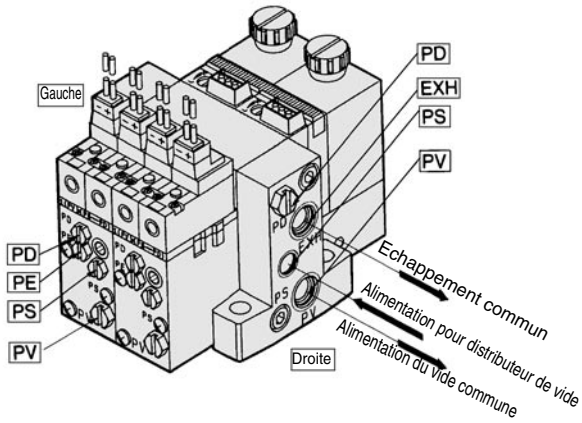
\*Pour plusieurs entretoises veuillez les spécifier toutes

(Exemple de commande)

Lors de l'installation sur les stations 1 et 3:  
ZZX106-R..... 1 pc.  
\*ZX1101-K15LZ-EC..... 6 pcs.  
\*ZX1-R1-1  
\*ZX1-R1-3  
\*ZX1-R16..... 4 pcs.

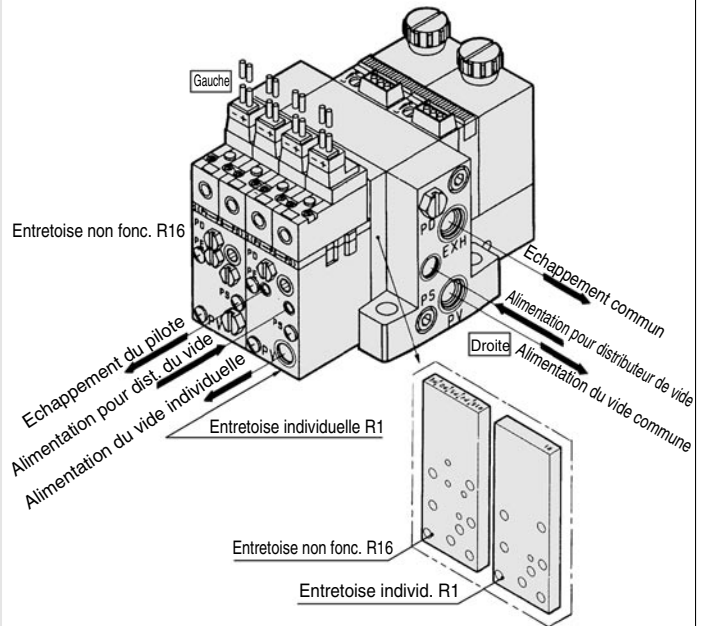
## Embase/exemple de circuit

### Sans alimentation individuelle

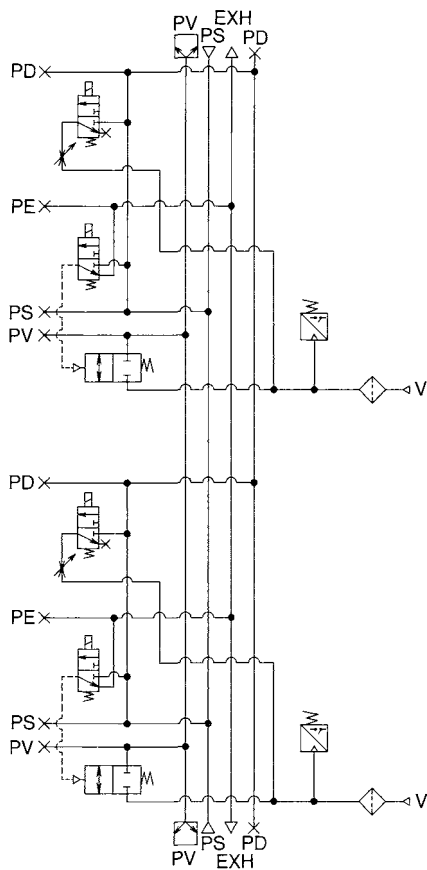


**PV:** Orifice d'alimentation des éjecteurs  
**PS:** Orifice d'alimentation des pilotes  
**PD:** Orifice d'alimentation pour distributeur casse vide  
**PE:** Orifice d'échappement du pilote  
**EXH:** Orifice d'échappement des pilotes

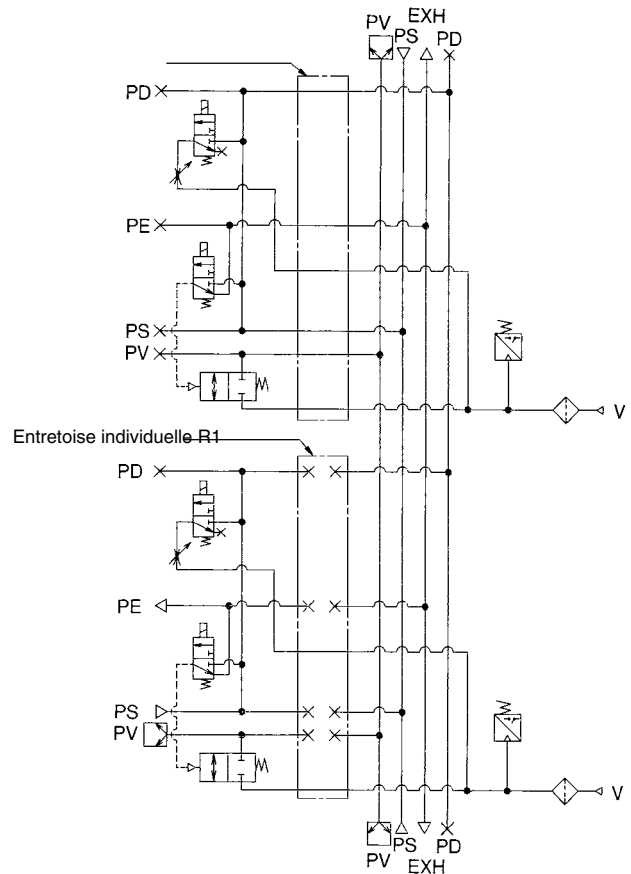
### Avec alimentation individuelle



### <Exemple de circuit>



### <Exemple de circuit>



**ZX**

**ZR**

**ZM**

**ZY**

**ZH**

**ZU**

**ZL**

**ZF**

**ZP**

**ZCU**

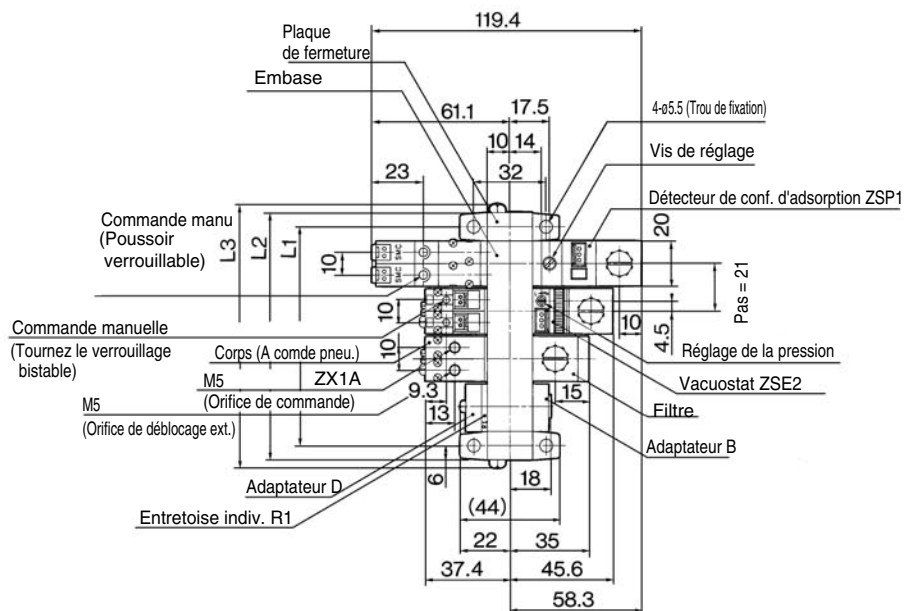
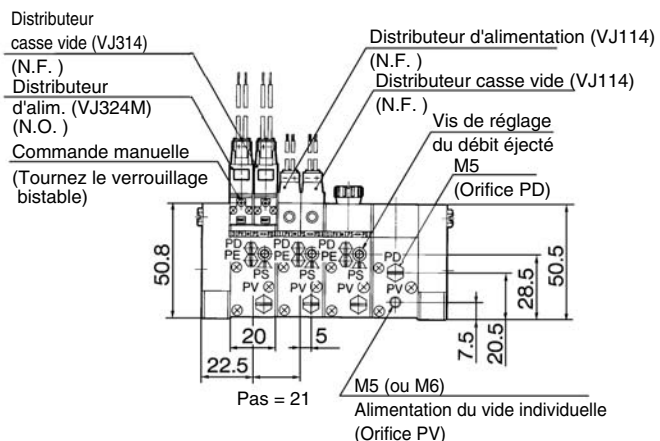
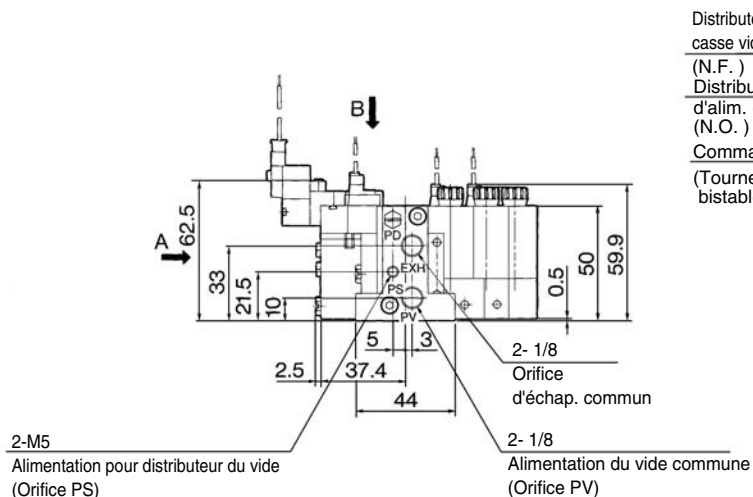
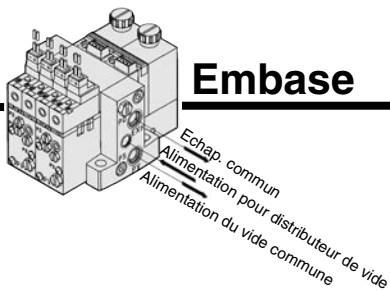
**CYV**

Composants  
du vide

# Série ZX

## Système d'alimentation du vide externe

## Embase

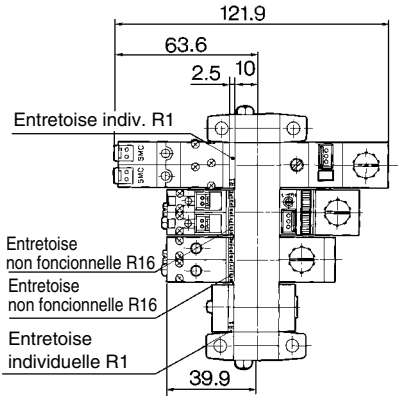


(mm)

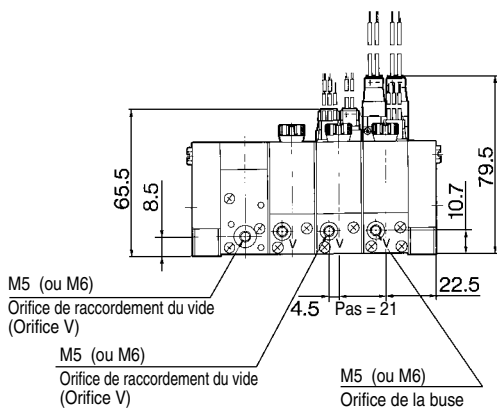
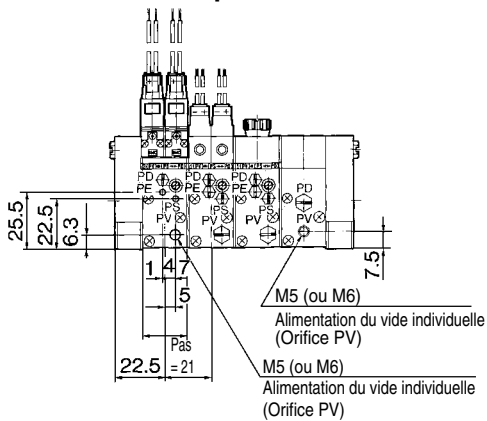
Symbole	Stations	1	2	3	4	5	6	7	8
L1		33	54	75	96	117	138	159	180
L2		45	66	87	108	129	150	171	192
L3		50	71	92	113	134	155	176	197

(En cas d'alimentation individuelle)

**Coupe B**

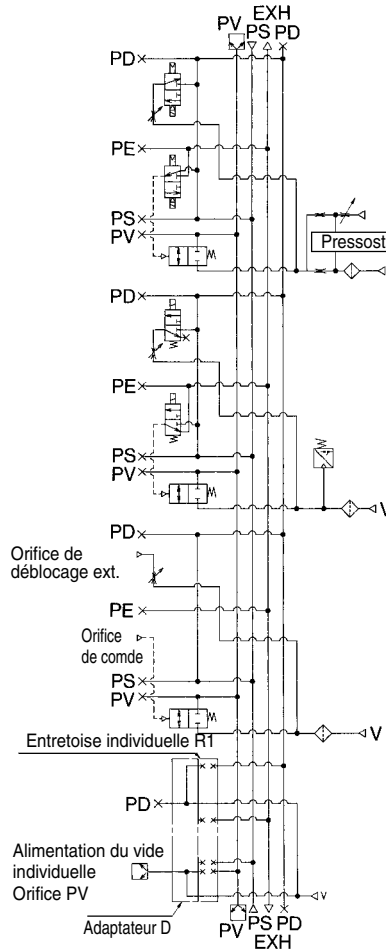


**Coupe A**



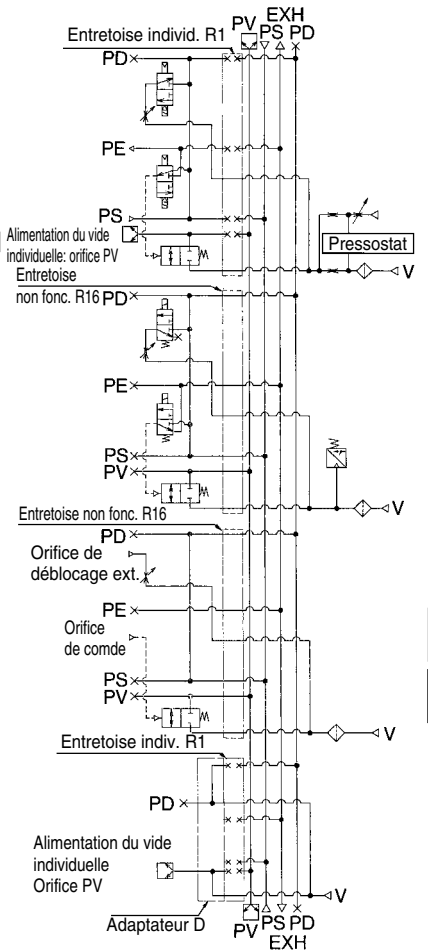
Exemple de circuit

(Standard)



(Exécutions spéciales)

(En cas d'alimentation du vide individuelle)



**ZX**

**ZR**

**ZM**

**ZY**

**ZH**

**ZU**

**ZL**

**ZF**

**ZP**

**ZCU**

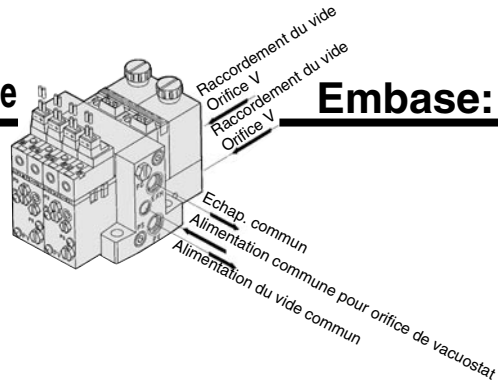
**CYV**

Composants  
du vide

# Série ZX

## Système d'alimentation du vide externe

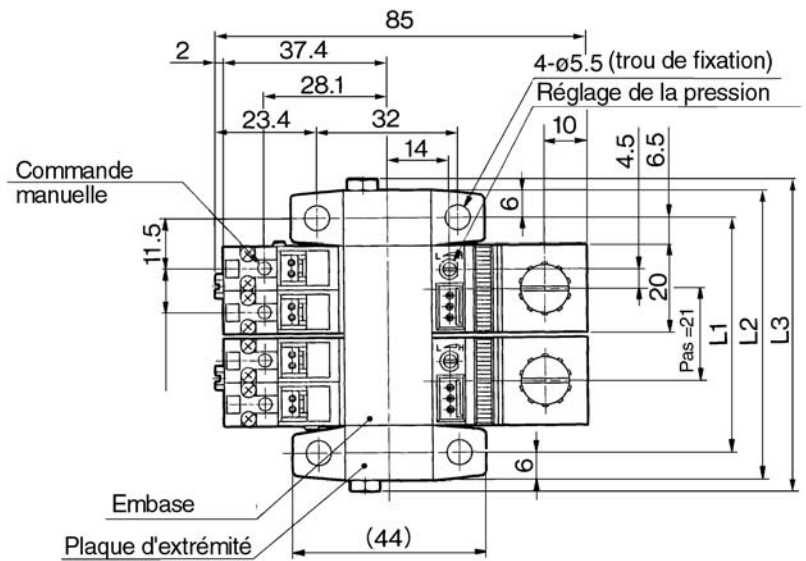
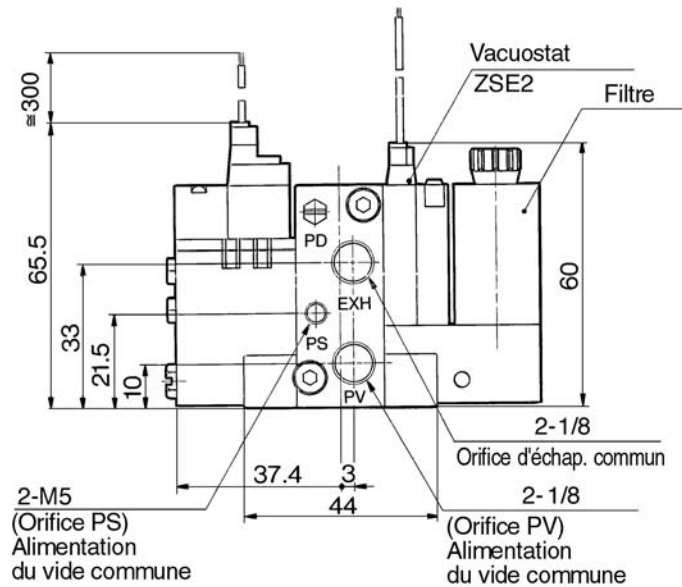
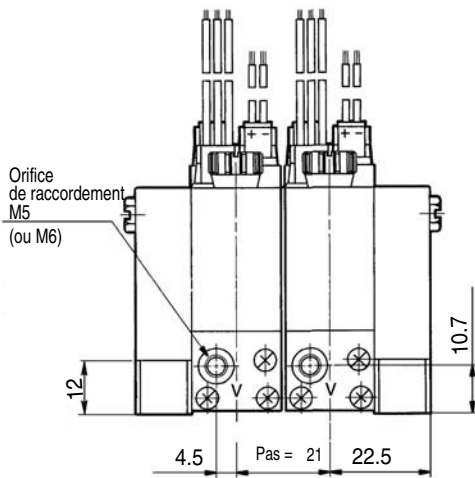
## Embase: K1



### Modèle K1

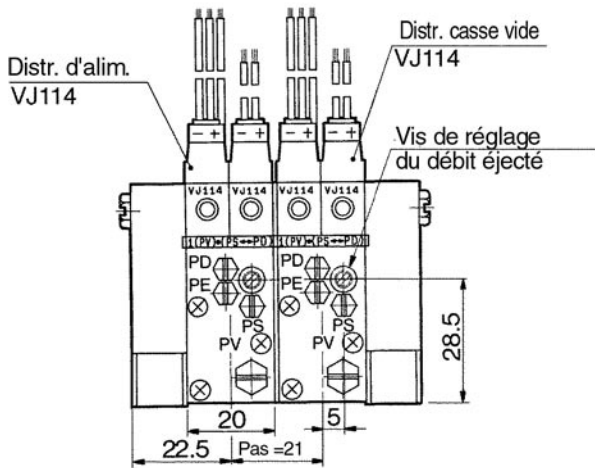
ZZX1□□-□□

ZZX100-K1□L□-E□-□

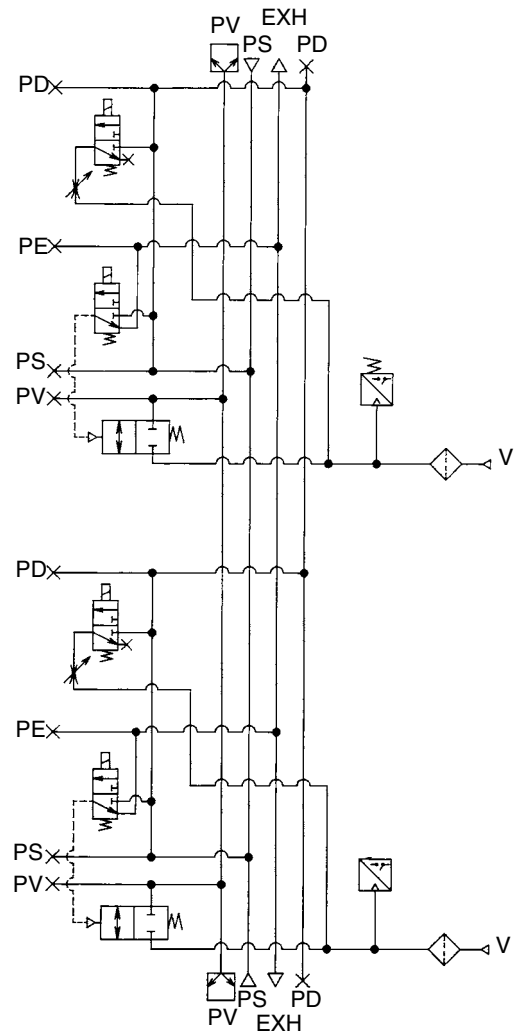


		(mm)							
Symbole	Stations	1	2	3	4	5	6	7	8
L1		33	54	75	96	117	138	159	180
L2		45	66	87	108	129	150	171	192
L3		50	71	92	113	134	155	176	197





## Circuit



**ZX**

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

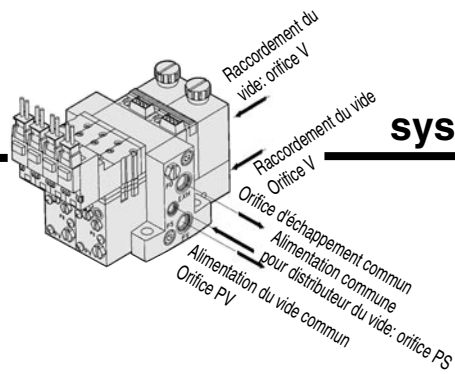
ZCU

CYV

Composants  
du vide

# Série ZX

## Embase du

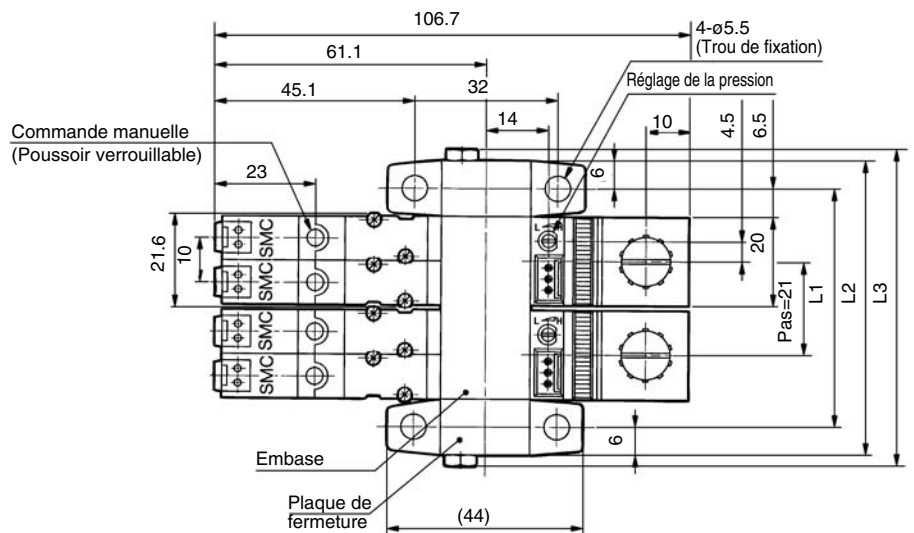
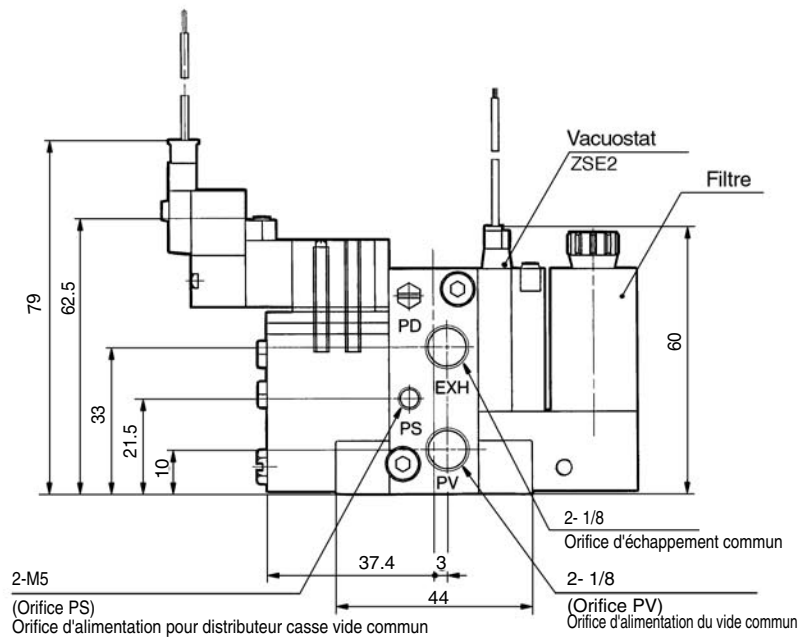
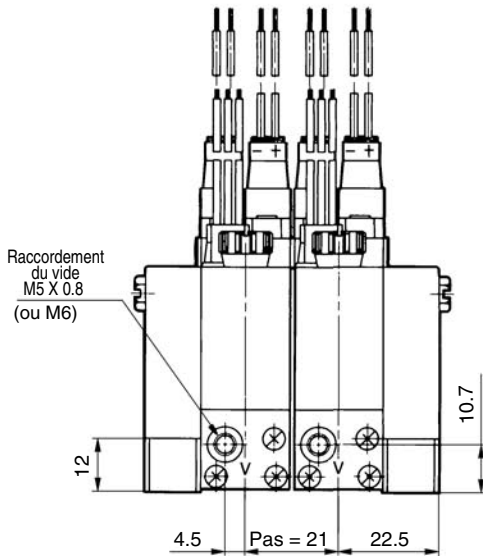


## systeme d'alimentation de vide: K3

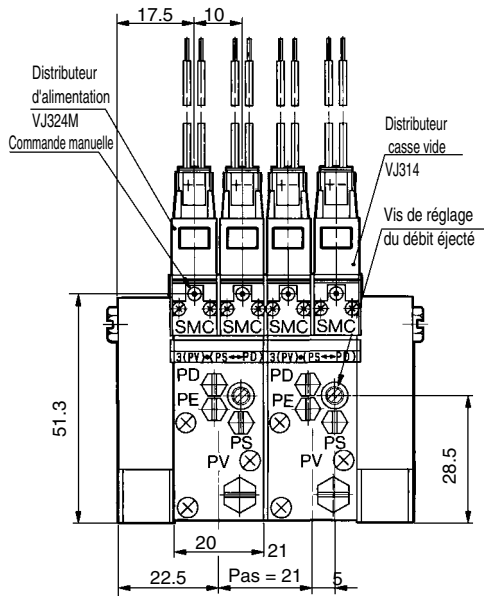
### Modèle K3

ZZX1□□-□□

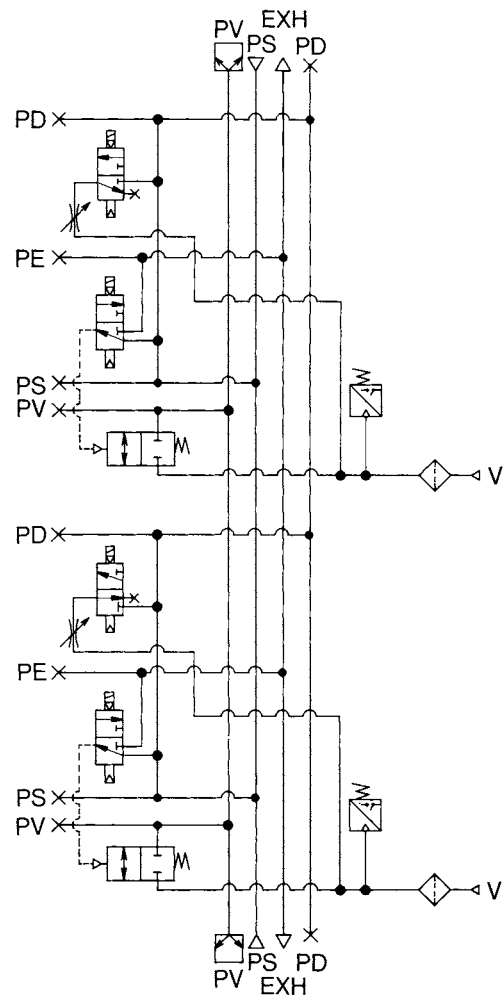
ZX100-K3□□□-E□-□



		(mm)							
Symbole	Stations	1	2	3	4	5	6	7	8
L1		33	54	75	96	117	138	159	180
L2		45	66	87	108	129	150	171	192
L3		50	71	92	113	134	155	176	197



## Circuit



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

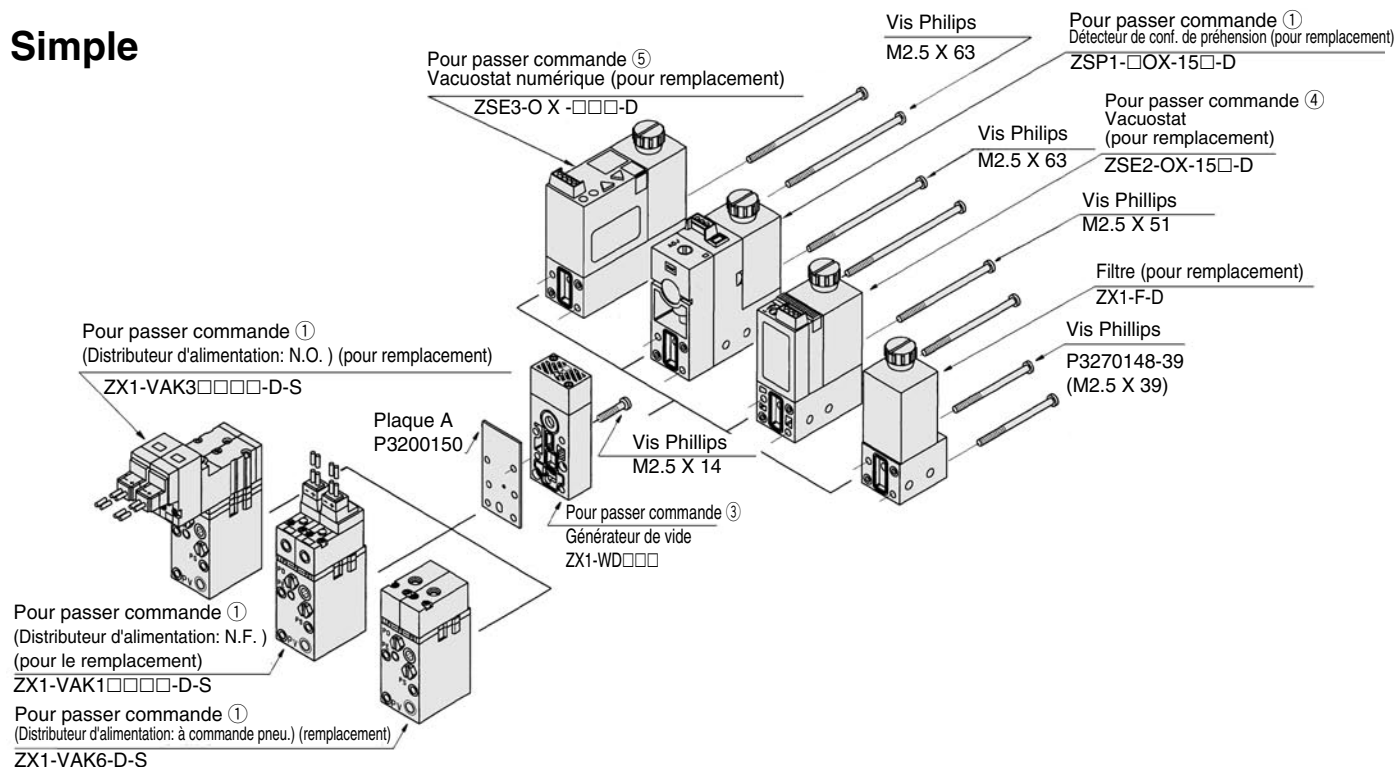
ZCU

CYV

Composants  
du vide

## Système de génération de vide/Construction (Voir ci-dessous pour le remplacement de l'unité.)

### Simple



## Pour commander des unités de rechange

### ① Ensemble distributeur

**ZX1-V A K1 □ 5 L Z B-D-S-Q**

**Générateur de vide**

**Combinaison distributeur d'alim./distributeur casse vide**  
Voir p.3.1-6 pour les détails.

**Pilote**

—	CC: 1W (Avec Led: 1.05W)
Y*	CC: 0.45W (Avec Led: 0.5W)

\*24Vcc et 12Vcc sont possibles pour le modèle à 0.45W.

**Tension**

5	24Vcc
6	12Vcc
V	6Vcc
S	5Vcc
R	3Vcc

**Unité de remplacement**

—	Poussoir à impulsion
B	Verrouillable encastré

**Commande manuelle**

—	Pas disponible
Z	Possible

**Visualisation et protection de circuit**

—	Pas disponible
Z	Possible

**Connexion électrique**

L	Connecteur encliq. L
---	----------------------

### ③ Générateur de vide

**ZX1-W D □ 05 □ 1**

**Unité de remplacement**

Taille de la buse	Unité de remplacement
05	0.5mmø
07	0.7mmø
10	1.0mmø

**Echap. du générateur**

1	Silencieux intégré
2	Echap. individuel Rc(PT)1/8

### ④ Vacuostat

**ZSE2-0X-15 □ C-D-Q**

**Connexion électrique**

—	Fil noyé (0.6m)
L	Fil noyé (3m)
C	Connecteur (0.6m)
CL	Connecteur (3m)
CN	Sans connecteur

### ⑤ Vacuostat numérique

**ZSE3-0X-□ 21 C-D-Q**

**Pression visualisation**

—	mmHg	21	2 sorties/sans sortie analogique
—	mmHg	22	2 sorties/avec sortie analogique
P	kPa	23	1 sortie (avec détection de dysfonct.)/sans sortie analog.
P	kPa	24	1 sortie (avec détection de dysfonct.)/avec sortie analog.

**Sortie**

C	Connecteur (0.6m)
---	-------------------

Note) La sortie analogique est possible uniquement pour le modèle à fil noyé.

D: Unité pour le remplacement.

Ex.) Si le détecteur de confirmation d'adsorption est remplacé par un vacuostat sur ZX1071-K15LZ-PBC, indiquez ZSE2-OX-15C-D.

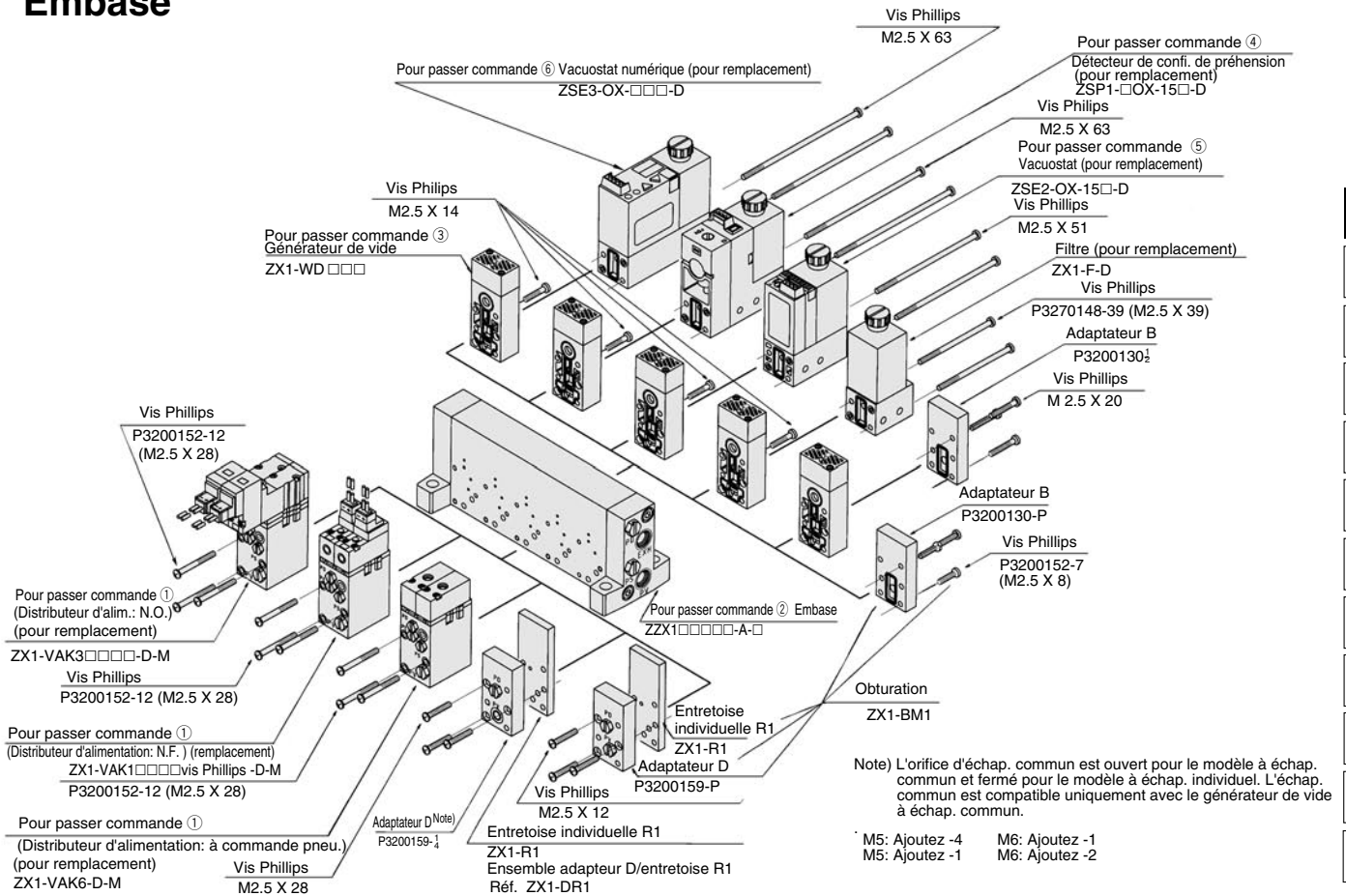
Dans ce cas, les vis de fixation P3270148-49 (2 pcs.) sont requises.

Si l'unité est utilisée seule, (sans être combinée), "D" n'est pas requis.

(Ensemble distributeur, ensemble générateur et ensemble détecteur)

Ex.) ZSE2-OX-15C, ZX1-VAK15LZ, ZX1-WO51

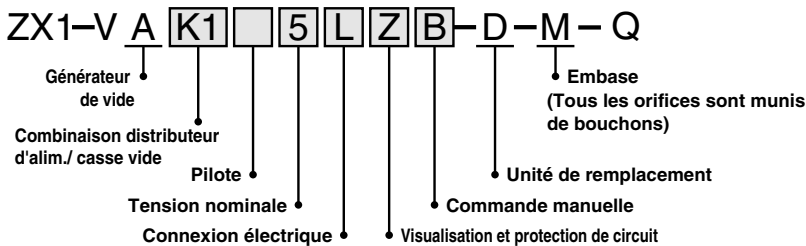
## Embase



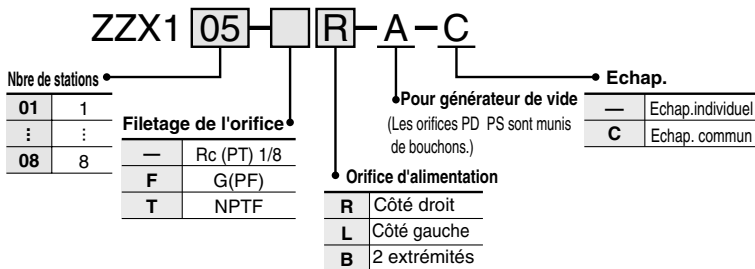
ZX
ZR
ZM
ZY
ZH
ZU
ZL
ZF
ZP
ZCU
CYV
Composants du vide

## Pour commander des unités de rechange

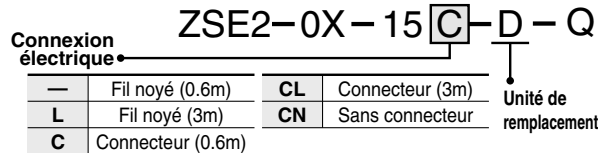
① Distributeur \* Reportez-vous en p.3.1-10 pour plus de détails.



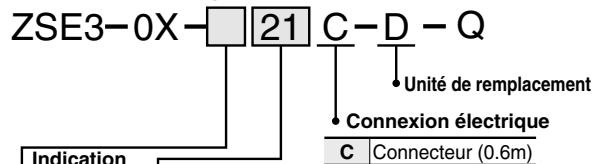
② Embase



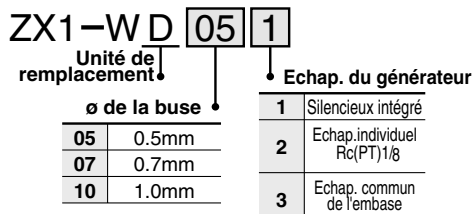
⑤ Vacuostat



⑥ Vacuostat numérique

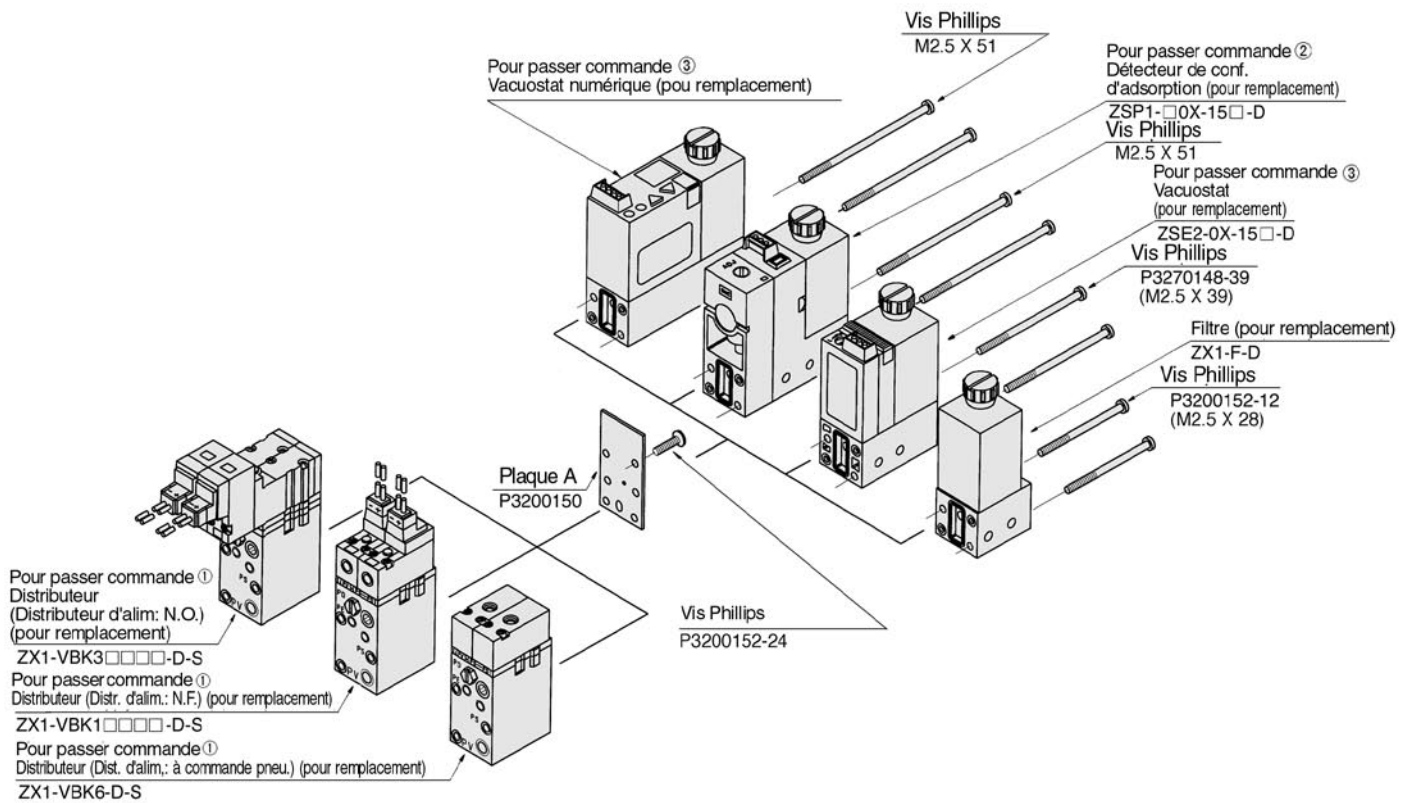


③ Générateur de vide



Note) La sortie analogique est possible uniquement pour le modèle à fil noyé.

## Système d'alimentation du vide externe/Construction (Voir ci-dessous pour le remplacement de l'unité)



## Pour commander des unités de rechange

### ① Distributeur

ZX1-V B K1 □ 5 L Z B - D - S - Q

Système d'allim. du vide

Combinaison distributeur d'alim./casse vide (Reportez-vous en p.3.1-40 pour plus de détails.)

Pilote

—	CC: 1W (avec Led: 1.05W)
Y*	CC: 0.45W (avec Led: 0.5W)

\*24Vcc et 12Vcc sont possibles pour le modèle à 0.45W.

Tension	
5	24Vcc
6	12Vcc
V	6Vcc
S	5Vcc
R	3Vcc

Simple

(L'orifice PD est muni de bouchon)

Unité de remplacement

Commande manuelle

—	Poussoir à impulsion
B	Verrouillable encastré

Visualisation et protection de circuit

—	Pas disponible
Z	Possible

Connexion électrique

L	Connecteur encliq. L
---	----------------------

### ③ Vacuostat numérique

ZSE3-0X-□ 21 C-D-Q

Indication de pression

Sortie

Unité de remplacement

Connexion électrique

C Connecteur (0.6m)

	mmHg	21	22
—		2 sorties/sans sortie analogique	2 sorties/avec sortie analogique
P	kPa	23	1 sortie (avec détection de dysfonct.)/sans sortie analog.
		24	1 sortie (avec détection de dysfonct.)/avec sortie analog.

Note) La sortie analogique est possible uniquement pour le modèle à fil noyé.

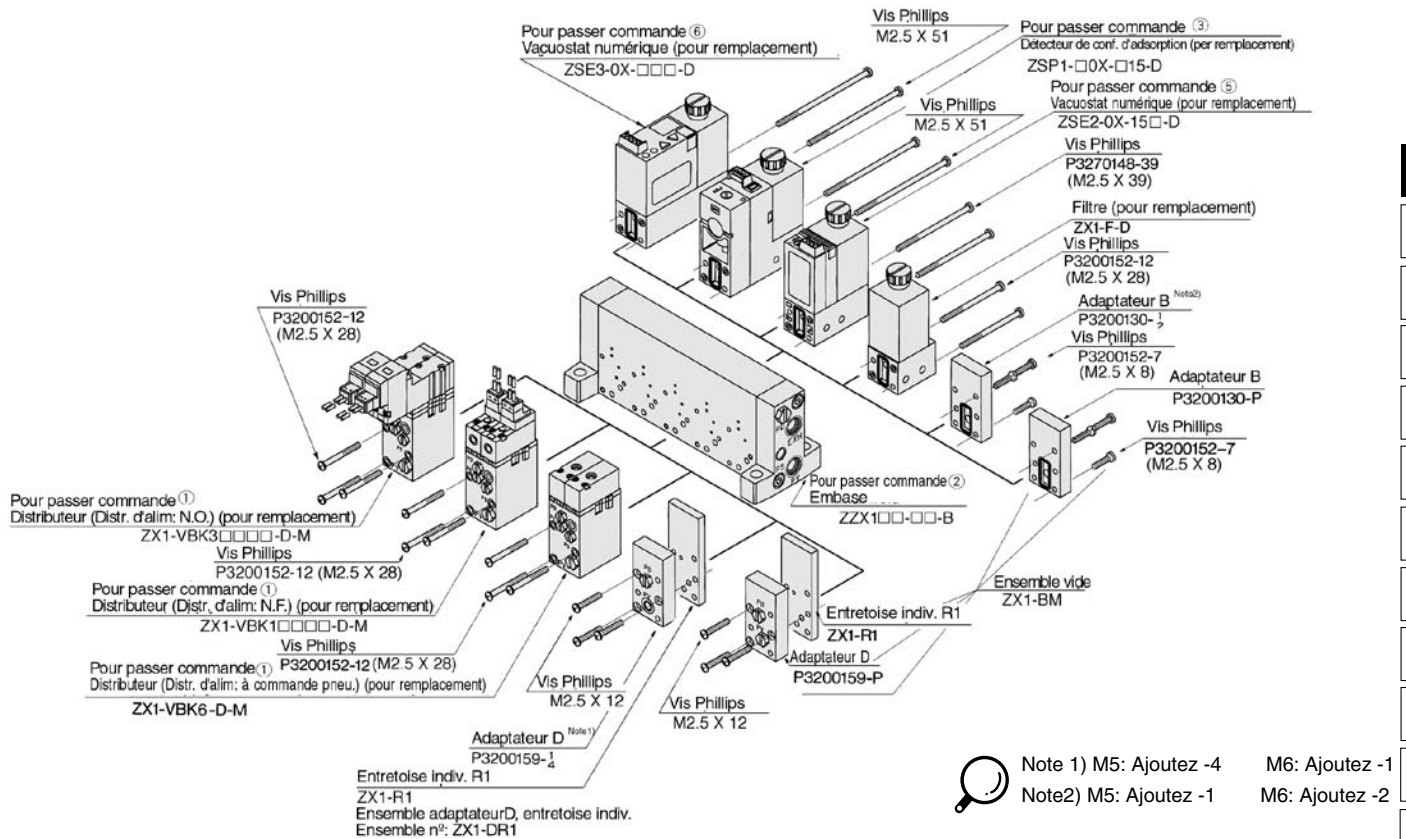
D: Unité de remplacement.

Ex.) Si le détecteur de confirmation d'adsorption remplace le vacuostat sur ZX1071-K15LZ-PBC, indiquez ZSE2-0X-15C-D. Dans ce cas, les vis de fixation P3270148-49 (2 pcs.) sont requises.

Si l'unité est utilisée seule, (pas en combinaison avec d'autres), "D" n'est pas requis.

Ex.) ZSE2-0X-15C, ZX1-VAK15LZ

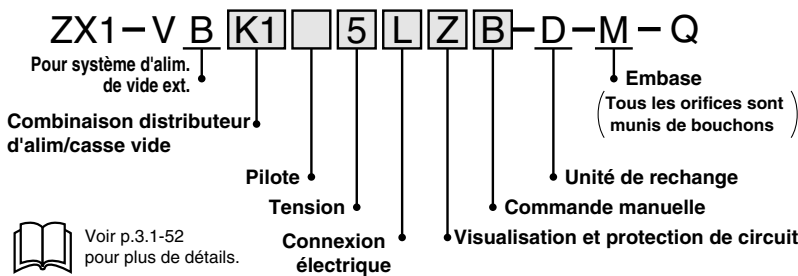
## Embase



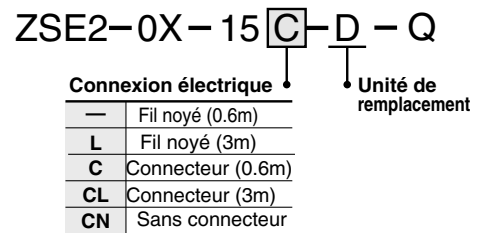
ZX
ZR
ZM
ZY
ZH
ZU
ZL
ZF
ZP
ZCU
CYV
Composants du vide

## Pour commander des unités de rechange

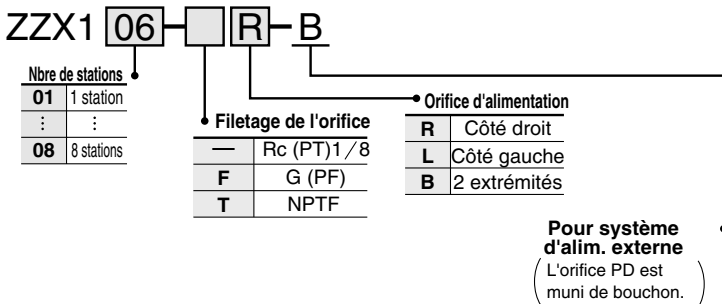
① Ensemble distributeur Reportez-vous en p.3.1-42 pour plus de détails.



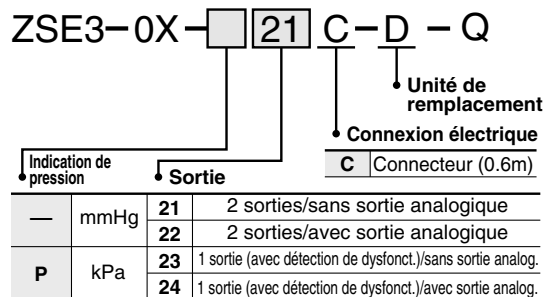
④ Vacuostat



② Embase



⑤ Vacuostat à affichage numérique



Note) La sortie analogique est possible uniquement pour le modèle à fil noyé.



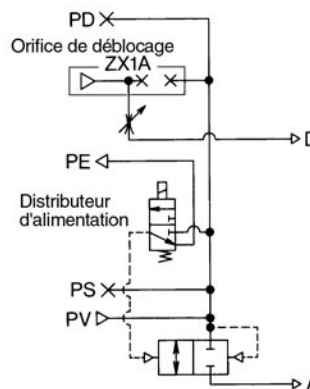
## 1 Ensemble distributeur/Autres combinaisons distributeur d'alimentation/casse vide (générateur de vide)

### Générateur de vide



Pour d'autres combinaisons standard des distributeurs d'alimentation/casse vide (voir p.3.1-5.) veuillez les sélectionner ci-dessous: (Voir section "Pour passer commande" en p.3.1-4.)

#### Symbole de la combinaison: K2



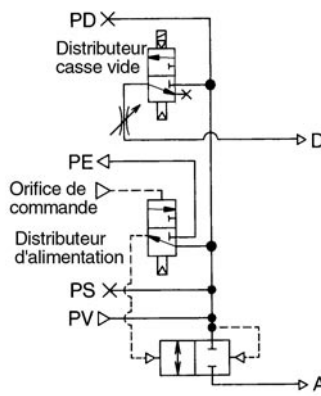
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur d'alimentation. Un distributeur à 2 voies fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux électriques le vide est éjecté par l'introduction de l'air extérieur.

#### Fonctionnement

Distributeur	Alimentation	Casse vide
Condition	Electrodistributeur	A 2 voies
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

#### Symbole de la combinaison: K7



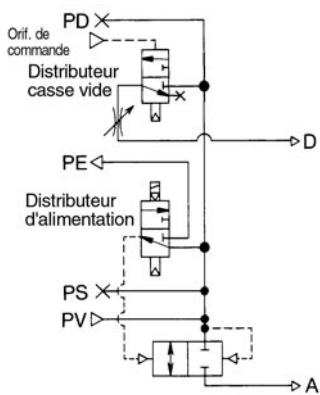
Un distributeur à commande pneumatique N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux d'air externes et le vide est éjecté par l'électrodistributeur. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation du générateur n'est pas interrompue lors de pannes de secteur; alors, l'aspiration est maintenue. Cette combinaison est utilisée pour empêcher la chute des pièces lors de manques de courant.

#### Fonctionnement

Distributeur	Alimentation	Casse vide
Condition	A commande pneum	Electrodistributeur
1. Adsorption de la pièce	OFF	OFF
2. Ejection du vide	ON	ON
3. Arrêt de l'opération	ON	OFF

#### Symbole de la combinaison: K4



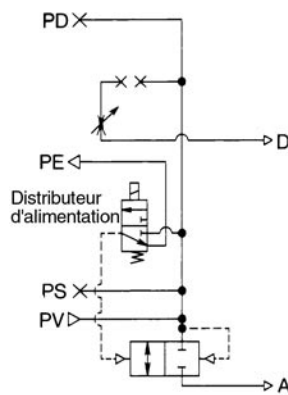
Un électrodistributeur N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Un distributeur à commande pneumatique N.F. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux électriques et l'éjection du vide est effectuée par des signaux d'air. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation du générateur n'est pas interrompue lors d'une panne de secteur; alors, l'aspiration est maintenue. Cette combinaison est utilisée pour empêcher la chute des pièces lors de manques de courant.

#### Fonctionnement

Distributeur	Alimentation	Casse vide
Condition	Electrodistributeur	A commande pneum
1. Adsorption de la pièce	OFF	OFF
2. Ejection du vide	ON	ON
3. Arrêt de l'opération	ON	OFF

#### Symbole de la combinaison: J1



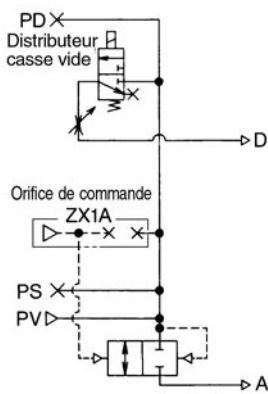
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. Le vide est éjecté par l'introduction de l'air entre le silencieux, la ventouse et la pièce. Cette combinaison est utilisée lorsqu'il n'est pas nécessaire d'accélérer la vitesse d'éjection du vide.

#### Fonctionnement

Distributeur	Alimentation	Casse vide
Condition	Electrodistributeur	---
1. Adsorption de la pièce	ON	---
2. Ejection du vide	OFF	---
3. Arrêt de l'opération	OFF	---

#### Symbole de la combinaison: K5



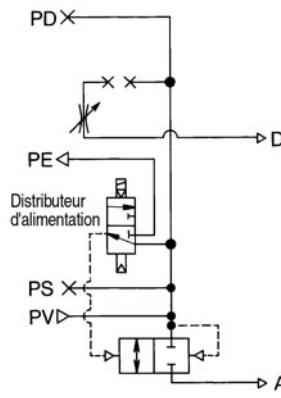
Un distributeur 3/2 fait office de distributeur d'alimentation. Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux d'air externes et le vide est éjecté par l'électrodistributeur.

#### Fonctionnement

Distributeur	Alimentation	Casse vide
Condition	Electrodistributeur	Electrodistributeur
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

#### Symbole de la combinaison: J2



Un électrodistributeur N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux électriques. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation du générateur n'est pas interrompue lors d'une panne de secteur; alors, l'aspiration est maintenue. Cette combinaison est utilisée pour empêcher la chute des pièces lors de manques de courant. L'éjection du vide est effectuée par l'introduction d'air entre le silencieux, la ventouse et la pièce. Cette combinaison est utilisée lorsqu'il n'est pas nécessaire d'accélérer la vitesse d'éjection du vide.

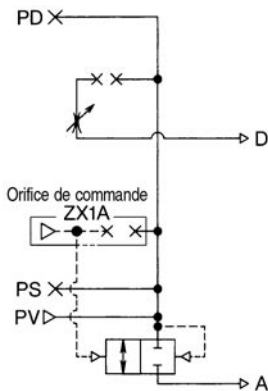
#### Fonctionnement

Distributeur	Alimentation	Casse vide
Condition	Electrodistributeur	---
1. Adsorption de la pièce	OFF	---
2. Ejection du vide	ON	---
3. Arrêt de l'opération	ON	---





## Symbole de la combinaison: J3



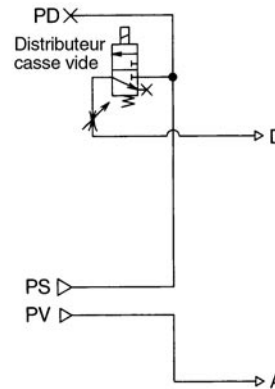
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé.

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux d'air. Le vide est éjecté par l'introduction de l'air entre le silencieux, la ventouse et la pièce. Cette combinaison est utilisée lorsqu'il n'est pas nécessaire d'accélérer la vitesse d'éjection du vide.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
	Electrodistributeur 3/2	—
1. Adsorption de la pièce	ON	—
2. Ejection du vide	OFF	—
3. Arrêt de l'opération	OFF	—

## Symbole de la combinaison: D2



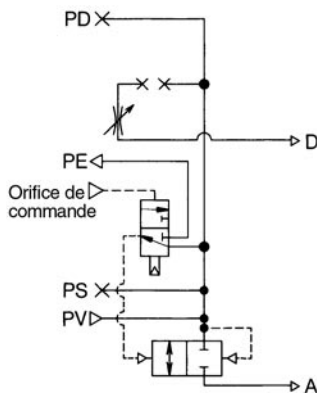
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur casse vide. Il est nécessaire de prévoir un distributeur externe.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par le distributeur externe et le vide est éjecté par l'électrodistributeur.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
	Distr. ext.	Electrodistributeur
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

## Symbole de la combinaison: J4



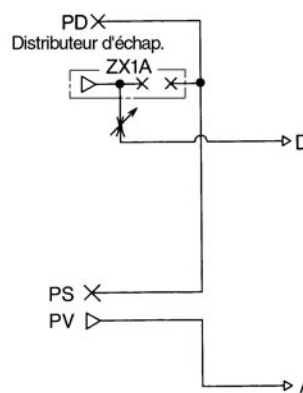
Un distributeur à commande pneumatique N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur du vide n'est pas utilisé.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux d'air externes. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation du générateur n'est pas interrompue lors d'une panne de secteur; alors, l'aspiration est maintenue. Cette combinaison est utilisée pour empêcher la chute des pièces lors de manques de courant. L'éjection du vide est effectuée par l'introduction d'air entre le silencieux, la ventouse et la pièce. Cette combinaison est utilisée lorsqu'il n'est pas nécessaire d'accélérer la vitesse d'éjection du vide.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
	A commande pneum	—
1. Adsorption de la pièce	OFF	—
2. Ejection du vide	ON	—
3. Arrêt de l'opération	OFF	—

## Symbole de la combinaison: D3



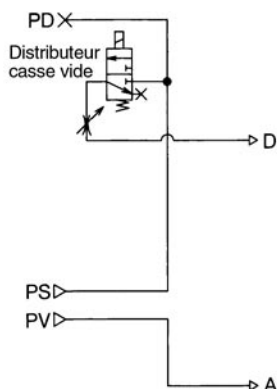
Un distributeur externe fait office de distributeur d'alimentation. Un distributeur à 2 voies est utilisé en tant que distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par le distributeur externe et le vide est éjecté par le distributeur à deux voies.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
	Distr. ext.	Electrodistributeur
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

## Symbole de la combinaison: D1



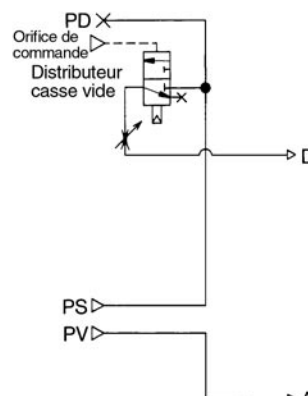
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur d'alimentation. Il est nécessaire de prévoir un distributeur externe.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par le distributeur externe et le vide est éjecté par l'électrodistributeur.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
	Distr. ext.	Electrodistributeur
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

## Symbole de la combinaison: D4



Un distributeur externe fait office de distributeur d'alimentation. Un distributeur à commande pneumatique N.C. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par le distributeur externe et le vide est éjecté par des signaux d'air externes.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
	Distr. ext.	A commande pneum
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

Composants du vide

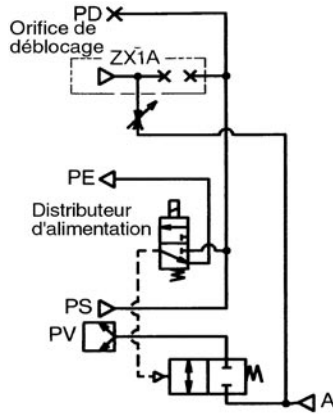


## 1 Ensemble distributeur/Autres combinaisons distributeur d'alimentation/casse vide (système d'alim. du vide externe)

### Système d'alimentation du vide externe

Pour d'autres combinaisons standard des distributeurs d'alimentation/casse vide (voir p.3.1-39.) veuillez les sélectionner ci-dessous: (Voir section "Pour passer commande" en p.3.2-38.)

#### Symbole de la combinaison: K2



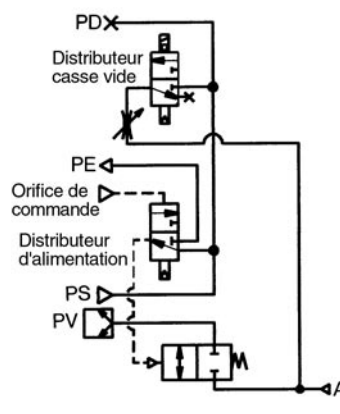
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur d'alimentation. Un distributeur à 2 voies fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux électriques le vide est éjecté par l'introduction de l'air extérieur.

#### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation Electro-distributeur	Casse vide A 2 voies
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

#### Symbole de la combinaison: K7



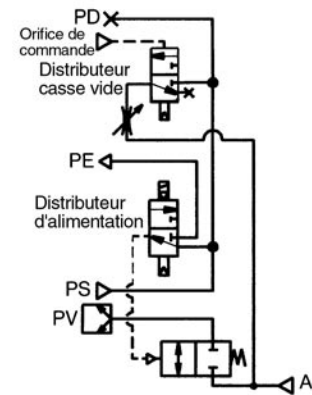
Un distributeur à commande pneumatique N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux d'air externes et le vide est éjecté par l'électrodistributeur. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation du générateur n'est pas interrompue lors de pannes de secteur; alors, l'aspiration est maintenue. Cette combinaison est utilisée pour empêcher la chute des pièces lors de coupures de courant.

#### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation A commande pneum	Casse vide Electro-distributeur
1. Adsorption de la pièce	OFF	OFF
2. Ejection du vide	ON	ON
3. Arrêt de l'opération	ON	OFF

#### Symbole de la combinaison: K4



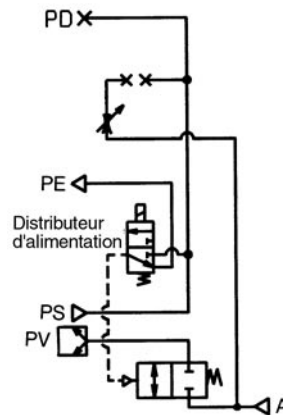
Un électrodistributeur N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Un distributeur à commande pneumatique N.F. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux électriques et l'éjection du vide est effectuée par des signaux d'air. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation du générateur n'est pas interrompue lors d'une panne de secteur; alors, l'aspiration est maintenue. Cette combinaison est utilisée pour empêcher la chute des pièces lors de manques de courant.

#### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation Electro-distributeur	Casse vide Electro-distributeur
1. Adsorption de la pièce	OFF	OFF
2. Ejection du vide	ON	ON
3. Arrêt de l'opération	ON	ON

#### Symbole de la combinaison: J1



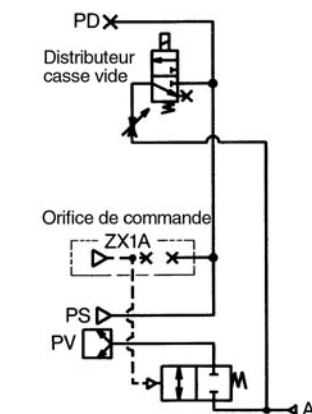
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé

**Application:** Cette combinaison permet le contrôle en fonction des signaux électriques. En règle générale, la pièce est relâchée à cause des fuites d'air entre la ventouse et la pièce. Néanmoins, s'il n'y a pas de fuites, la pièce ne se détachera pas car le vide est maintenu même lorsque le distributeur d'alimentation est sur OFF. Pour l'éjection, veuillez prévoir un distributeur à deux voies.

#### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation Electro-distributeur	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	ON	---
2. Ejection du vide	OFF	---
3. Arrêt de l'opération	OFF	---

#### Symbole de la combinaison: K5



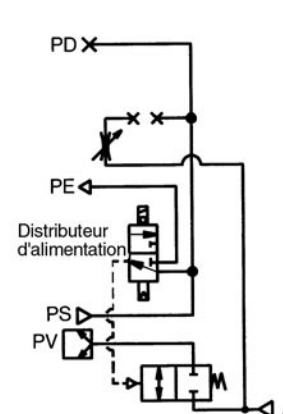
Un distributeur 3/2 fait office de distributeur d'alimentation. Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux d'air externes et le vide est éjecté par l'électrodistributeur.

#### Fonctionnement

Condition	Clapet	
	Alimentation Distributeur 3/2	Casse vide Electro-distributeur
1. Adsorption de la pièce	ON	OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

#### Symbole de la combinaison: J2



Un électrodistributeur N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé.

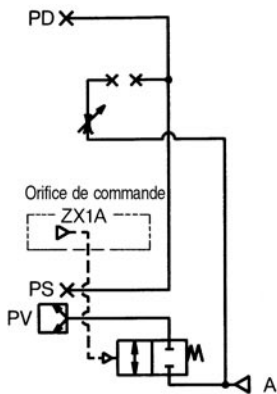
**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux électriques. Etant donné que le distributeur d'alimentation est N.O., l'alimentation du générateur n'est pas interrompue lors d'une panne de secteur; Ceci empêche la chute des pièces. En règle générale, la pièce est relâchée à cause des fuites d'air. Néanmoins, s'il n'y a pas de fuites, la pièce ne se détachera pas car le vide est maintenu même lorsque le distributeur d'alimentation est sur ON. Pour l'éjection, veuillez prévoir un distributeur à deux voies.

#### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation Electro-distributeur	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	OFF	---
2. Ejection du vide	ON	---
3. Arrêt de l'opération	ON	---



## Symbole de la combinaison: J3



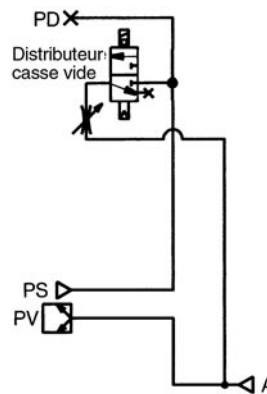
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur casse vide n'est pas utilisé.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux externes. En règle générale, la pièce est relâchée à cause des fuites entre la ventouse et la pièce. Néanmoins, s'il n'y a pas de fuites, la pièce ne se détachera pas car le vide est maintenu même lorsque le distributeur d'alimentation est sur OFF. Pour l'éjection, utilisez un distributeur à 2 voies.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	Distributeur 3/2 ON	---
2. Ejection du vide	OFF	---
3. Arrêt de l'opération	OFF	---

## Symbole de la combinaison: D2



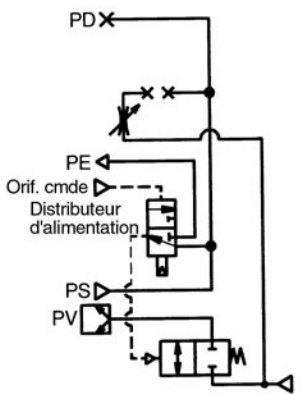
Un électrodistributeur N.F. fait office de distributeur casse vide. Le distributeur d'alimentation n'est pas utilisé.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par le distributeur à 2 voies et le vide est éjecté par le distributeur.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	Distr. ext. ON	Electrodistributeur OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

## Symbole de la combinaison: J4



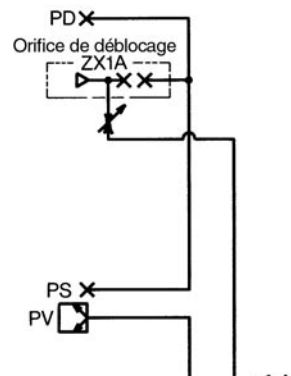
Un distributeur à commande pneumatique N.O. fait office de distributeur d'alimentation. Le distributeur du vide n'est pas utilisé.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par des signaux externes. Tant donné que le distributeur est N.O., l'alimentation n'est pas interrompue même lors d'une panne de secteur. Ceci empêche la chute de la pièce. En règle générale, la pièce est relâchée à cause des fuites entre la ventouse et la pièce. Néanmoins, s'il n'y a pas de fuites, la pièce ne se détachera pas car le vide est maintenu même lorsque le distributeur d'alimentation est sur N. Pour l'éjection, utilisez un distributeur à 2 voies.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	A commande pneum. OFF	---
2. Ejection du vide	ON	---
3. Arrêt de l'opération	ON	---

## Symbole de la combinaison: D3



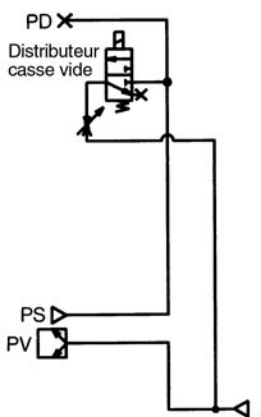
Un distributeur à 2 voies est utilisé en tant que distributeur casse vide et distributeur d'alimentation.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par le distributeur à 2 voies et le vide est éjecté également à travers ce distributeur.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	Distr. ext. ON	Electrodistributeur OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

## Symbole de la combinaison: D1



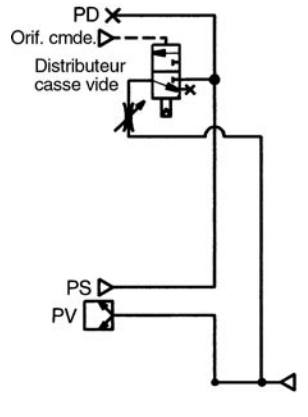
Un électrodistributeur N.C. fait office de distributeur casse vide. Le distributeur d'alimentation n'est pas utilisé.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par un distributeur à 2 voies et le vide est éjecté par le distributeur.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	Distr. ext. ON	Electrodistributeur OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

## Symbole de la combinaison: D4



Un distributeur à 2 voies fait office de distributeur d'alimentation. Un distributeur à commande pneumatique N.C. fait office de distributeur casse vide.

**Application:** La pression d'alimentation est contrôlée par le distributeur externe et le vide est éjecté par des signaux d'air externes.

### Fonctionnement

Condition	Distributeur	
	Alimentation	Casse vide
1. Adsorption de la pièce	Distr. ext. ON	Electrodistributeur OFF
2. Ejection du vide	OFF	ON
3. Arrêt de l'opération	OFF	OFF

ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

Composants du vide

# Série ZX

## Exécutions spéciales

(Contactez SMC pour les caractéristiques, les dimensions et les livraisons.)

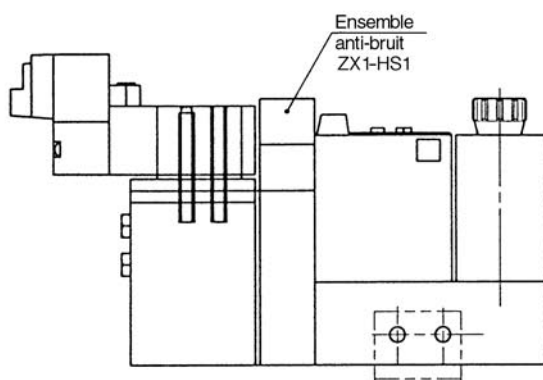


1 Ensemble silencieux/le type d'échappement du générateur est compatible avec les caractéristiques

ZX1   —

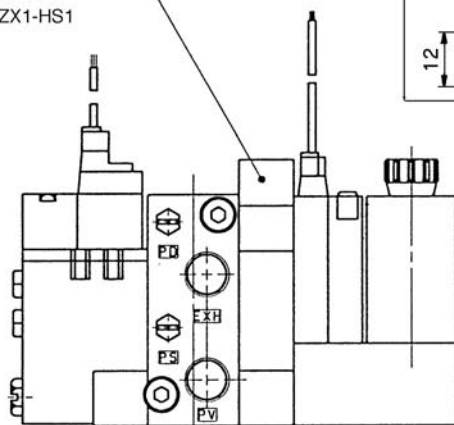
Ensemble silencieux

Réduction du bruit d'échappement du générateur (effet silencieux 8dB (A) par rapport à l'ensemble silencieux standard)



Exemple de commande  
ZX1101-K35LZ-D23C-X121

Ensemble  
anti-bruit  
ZX1-HS1



Ex. de commande ZZX102-R 1 pc.  
\* ZX1101-K15LZ-EC-X121 2 pcs.

