

Systeme de prehension par le vide (Type mousse)



Adapté à la palettisation et dépalettisation de carton ondulé, etc.

Unité de génération de vide

Combine toutes les fonctions requises pour la prehension

Générateur de vide

Distributeur d'alimentation / casse-vide

Silencieux

Pressostat

Compatible IO-Link*1

*1 Uniquement pour les tailles 300 x 180 et 200 x 120

Peut être utilisé immédiatement en connectant simplement un câble électrique et un tuyau d'air

Compatible avec les robots
collaboratifs de 4 entreprises:

UNIVERSAL ROBOTS
OMRON/TECHMAN ROBOT
FANUC
YASKAWA Electric

75 mm*1
jusqu'à la
bride de
montage du
robot



400 mm

240 mm

81.5 mm*1
jusqu'à la
bride de
montage du
robot



300 mm

180 mm

81.5 mm*1
jusqu'à la
bride de
montage du
robot



200 mm

120 mm

*1 Pour une épaisseur de mousse de 20 mm.
Selon le robot compatible

Poids

1.3 kg (200 x 120)

1.8 kg (300 x 180)

3.9 kg (400 x 240)

Émissions de CO₂ (Consommation d'air)

Réduction max. de **15 %**
(Comparaison SMC)

Nouvelle conception de
générateur de vide

227 l/min (ANR) ← 270 l/min (ANR)
Par rapport au ZL6H
(pression d'alimentation : 0,6 MPa)

Force de levage

440 N (200 x 120) (À -63 kPa)

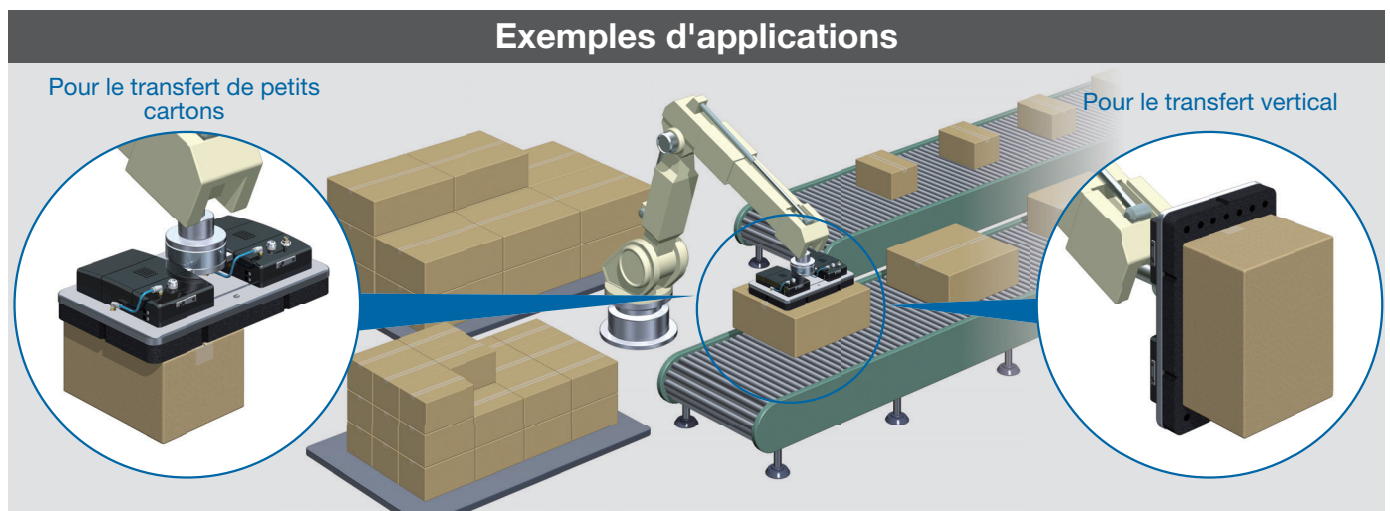
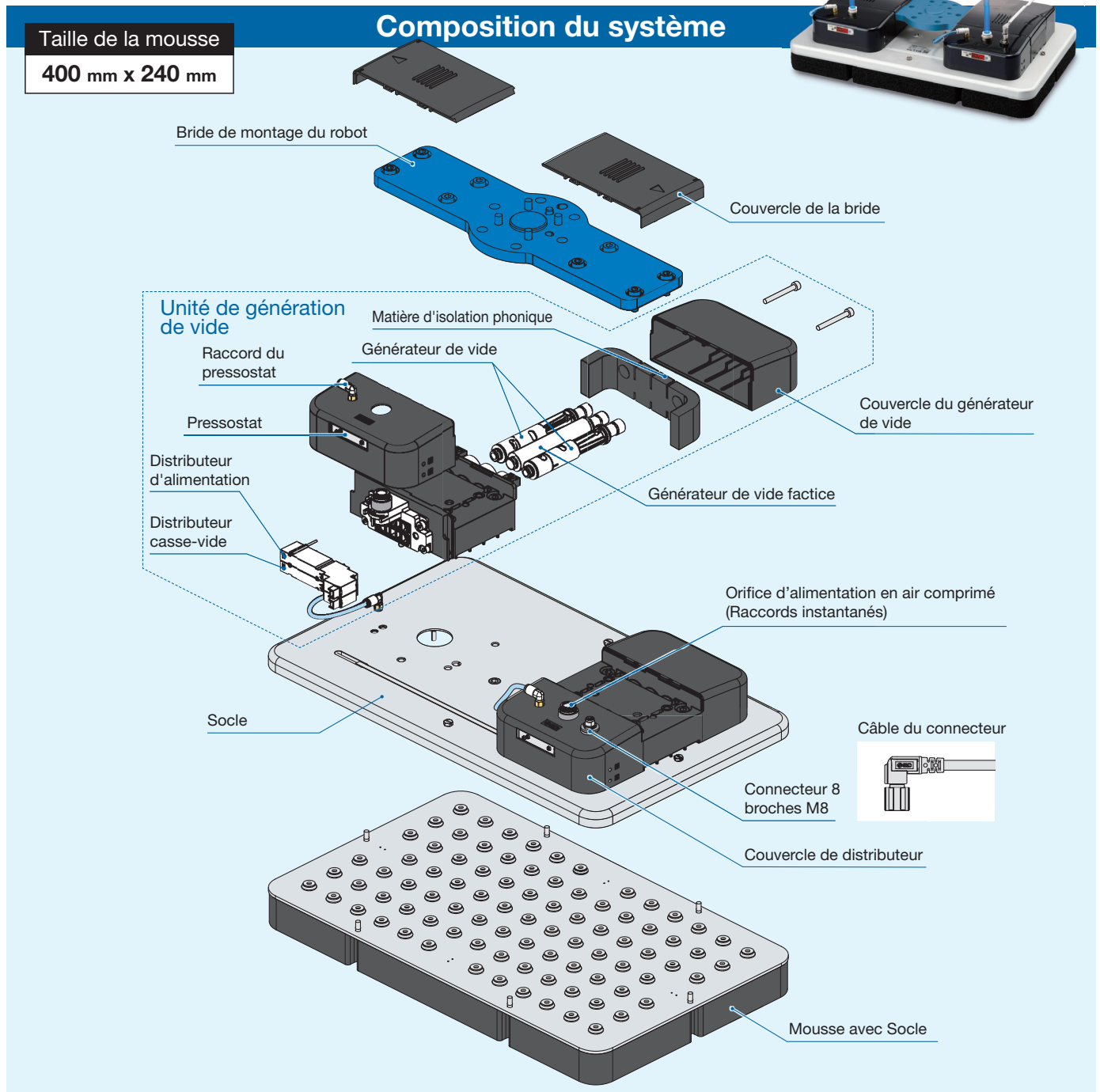
880 N (300 x 180) (À -63 kPa)

2144 N (400 x 240) (À -75 kPa)

Série **ZGS**



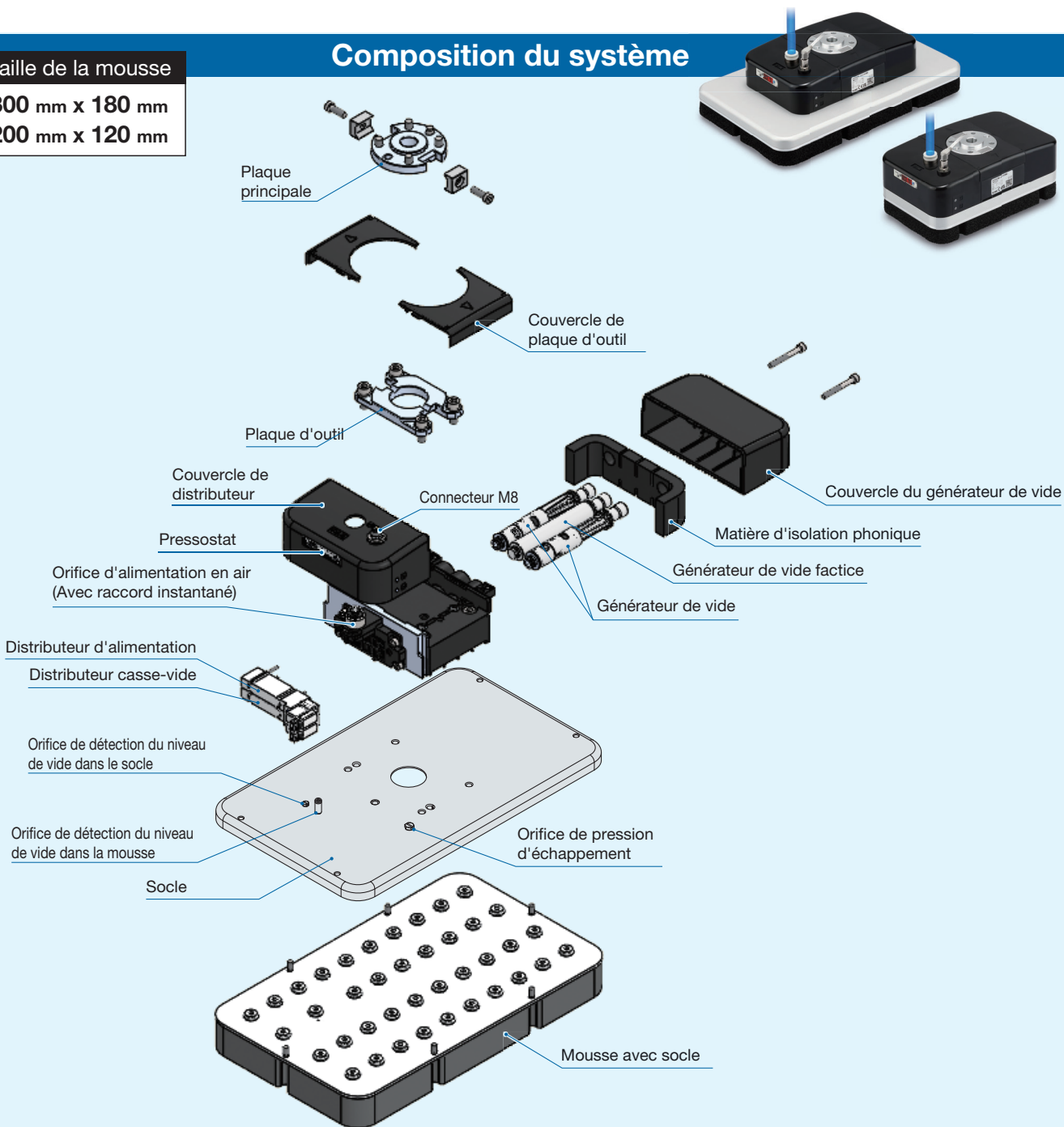
CAT.EUS100-169B-FR



Taille de la mousse

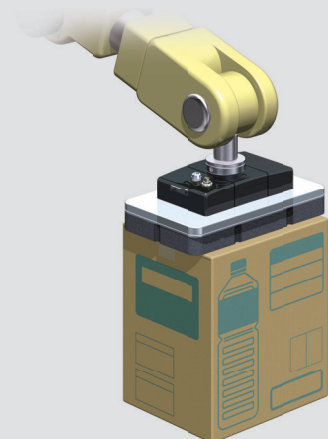
300 mm x 180 mm
200 mm x 120 mm

Composition du système

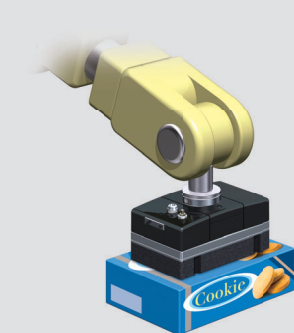


Exemples d'applications

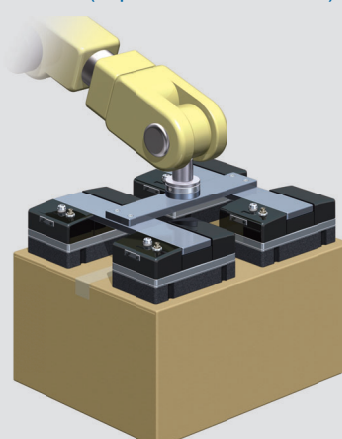
Pour le transfert de 6 bouteilles PET de 2 L



Pour le transfert de caisses de snacks



Pour le transfert de grosses boîtes en carton (aspiration aux 4 coins)



Unité de génération de vide

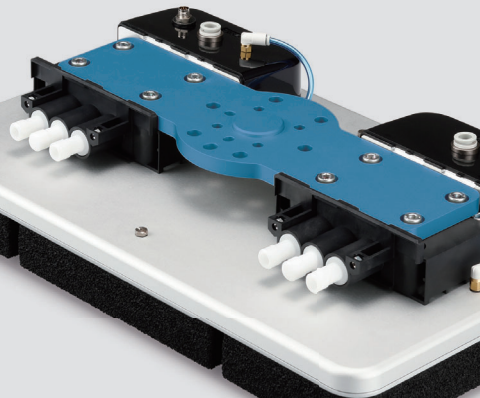
Nouvelle conception du générateur de vide

- Le nombre de générateurs de vide peut être sélectionné (2 pcs, 4 pcs, 6 pcs).

Pour la taille 400 x 240

Nombre de générateurs de vide	Débit d'aspiration max. [l/min (ANR)]
2	322
4	646
6	1022

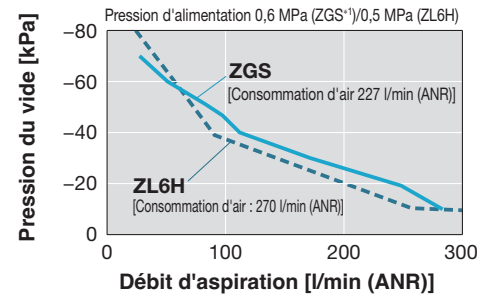
- * Pour plus de détails, reportez-vous aux caractéristiques de débit du générateur de vide
- * Les valeurs sont données à titre indicatif uniquement.



- Économie d'énergie (consommation d'air réduite de 15 % par rapport au ZL6H)

Amélioration des caractéristiques de débit sous -50 kPa

Comparaison des caractéristiques de débit



*1 Caractéristiques du débit de l'unité ZGS lorsque l'ensemble de génération de vide comprend 4 pcs.

LEDs indiquant le fonctionnement du distributeur d'alimentation et du casse-vide.



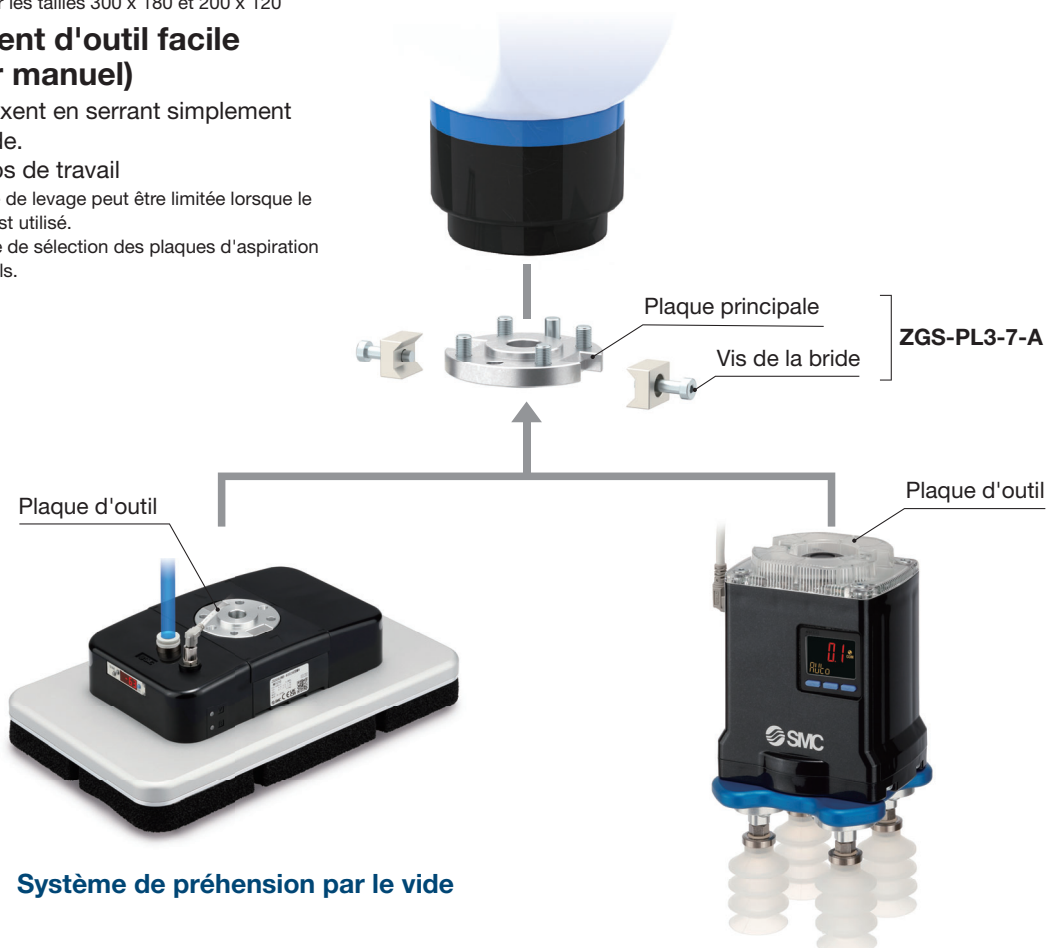
Changement d'outil facile grâce au changeur d'outil commun*1

*1 Uniquement pour les tailles 300 x 180 et 200 x 120

Changement d'outil facile (changeur manuel)

- Les outils se fixent en serrant simplement 2 vis de la bride.
- Réduit le temps de travail

* Notez que la force de levage peut être limitée lorsque le changeur d'outil est utilisé. Consultez le guide de sélection des plaques d'aspiration pour plus de détails.



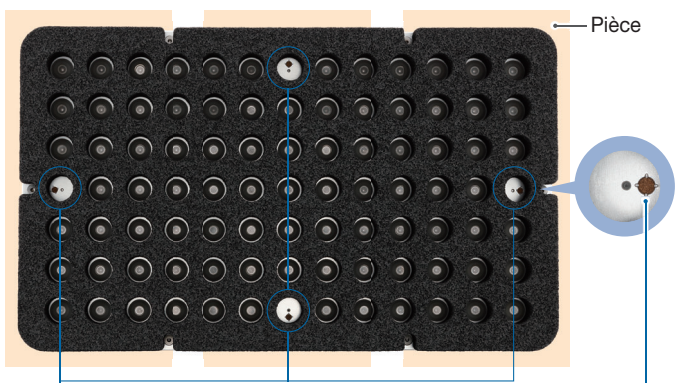
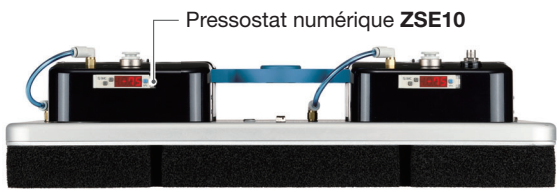
Système de préhension par le vide

Unité de génération de vide

Pressostat intégré.

Le niveau de vide dans la mousse peut être détecté

Avec raccords instantanés Ø 4 et tube en polyuréthane



4 orifices au choix de détection du niveau de vide dans la mousse

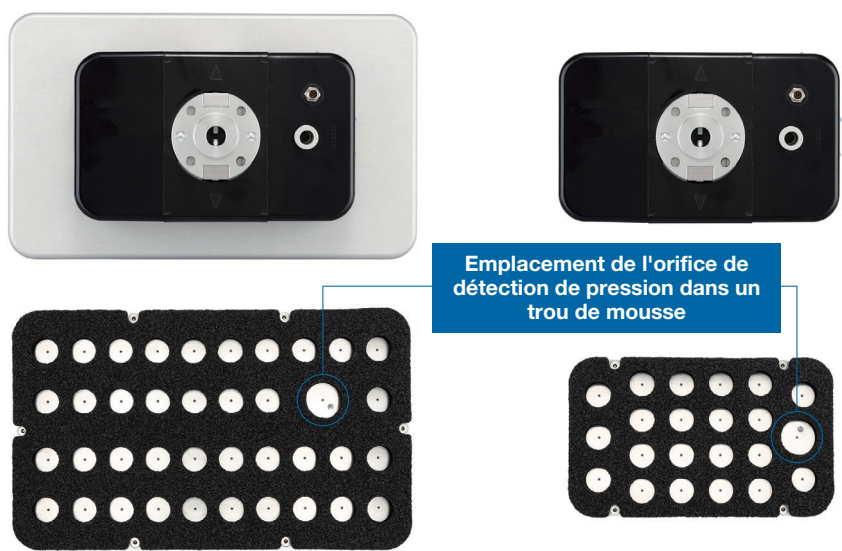
L'orifice de détection du niveau de vide peut être sélectionné selon la position d'aspiration de la pièce. (Voir le manuel d'utilisation pour la méthode de changement.)

Localisation des orifices de détection du niveau de vide dans la mousse (4 emplacements)

Orifice de détection du niveau de vide dans la mousse

Choix de l'orifice du niveau de vide (300 mm x 180 mm, 200 x 120 mm)

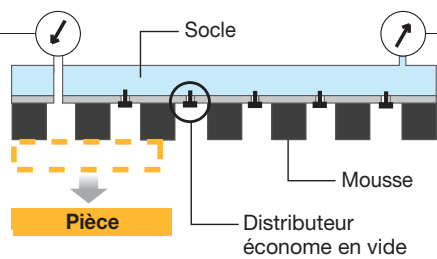
- Choisissez entre la détection du niveau de vide dans le socle ou la détection du niveau de vide dans la mousse via la référence.
- Le fait d'avoir des orifices de détection de pression à l'intérieur du générateur de vide permet une apparence élégante sans aucun raccordement visible. Cela évite également le risque que le raccordement soit arraché.
- Les orifices de détection de pression peuvent être modifiés ultérieurement par le client.



Exemple d'utilisation de l'orifice de détection du niveau de vide dans la mousse

Orifice de détection du niveau de vide dans la mousse

Exemple Niveau de vide dans la mousse : 0 kPa
Détection de la chute de la pièce



Orifice de détection du niveau de vide dans le socle

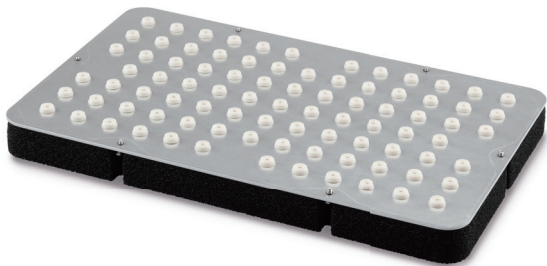
Exemple Niveau de vide dans le socle : -50 kPa

Ce orifice peut être utilisé pour vérifier que la pièce est bien saisie. Notez toutefois que si une pièce tombe, les clapets économie de vide seront fermés, ce qui augmentera le niveau de vide dans le socle et peut empêcher la détection de la chute de la pièce.

Plaque d'aspiration

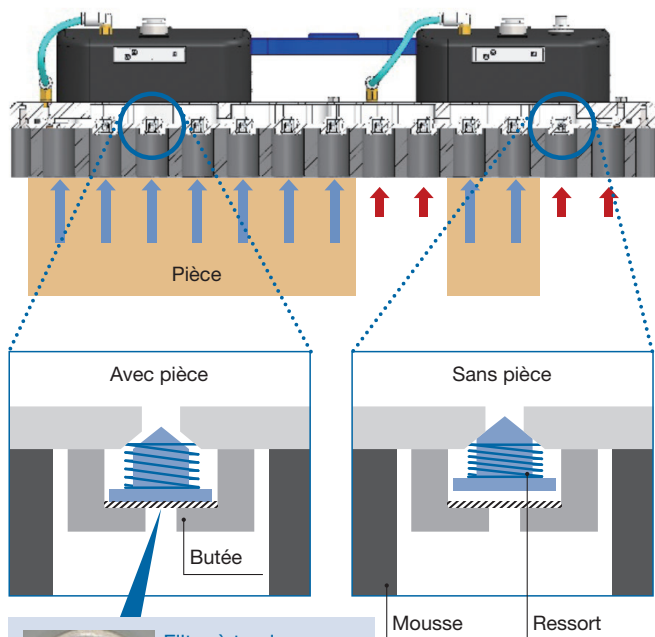
■ 2 plaques d'aspiration au choix selon la taille de la pièce.

Modèle à clapet économie de vide



Réduit fortement la chute du niveau de vide lorsqu'il est utilisé avec plusieurs pièces ou lorsque la pièce est plus petite que la plaque d'aspiration.

➔ Des pièces de différentes tailles peuvent être prises par 1 unité.

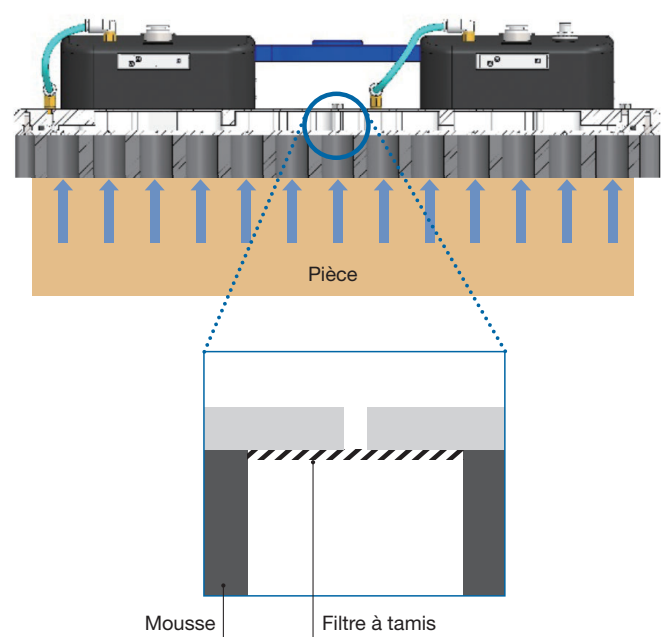


Filtre à tamis
 Mesures contre la poussière
 Taille de la maille du filtre Ø 0,2 mm (Guide)
 Pas de restrictions sur l'orientation pendant la préhension
 Le transfert vertical est possible.

Modèle à orifice fixe

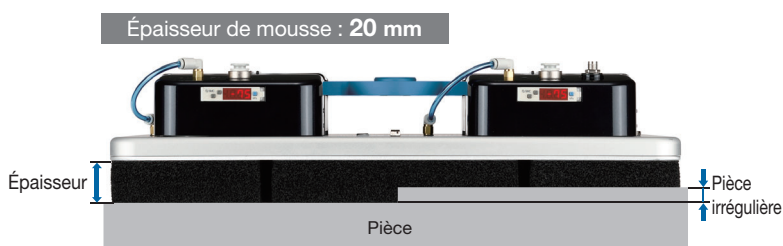


Adapté aux pièces faisant approximativement la même taille que la plaque d'aspiration
 Supprime la chute du niveau de vide

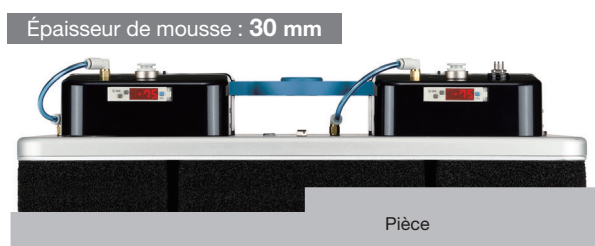


* L'illustration ci-dessus est uniquement indicative et diffère de la construction réelle.

■ 2 épaisseurs de mousse au choix selon la forme de la surface de la pièce.



Petite pièce irrégulière



Grande pièce irrégulière

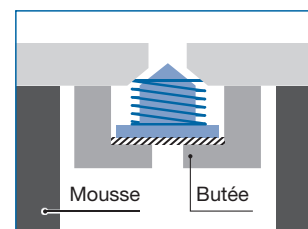
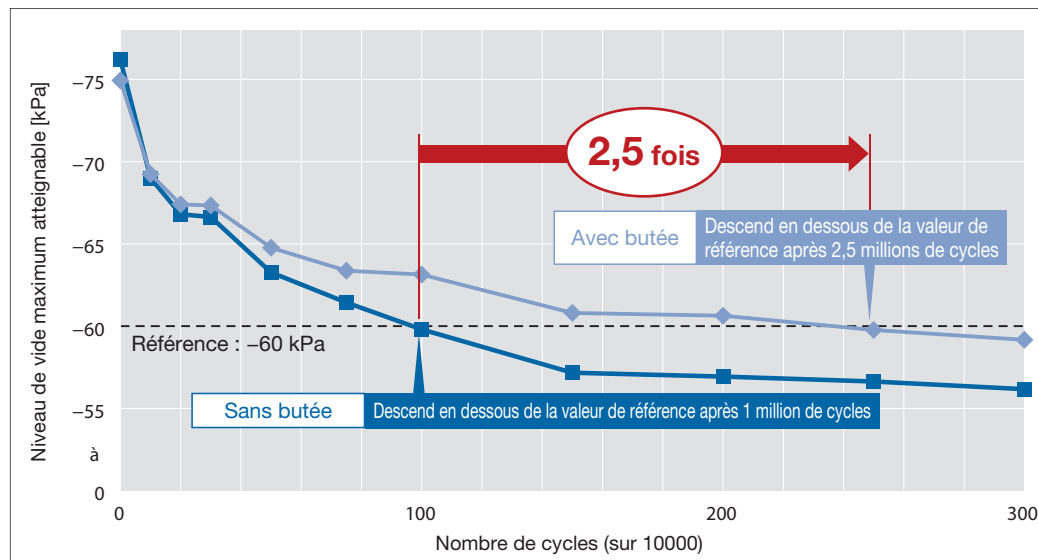
Amélioration de la durée de vie de la mousse grâce à la butée

En installant une butée, l'état de compression de la mousse peut être limité. Cela réduit la dégradation des cellules de la mousse pendant l'aspiration.

Nombre de cycles : amélioré de plus de 2 fois

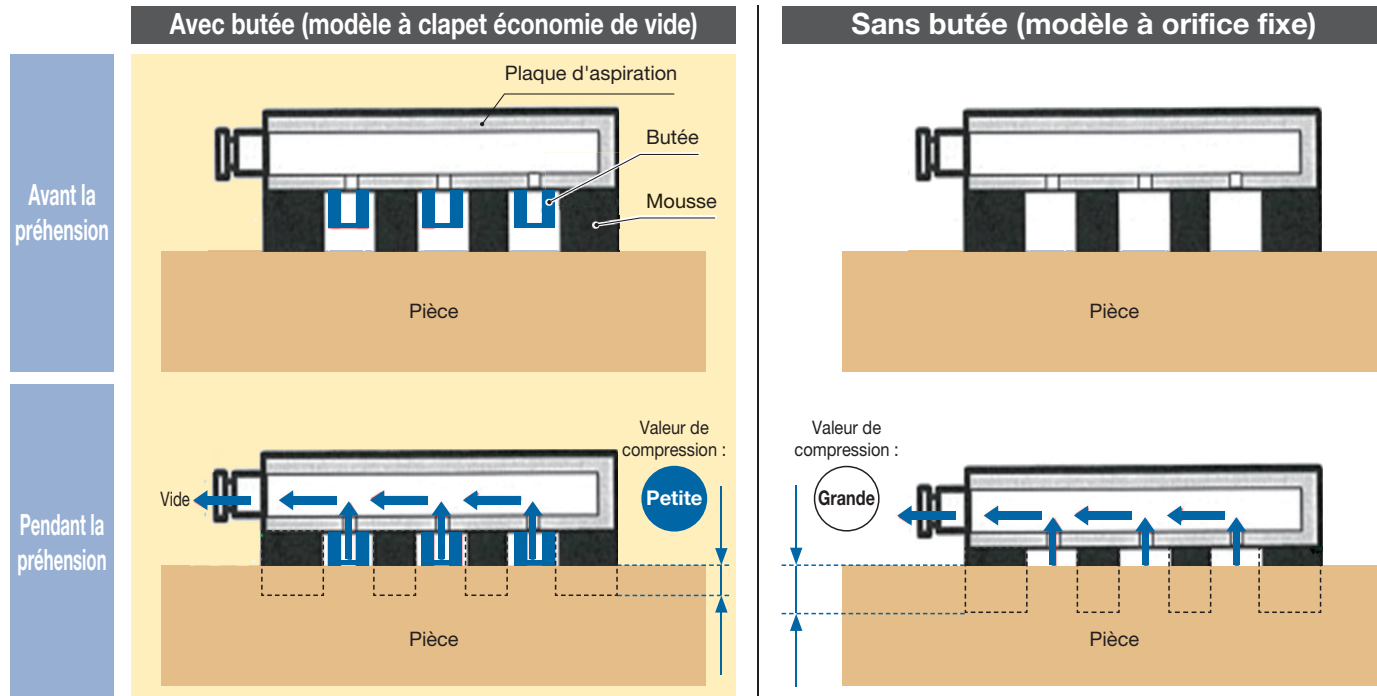
(Comparaison selon les conditions de test SMC, sans butée)

Nombre de cycles et niveau de vide maximum atteignable



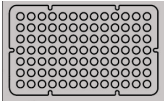
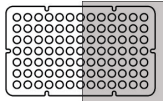
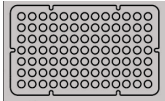
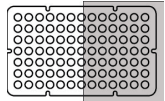
Modèle à clapet économie de vide Image

* Dans les conditions de test de SMC à 70 % de compression.



Plaque d'aspiration

Guide de sélection de la plaque d'aspiration

Taille de la mousse		400 mm x 240 mm		Modèle à clapet économie de vide		Modèle à orifice fixe	
Nombre de générateurs de vide	Pression d'alimentation optimale ^{*3} [MPa]	Zone d'aspiration [%] ^{*4}	100 %	Environ 50 %	100 %	Environ 50 %	
		Nombre de trous d'aspiration [pcs]	91/91	42/91	91/91	42/91	
		Pièce : plaque en acrylique					
2 pcs.	0,58	Niveau de vide [kPa] ^{*1}	-75.0	-3.6	-75.0	-11.1	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}	2144	— ^{*5}	2144	146	
		Force de levage en prenant en compte un facteur de sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)	536	—	536	36
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)	268	—	268	18
4 pcs.	0,6	Niveau de vide [kPa] ^{*1}	-75.0	-57.0	-75.0	-27.6	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}	2144	752	2144	364	
		Force de levage en prenant en compte un facteur de sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)	536	188	536	91
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)	268	94	268	45
6 pcs.	0,6	Niveau de vide [kPa] ^{*1}	-75.0	-61.2	-75.0	-33.6	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}	2144	808	2144	443	
		Force de levage prenant en compte le facteur sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)	536	201	536	110
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)	268	100	268	55

*1 Le niveau de vide est la valeur réelle mesurée lorsqu'une pièce sans fuite (plaque en acrylique) est aspirée à la pression d'alimentation standard. Les valeurs ne sont pas garanties.

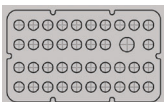
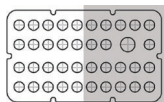
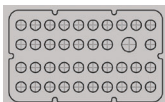
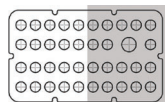
*2 La force de levage théorique est une valeur calculée sur la base du niveau de vide et de la surface trouée totale de la mousse. Il est nécessaire d'évaluer l'adaptation à la pièce dans les conditions d'utilisation réelles.

*3 Elle est affectée par la capacité d'alimentation en air, la taille du tuyau, la consommation d'air d'autres équipements fonctionnant simultanément, etc. Pendant la génération du vide, la pression immédiatement avant le raccord d'alimentation en pression d'air (P) du système de préhension par le vide risque de descendre sous la pression d'alimentation standard.

*4 Les clapets économie de vide peuvent ne pas s'activer lorsque la zone d'aspiration est petite.

*5 Cela indique que les distributeurs économie en vide ne fonctionnent pas.

Guide de sélection de la plaque d'aspiration

Taille de la mousse		300 mm x 180 mm		Modèle à clapet économie de vide		Modèle à orifice fixe	
Nombre de générateurs de vide	Pression d'alimentation optimale ^{*3} [MPa]	Zone d'aspiration [%] ^{*4}	100 %	Environ 50 %	100 %	Environ 50 %	
		Nombre de trous d'aspiration [pcs]	39/39	19/39	39/39	19/39	
		Pièce : plaque en acrylique					
2 pcs.	0,58	Niveau de vide [kPa] ^{*1}	-63.0	-5.0	-63.0	-15.4	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}	880 (400)	— ^{*5}	880 (400)	107	
		Force de levage en prenant en compte un facteur de sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)	220 (100)	—	220 (100)	26
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)	110 (50)	—	110 (50)	13
4 pcs.	0,6	Niveau de vide [kPa] ^{*1}	-62.0	-51.0	-62.0	-27.7	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}	880 (400)	350	880 (400)	186	
		Force de levage en prenant en compte un facteur de sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)	220 (100)	87	220 (100)	46
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)	110 (50)	43	110 (50)	23
6 pcs.	0,6	Niveau de vide [kPa] ^{*1}	-60.0	-52.0	-60.0	-36.8	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}	880 (400)	357	880 (400)	237	
		Force de levage prenant en compte le facteur sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)	220 (100)	89	220 (100)	59
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)	110 (50)	44	110 (50)	29

*1 Le niveau de vide est la valeur réelle mesurée lorsqu'une pièce sans fuite (plaque en acrylique) est aspirée à la pression d'alimentation standard. Les valeurs ne sont pas garanties.

*2 La force de levage théorique est une valeur calculée sur la base du niveau de vide et de la surface trouée totale de la mousse. Il est nécessaire d'évaluer l'adaptation à la pièce dans les conditions d'utilisation réelles.

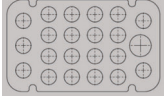
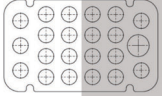
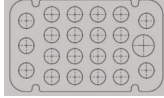
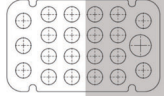
*3 Elle est affectée par la capacité d'alimentation en air, la taille du tuyau, la consommation d'air d'autres équipements fonctionnant simultanément, etc. Pendant la génération du vide, la pression immédiatement avant le raccord d'alimentation en pression d'air (P) du système de préhension par le vide risque de descendre sous la pression d'alimentation standard.

*4 Les clapets économie en vide peuvent ne pas s'activer lorsque la zone d'aspiration est petite.

*5 Cela indique que les distributeurs économie en vide ne fonctionnent pas.

Plaque d'aspiration

Guide de sélection de la plaque d'aspiration

Taille de la mousse		200 mm x 120 mm		Modèle à clapet économie de vide		Modèle à orifice fixe		
Nombre de générateurs de vide	Pression d'alimentation optimale ^{*3} [MPa]	Zone d'aspiration [%] ^{*4}		100 %	Aprox. 50 %	100 %	Aprox. 50 %	
		Nombre de trous d'aspiration [pcs]		22/22	11/22	22/22	11/22	
		Pièce : plaque en acrylique						
1 pc.	0.45	Niveau de vide [kPa] ^{*1}		-63.0	-51.0	-63.0	-26.8	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}		440 (400)	190	440 (400)	80	
		Force de levage en prenant en compte un facteur de sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)		110 (100)	47	110 (100)	20
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)		55 (50)	23	55 (50)	10
2 pcs.	0.45	Niveau de vide [kPa] ^{*1}		-62.0	-57.0	-62.0	-42.8	
		Force de levage théorique [N] ^{*2}		440 (400)	210	440 (400)	140	
		Force de levage en prenant en compte un facteur de sécurité [N]	Levage horizontal (Facteur de sécurité : 4)		110 (100)	52	110 (100)	35
			Levage vertical (Facteur de sécurité : 8)		55 (50)	26	55 (50)	17

- *1 Le niveau de vide est la valeur réelle mesurée lorsqu'une pièce sans fuite (plaque en acrylique) est aspirée à la pression d'alimentation standard. Les valeurs ne sont pas garanties.
- *2 La force de levage théorique est une valeur calculée sur la base du niveau de vide et de la surface trouée totale de la mousse. Il est nécessaire d'évaluer l'adaptation à la pièce dans les conditions d'utilisation réelles.
- *3 Elle est affectée par la capacité d'alimentation en air, la taille du tuyau, la consommation d'air d'autres équipements fonctionnant simultanément, etc. Pendant la génération du vide, la pression immédiatement avant le raccord d'alimentation en pression d'air (P) du système de préhension par le vide risque de descendre sous la pression d'alimentation standard.
- *4 Les clapets économie de vide peuvent ne pas s'activer lorsque la zone d'aspiration est petite.

Déclinaisons

Caractéristiques de la mousse		Plaque d'aspiration		Nombre de générateurs de vide (Débit d'aspiration max.)			
Épaisseur		Taille de la pièce		Fuite d'air de la pièce	400 x 240	300 x 180	200 x 120
Niveau d'irrégularité de la surface avant/arrière de la pièce				Faible			
Régulière	20 mm	Petite	Modèle à clapet économie de vide	↑	1 pc. x 2 = 2 pcs. (322 l/min (ANR))	1 pc. (162 l/min (ANR))	1 pc. (162 l/min (ANR))
↑	ou	↑	ou	↓	2 pcs. x 2 = 4 pcs. (646 l/min (ANR))	2 pcs. (352 l/min (ANR))	2 pcs. (352 l/min (ANR))
Irrégulière	30 mm	Grande	Modèle à orifice fixe	↓	3 pcs. x 2 = 6 pcs. (1022 l/min (ANR))	3 pcs. (515 l/min (ANR))	—
↓		↓		Élevé			

CONTENU

Systeme de préhension par le vide (Type mousse) Série ZGS



• Taille de la mousse : 400 mm x 240 mm

Pour passer commande	p. 11
Caractéristiques techniques	p. 12
Caractéristiques de débit du générateur de vide	p. 12
Caractéristiques de l'échappement du générateur de vide	p. 13
Dimensions	p. 14

• Taille de la mousse : 300 mm x 180 mm, 200 mm x 120 mm

Pour passer commande	p. 19
Caractéristiques techniques	p. 20
Caractéristiques de débit du générateur de vide	p. 20
Caractéristiques de l'échappement du générateur de vide	p. 21
Dimensions	p. 22

Câble de connexion pour robot compatible	p. 33
Bride de montage du robot	p. 33
Précautions spécifiques au produit	p. 37

Systeme de prehension par le vide (Type mousse)

Serie ZGS

Taille de la mousse: 400 mm x 240 mm



Pour passer commande

ZGS **NP** **K** - **400240** **B** **S** **4** - **R** **M** **1** **C8**

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

1 Robots compatibles

Symbole		Fabricant du robot	Modèle pris en charge	Sortie	Polarité du distributeur
Symbole d'identification	Type de sortie				
N	P	-	Usu general	PNP	-COM
	N			NPN	+COM
011	P	UNIVERSAL ROBOTS	UR10e	PNP	-COM
012			UR16e		
			UR20		
021	N	OMRON/TECHMAN ROBOT	TM12(S)	NPN	+COM
			TM14(S)		
			TM16		
			TM20		
			TM25S		
043	P	YASKAWA Electric	MOTOMAN-HC10(S)DTP	PNP	-COM
			MOTOMAN-HC20(S)DTP		
	N		MOTOMAN-HC10(S)DTP	NPN	+COM
			MOTOMAN-HC20(S)DTP		
051	P	FANUC	CRX-10iA(L)	PNP	-COM
			CRX-20iA		
			CRX-25iA		

2 Distributeur d'alimentation/ Distributeur casse-vidé

Symbole	Distributeur d'alimentation	Distributeur casse-vidé
B	N.O.	N.F.
K	N.F.	N.F.
-	Sans	Sans

3 Taille de la mousse

400240	400 mm x 240 mm
---------------	-----------------

4 Mousse

A	Épaisseur de 20 mm (nombre de trous : 91)
B	Épaisseur de 30 mm (nombre de trous : 91)

8 Caractéristiques d'unité du pressostat

Symbole	Unité du pressostat
C	Avec fonction de changement d'unités
M	Unité SI uniquement

9 Bride de montage du robot (Voir page 33.)

-	Sans bride de montage du robot
1	Standard (Conforme ISO 9409-1-50-4-M6)
2	Standard (Conforme ISO 9409-1-50-4-M6) + Bride décalée

* Le symbole « 2 » ne peut être sélectionné que pour le robot compatible 021N (OMRON/TECHMAN ROBOT). (Pour les autres robots compatibles, « 2 » ne peut pas être sélectionné.) En outre, le type de base, symbole « 1 », ne peut pas être sélectionné pour le robot compatible 021N (OMRON/TECHMAN ROBOT). (Toutefois, le symbole « - » : Sans bride de montage du robot » peut être sélectionné.)

10 Raccord d'alimentation en pression d'air (P)

C8	mm	Ø 8 Raccord instantané
C10		Ø 10 Raccord instantané
N9	Pouce	Ø 5/16" Raccord instantané
N11		Ø 3/8" Raccord instantané

5 Plaque d'aspiration

S	Modèle à clapet économie de vide
M	À orifice fixe

* Le modèle clapet économie de vide est doté d'une butée, tandis que le modèle à orifice fixe n'en a pas.

6 Nombre de générateurs de vide

2	2 pcs.
4	4 pcs.
6	6 pcs.

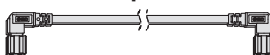
* Nombre total de 2 unités de génération de vide
Voir page 12 pour les caractéristiques de débit.

7 Câble de connexion pour les robots compatibles (voir page 33)

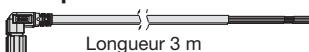
-	Avec câble connecteur (Pour modèles compatibles)
R	Avec câble de connexion (câble séparé)
N	Sans câble

* Lorsque « Symbole d'identification : N » est sélectionné dans 1 Robot compatible, « - » : Avec câble (pour modèles compatibles) » ne peut pas être sélectionné.

Pou robot compatible



Câble séparé



Caractéristiques technique du système de préhension par le vide



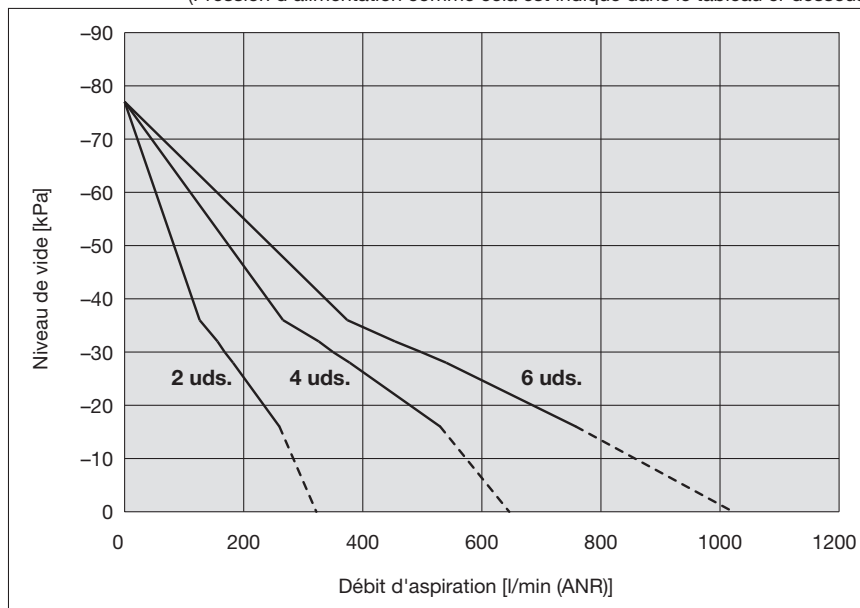
Nombre de générateurs de vide	2	4	6
Fluide	Air		
Plage de pression d'utilisation [MPa]	0.3 à 0.7		
Plage de température d'utilisation [°C]	5 à 50		
Pression d'alimentation standard [MPa]	0.58	0.6	0.6
Niveau de vide max. [kPa]	-75		
Consommation d'air [l/min(ANR)]	228	454	661
Masse [kg]*1	3.9		
Tension d'alimentation [V]	24 VDC ±10 %		
Consommation électrique [W]	2.7		
Distributeur d'alimentation/casse-vide	Équivalent à JSY3140-5MOZ-□		
Vacuostat	Équivalent à ZSE10-00-□		

*1 Pour ZGSNPK-400240BS4-RM1C8

Consultez le **catalogue en ligne** de la série JSY3000 pour les caractéristiques du distributeur d'alimentation et du distributeur casse-vide. Consultez le **catalogue en ligne** de la série ZSE10 pour les caractéristiques du vacuostat.

Caractéristiques de débit du générateur de vide (valeur indicative)*1

(Pression d'alimentation comme cela est indiqué dans le tableau ci-dessous)



*1 Les débits d'aspiration sont mesurés selon les conditions de test SMC et ne sont pas garantis. Les lignes pointillées et les valeurs entre parenthèses dans le tableau ci-dessous sont des estimations basées sur des valeurs mesurées.

Consommation d'air/débit d'aspiration pour chaque nombre de générateurs de vide

Nombre de générateurs de vide	Pression d'alimentation [MPa]	Débit d'aspiration [l/min (ANR)] pour plusieurs pressions de vide [kPa]							
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70
2 pcs.	0.58	(322)	286	238	168	110	80	46	22
4 pcs.	0.6	(646)	574	490	350	222	172	104	54
6 pcs.	0.6	(1022)	(864)	706	498	338	250	144	66

Bruit de l'échappement (Valeur référence)

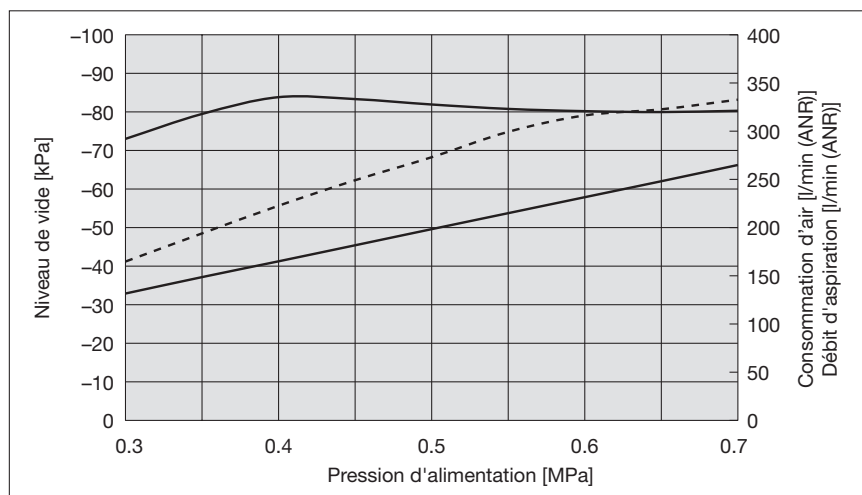
Bruit de l'échappement [dB(A)]	70
--------------------------------	----

* Valeurs dans les conditions de mesure de SMC (valeurs non garanties)

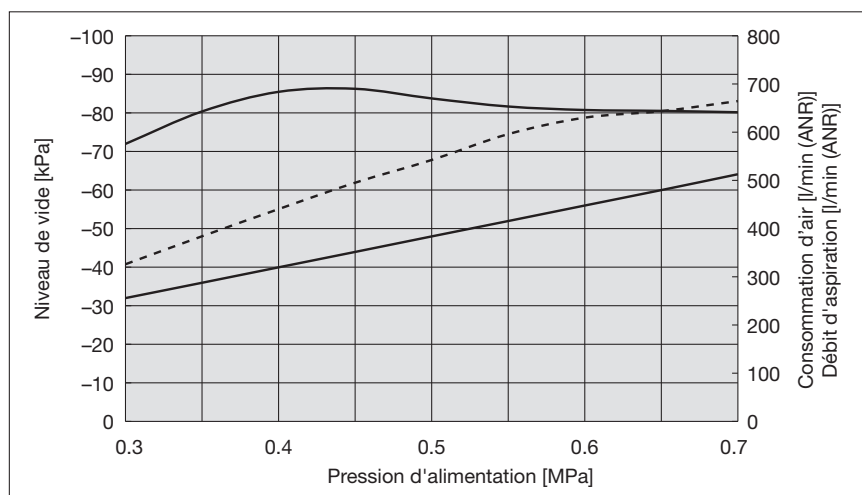
Caractéristiques d'échappement du générateur de vide (valeur indicative)*1

*1 Mesures effectuées selon les conditions de test SMC et ne sont pas garanties

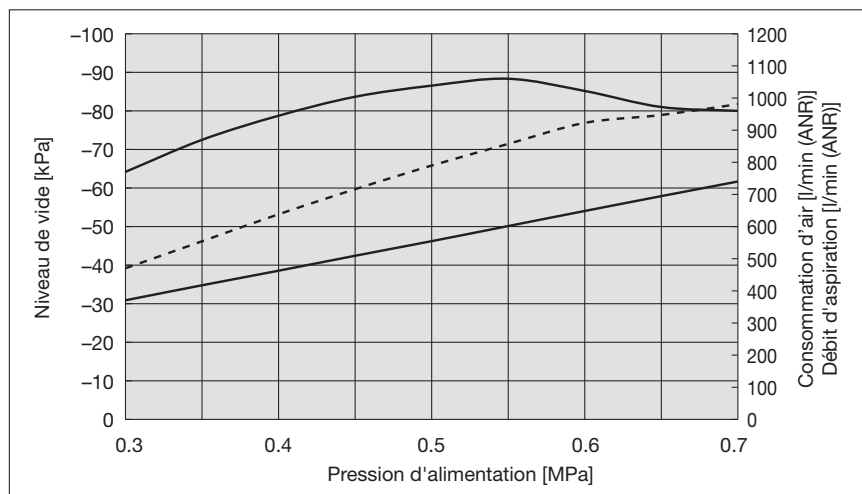
Nombre de générateurs de vide : 2



Nombre de générateurs de vide : 4

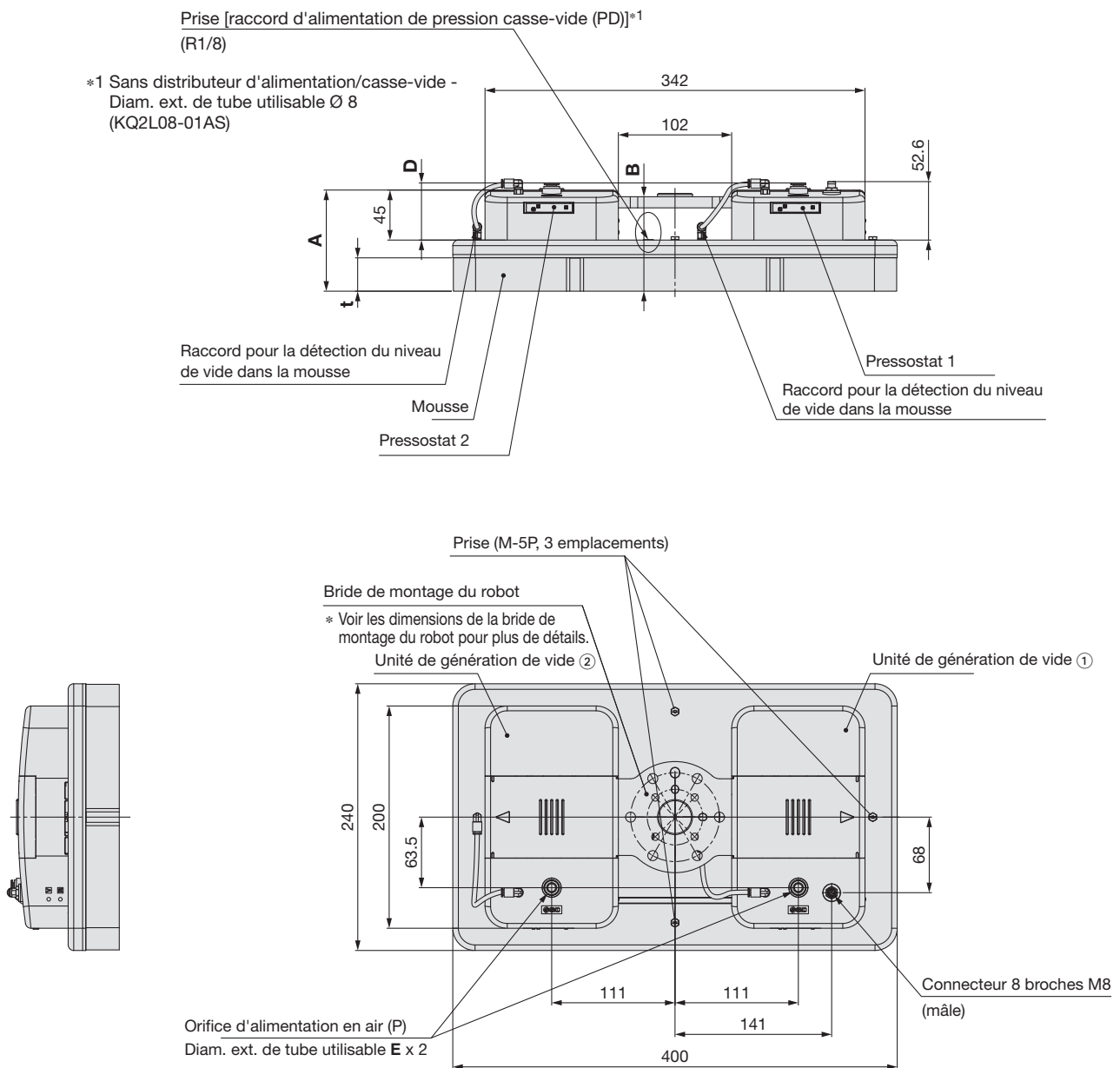


Nombre de générateurs de vide : 6



Dimensions

Bride de montage du robot : modèle standard

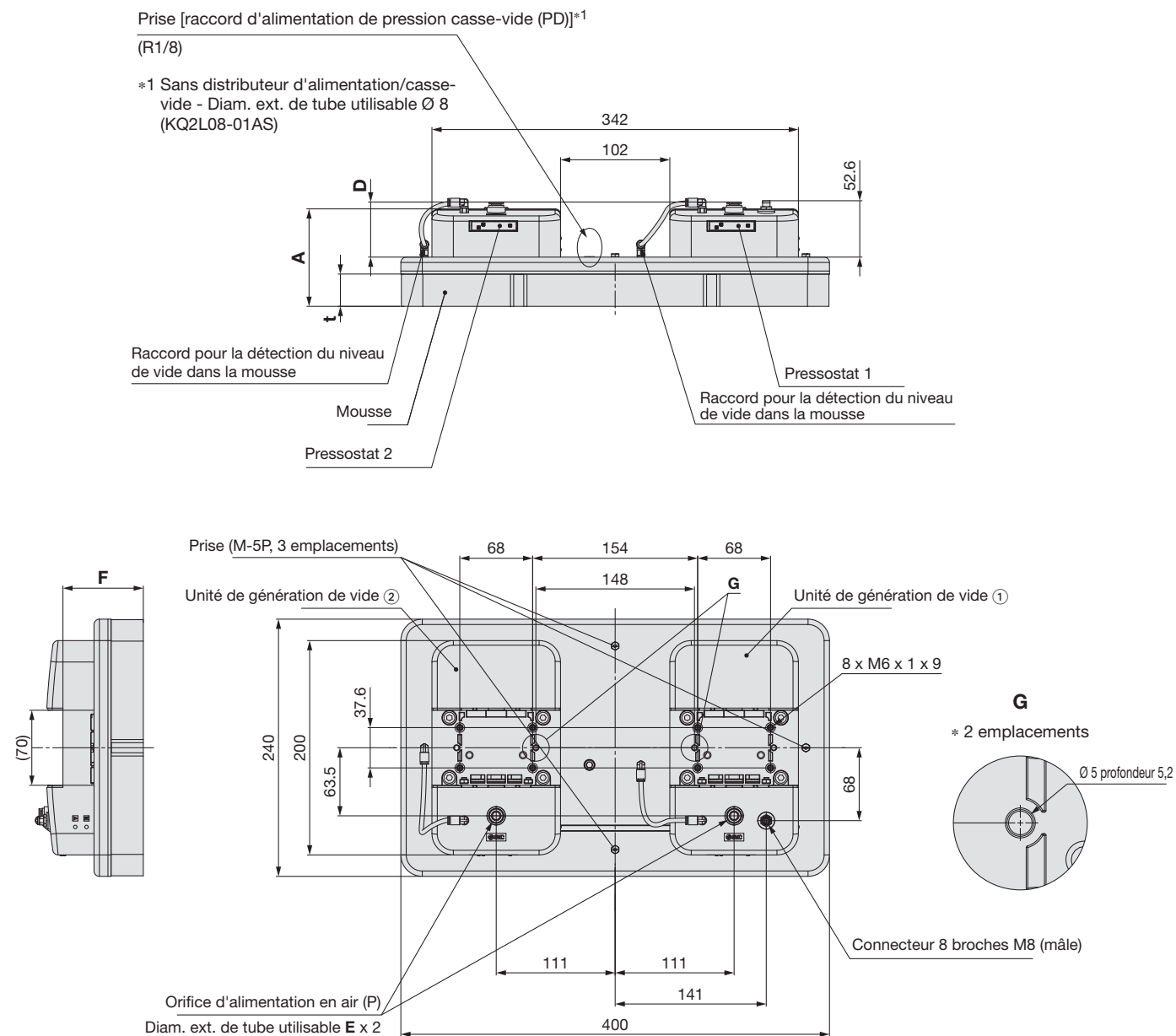


Réf.	t	A	B
ZGS□□-400240A□□□-□□□□	20	81	75
ZGS□□-400240B□□□-□□□□	30	91	85

Réf.	D	E
ZGS□□-400240□□□□-□□□□C8	51.4	Ø 8
ZGS□□-400240□□□□-□□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-400240□□□□-□□□□N9	51.4	Ø 5/16"
ZGS□□-400240□□□□-□□□□N11	51.9	Ø 3/8"

Dimensions

Sans bride de montage du robot

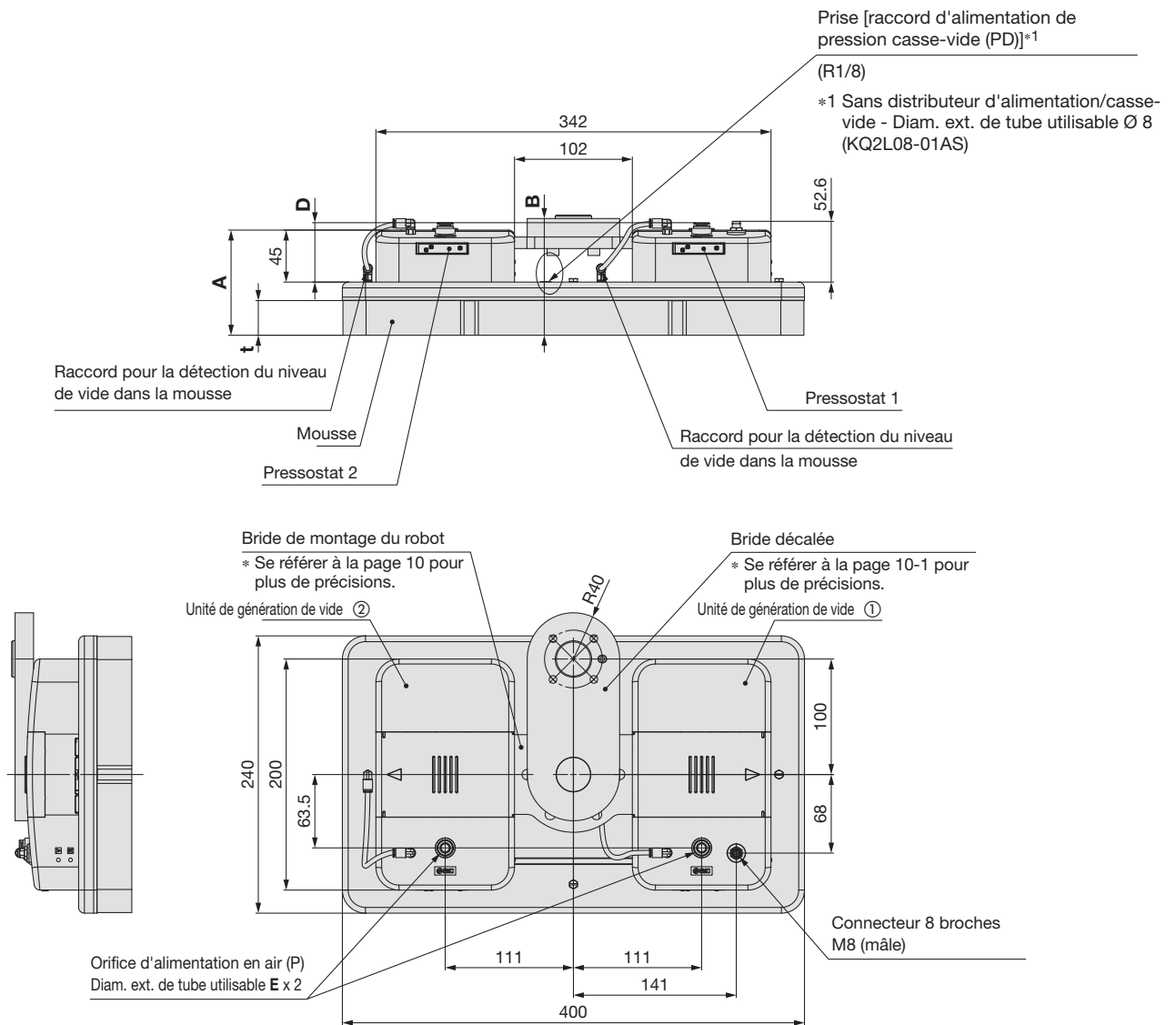


Réf.	t	A	F
ZGS□□-400240□□□-□□□□	20	81	65
ZGS□□-400240B□□□-□□□□	30	91	75

Réf.	D	E
ZGS□□-400240□□□-□□□C8	51.4	$\varnothing 8$
ZGS□□-400240□□□-□□□C10	52	$\varnothing 10$
ZGS□□-400240□□□-□□□N9	51.4	$\varnothing 5/16"$
ZGS□□-400240□□□-□□□N11	51.9	$\varnothing 3/8"$

Dimensions

Bride de montage du robot : Standard + Bride décalée

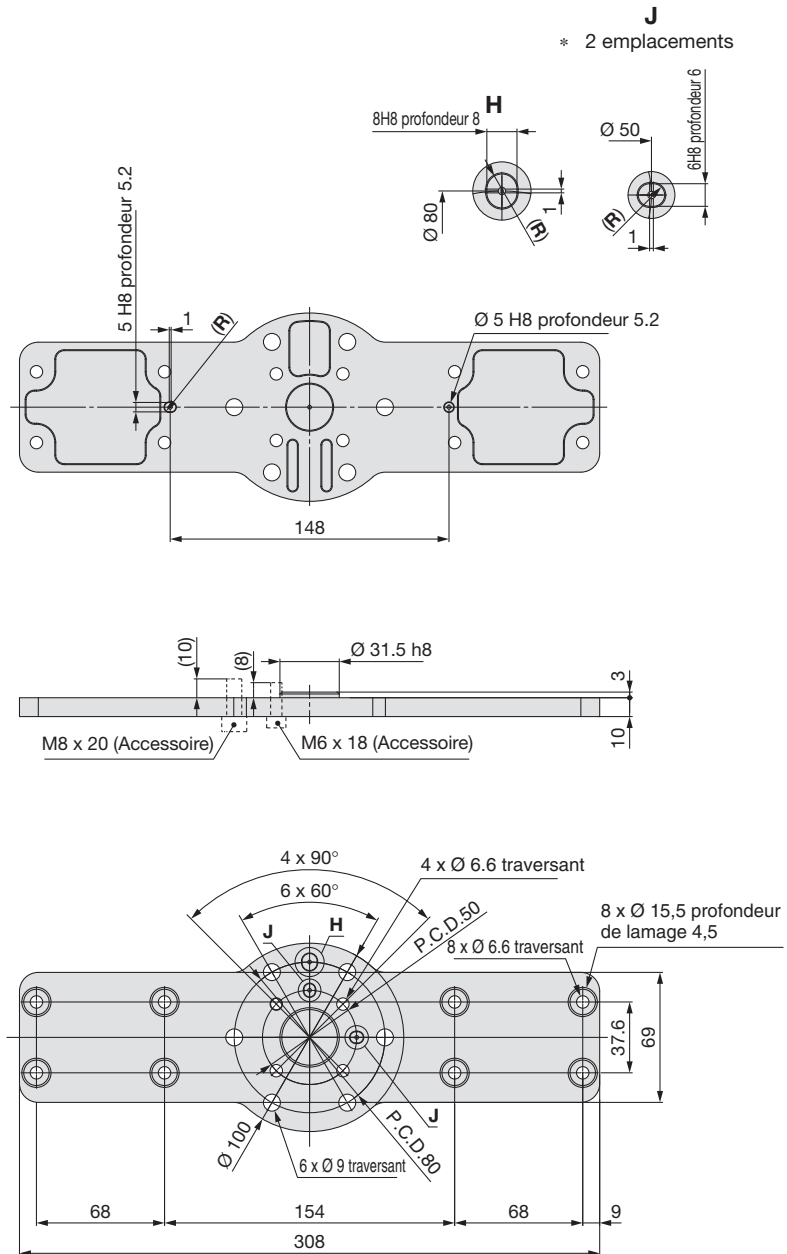


Réf.	t	A	B
ZGS021N□-400240A□□-□□2□	20	81	91
ZGS021N□-400240B□□-□□2□	30	91	101

Réf.	D	E
ZGS021N□-400240□□□-□□□C8	51.4	Ø 8
ZGS021N□-400240□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS021N□-400240□□□-□□□N9	51.4	Ø 5/16"
ZGS021N□-400240□□□-□□□N11	51.9	Ø 3/8"

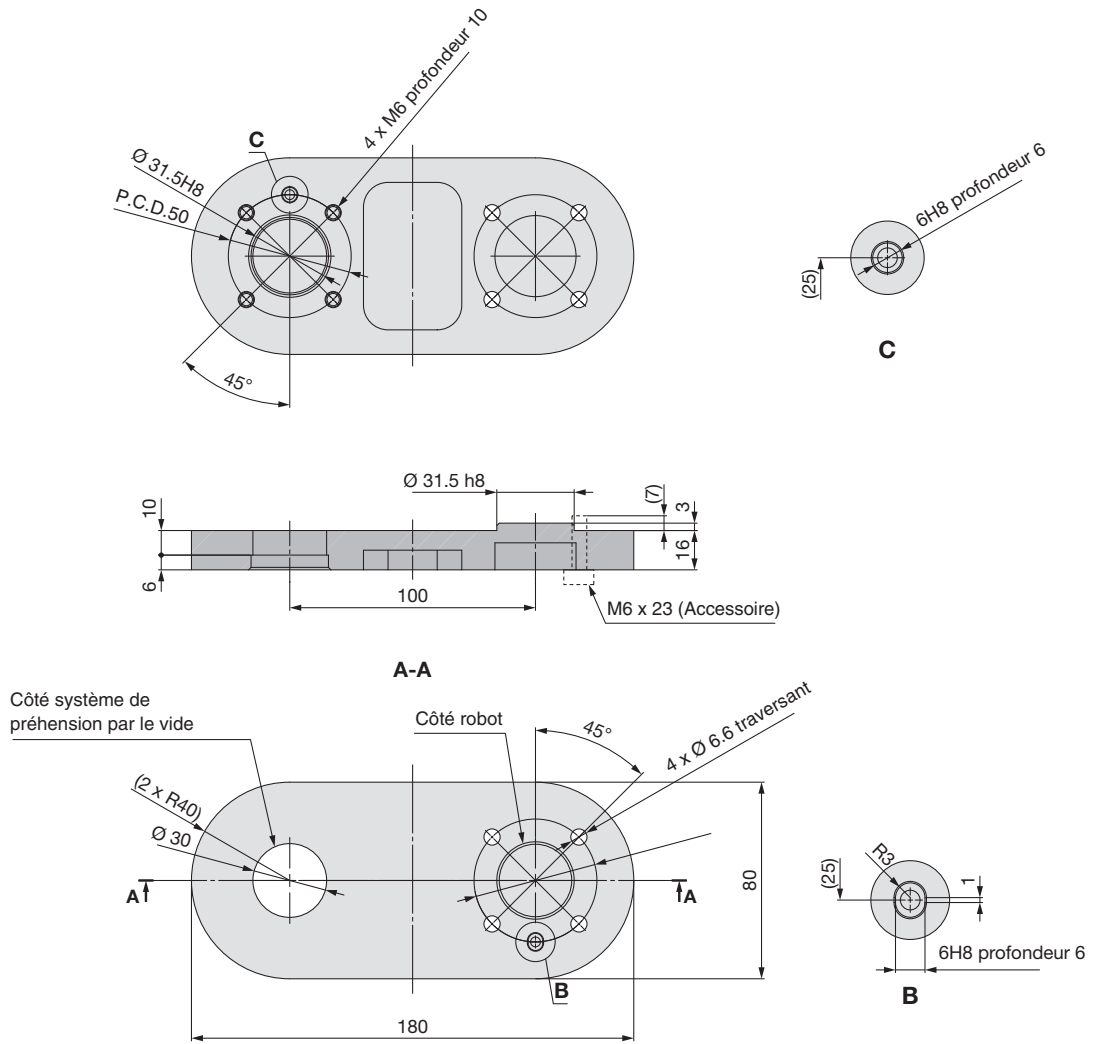
Dimensions

Bride de montage du robot



Dimensions

Bride décalée



Système de préhension par le vide (Type mousse)

Série ZGS



Taille de la mousse : 300 mm x 180 mm, 200 mm x 120 mm



Pour passer commande

ZGS **NP** **K** - **300180** **B** **S** **2** - **R** **Y** **1** **C8**

①
②
③
④
⑤
⑥
⑦
⑧
⑨
⑩

① Robots compatibles

Symbole		Fabricant du robot	Modèle pris en charge	Sortie du pressostat	Polarité du distributeur
Symbole d'identification	Type de sortie				
N	P	-	Applications générales	PNP	-COM
	N				
	H				
011	P	UNIVERSEL ROBOTS	UR3e	PNP	-COM
			UR5e		
			UR10e		
			UR16e		
012			UR20		
021	N	OMRON/TECHMAN ROBOT	TM5(S)	NPN	+COM
			TM7S		
			TM12(S)		
			TM14(S)		
			TM16		
			TM20		
			TM25S		
043	P	YASKAWA Electric	MOTOMAN-HC10(S)DTP	PNP	-COM
			MOTOMAN-HC20(S)DTP		
	N		MOTOMAN-HC10(S)DTP	NPN	+COM
			MOTOMAN-HC20(S)DTP		
051	P	FANUC	CRX-5iA	PNP	-COM
			CRX-10iA(L)		
			CRX-20iA		
			CRX-25iA		

② Distributeur d'alimentation/casse-vidé

Symbole	Distributeur d'alimentation	Distributeur casse-vidé
B	N.O.	N.F.
K	N.F.	N.F.
-	Sans	Sans

* Lorsque « H » est sélectionné pour le type de sortie du robot compatible, « - » ne peut pas être sélectionné.

⑦ Câble de connexion pour robot compatible

Symbole	Câble de connexion pour robot compatible
-	Avec câble (pour les modèles compatibles)
R	Avec câble (câble séparé)
N	Sans câble

* Lorsque « Symbole : N (P, N) » est sélectionné dans ① Robot compatible, « - » : Avec câble (pour les modèles compatibles) » ne peut pas être sélectionné.

De plus, lorsque « NH » est sélectionné pour le robot compatible ①, seul « N » (sans câble) peut être sélectionné. (Reportez-vous à la page 33 pour plus de détails sur le câble de connexion pour les robots compatibles.)

⑧ Caractéristiques d'unité du pressostat

Symbole	Unité du pressostat	Emplacement de détection de la pression
W	Avec fonction de changement d'unités	Niveau de vide dans le socle
X		Niveau de vide dans la mousse
Y	Unité SI uniquement	Niveau de vide dans le socle
Z		Niveau de vide dans la mousse

* Conformément à la nouvelle Loi sur les mesures, les pressostats avec fonction de commutation des unités ne sont pas autorisés au Japon. (Pour une utilisation au Japon, les symboles = Y = ou = Z = peuvent être sélectionnés.)

⑨ Bride de montage du robot (Voir les pages 34 et 36.)

Symbole	Bride de montage du robot*1
-	Sans bride de montage du robot
1	Plaque d'outil + Plaque principale
2	Bride décalée*2
3	Plaque d'outil uniquement*3

*1 Les deux options suivantes sont disponibles pour le montage de la pince sur le robot :
- Bride décalée
- Plaque d'outil + Plaque principale.

Selon le robot pris en charge, une bride supplémentaire est fournie. Voir les options de bride de montage du robot pour plus de détails. Notez que la force de levage peut être limitée lorsque le changeur d'outil est utilisé.

Consultez le guide de sélection des plaques d'aspiration pour plus de détails.

*2 Pour le robot compatible : 021 (OMRON TECHMAN ROBOT), deux options sont disponibles :
- (aucune bride n'est requise) et 2.

*3 3 : La plaque d'outil n'est disponible que pour les utilisateurs qui possèdent déjà la plaque principale (ZGS-PL3-7-A).

⑩ Orifice d'alimentation en air (P)

Symbole	Orifice d'alimentation en air (P)		
C8	mm	Droit	Ø 8 Raccord instantané
C10			Ø 10 Raccord instantané
N9	Pouce	Droit	Ø 5/16" Raccord instantané
N11			Ø 3/8" Raccord instantané

③ Taille de la mousse/④ Mousse/⑤ Plaque d'aspiration/⑥ Nombre de générateurs de vide

Symbole	③ Taille de la mousse	④ Mousse		⑤ Plaque d'aspiration	⑥ Nombre de générateurs de vide
		Épaisseur (nombre de trous)			
300180AS1	300180 : 300 mm x 180 mm	A : 20 mm (39 trous)	S :	Modèle à distributeur économe en vide	1 : 1 pc.
300180AS2				2 : 2 pcs.	
300180AS3				3 : 3 pcs.	
300180AM1			M :	Modèle à orifice fixe	1 : 1 pc.
300180AM2				2 : 2 pcs.	
300180AM3				3 : 3 pcs.	
300180BS1		B : 30 mm (39 trous)	S :	Modèle à distributeur économe en vide	1 : 1 pc.
300180BS2				2 : 2 pcs.	
300180BS3				3 : 3 pcs.	
300180BM1			M :	Modèle à orifice fixe	1 : 1 pc.
300180BM2				2 : 2 pcs.	
300180BM3				3 : 3 pcs.	
200120AS1	200120 : 200 mm x 120 mm	A : 20 mm (22 trous)	S :	Modèle à distributeur économe en vide	1 : 1 pc.
200120AS2				2 : 2 pcs.	
200120AM1				M :	Modèle à orifice fixe
200120AM2			2 : 2 pcs.		
200120AM3			3 : 3 pcs.		
200120BS1			B : 30 mm (22 trous)	S :	Modèle à distributeur économe en vide
200120BS2		2 : 2 pcs.			
200120BS3		3 : 3 pcs.			
200120BM1		M :		Modèle à orifice fixe	1 : 1 pc.
200120BM2				2 : 2 pcs.	
200120BM3				3 : 3 pcs.	

* Le modèle à clapet économie de vide est doté d'une butée, tandis que le modèle à orifice fixe n'en a pas.

Caractéristiques technique du système de préhension par le vide



Nombre de générateurs de vide		1	2	3
Fluide		Air		
Plage de pression d'utilisation [MPa]		0,3 à 0,7		
Plage de température d'utilisation [°C]		5 à 50		
Pression d'alimentation standard [MPa]		0,45		
Niveau de vide max. [kPa]		-63	-62	-60
Consommation d'air [l/min (ANR)]		92	177	257
Masse [kg]	Taille 300 x 180*1	1,8		
	Taille 200 x 120*2	1,3	-	
Tension d'alimentation [V]		24 Vcc ±10 %		
Consommation électrique [W]		1,4		
Distributeur d'alimentation/casse-vide		Équivalent à JSY3140-5MOZ-□		
Vacuostat		Équivalent à ZSE10-00-□		

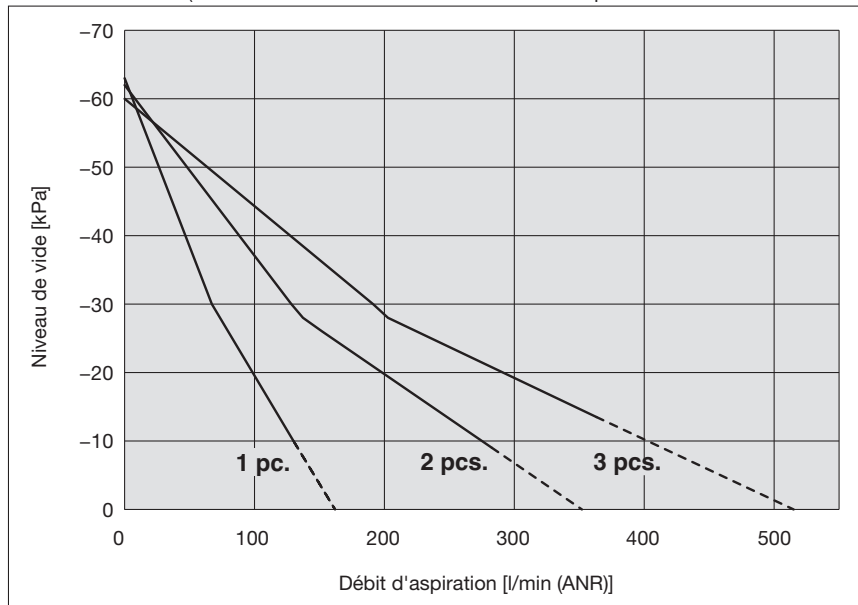
*1 Pour ZGSNPK-300180AM3-RY1C8

*2 Pour ZGSNPK-200120AM2-RY1C8

Consultez le **catalogue en ligne** de la série JSY3000 pour les caractéristiques du distributeur d'alimentation et du distributeur casse-vide.
Consultez le **catalogue en ligne** de la série ZSE10 pour les caractéristiques du vacuostat.

Caractéristiques de débit du générateur de vide (valeur de référence)*1

(Pression d'alimentation comme cela est indiqué dans le tableau ci-dessous)



*1 Les débits d'aspiration sont mesurés selon les conditions de test SMC et ne sont pas garantis. Les lignes pointillées et les valeurs entre parenthèses dans le tableau ci-dessous sont des estimations basées sur des valeurs mesurées.

Débit d'aspiration pour chaque nombre de générateurs de vide

Nombre de générateurs de vide	Pression d'alimentation [MPa]	Débit d'aspiration [l/min (ANR)] pour plusieurs pressions de vide [kPa]					
		0	-10	-20	-30	-40	-50
1 pc.	0,45	(162)	130	99	67	47	26
2 pcs.		(352)	275	198	128	88	48
3 pcs.		(515)	(407)	292	191	127	63

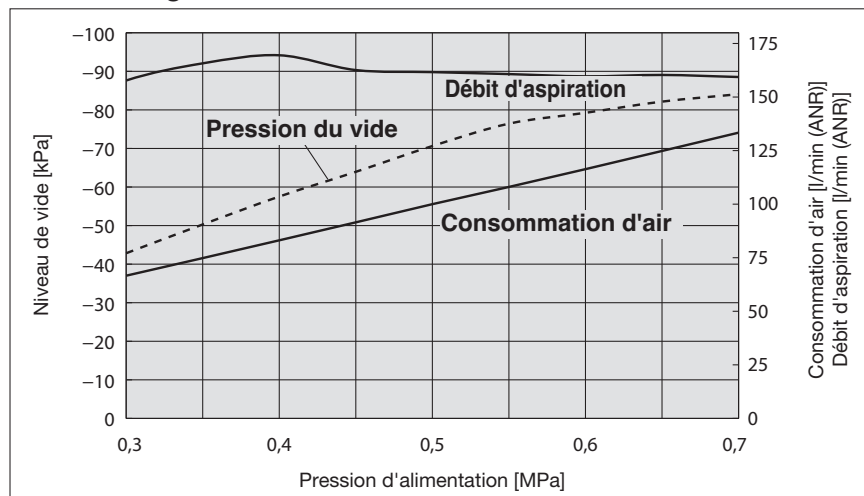
Bruit de l'échappement (valeur de référence)

Bruit de l'échappement [dB(A)]	Taille 300 x 180	64
		Taille 200 x 120

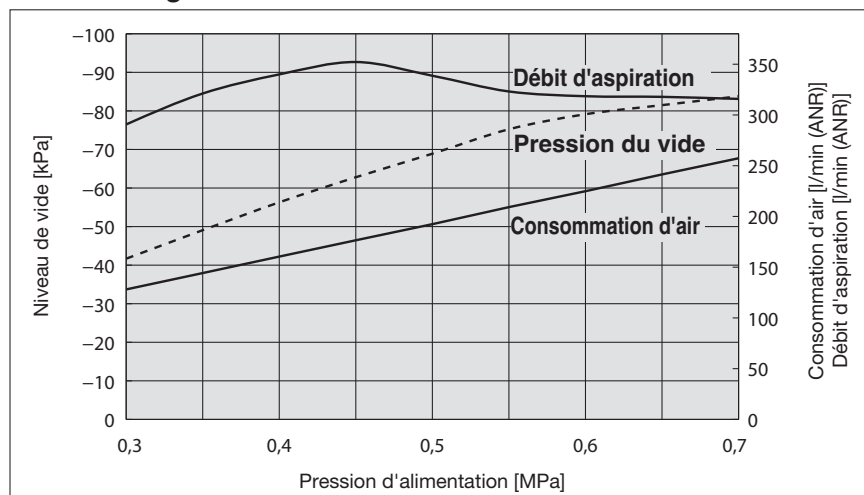
* Valeurs dans les conditions de mesure de SMC (valeurs non garanties)

Caractéristiques d'échappement du générateur de vide (valeur de référence)*1

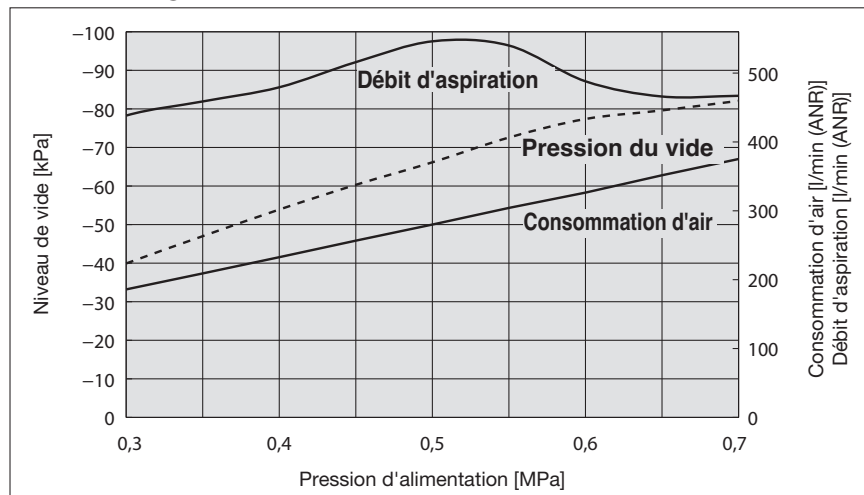
Nombre de générateurs de vide : 1



Nombre de générateurs de vide : 2



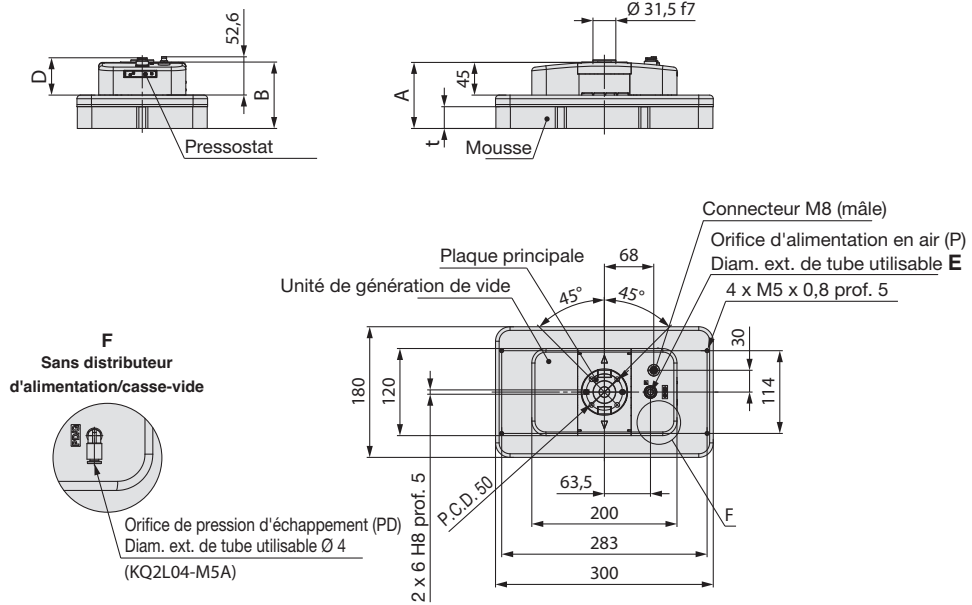
Nombre de générateurs de vide : 3



Dimensions : 300 mm x 180 mm

Bride de montage du robot : Plaque d'outil + Plaque principale

Robot compatible : NP/NN/NH (usage général)
011P (UNIVERSAL ROBOTS)
051P (FANUC)

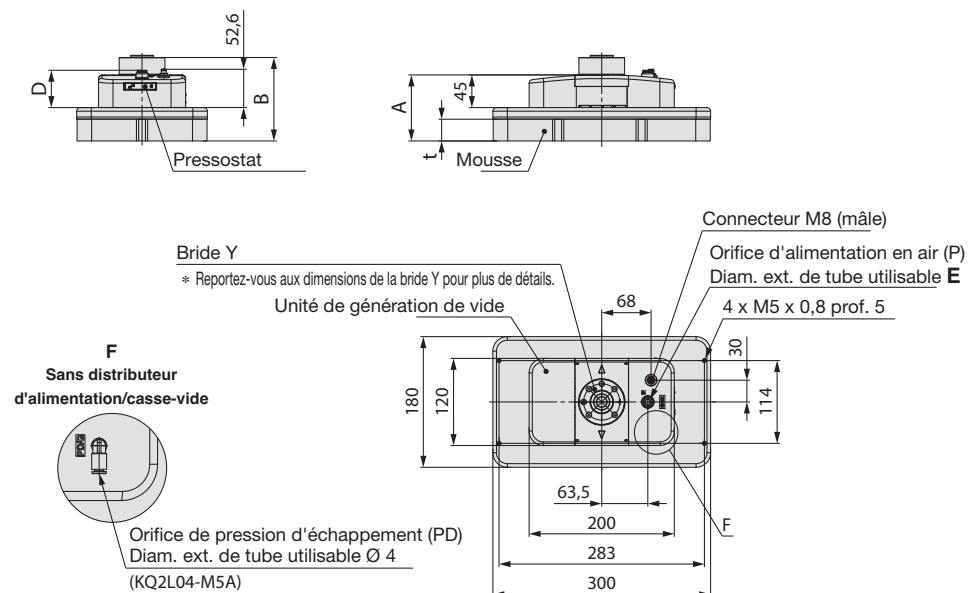


Réf.	t	A	B
ZGS□□-300180A□□-□□1□	20	81	81,5
ZGS□□-300180B□□-□□1□	30	91	91,5

Réf.	D	E
ZGS□□-300180□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-300180□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-300180□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-300180□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Bride de montage du robot : Plaque d'outil + Plaque principale + Bride Y

Robot compatible : 043P/043N (YASKAWA Electric)



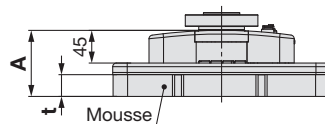
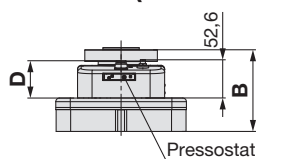
Réf.	t	A	B
ZGS043(P/N)□-300180A□□-□□1□	20	81	105
ZGS043(P/N)□-300180B□□-□□1□	30	91	115

Réf.	D	E
ZGS□□-300180□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-300180□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-300180□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-300180□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

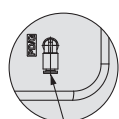
Série ZGS

Dimensions : 300 mm x 180 mm

Bride de montage du robot : Plaque d'outil + Plaque principale + Bride U
 Robot compatible : 012P (UNIVERSAL ROBOTS UR20)

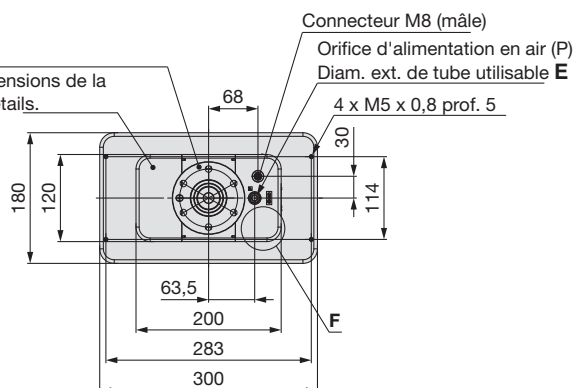


F
 Sans distributeur
 d'alimentation/casse-vide



Orifice de pression d'échappement (PD)
 Diam. ext. de tube utilisable Ø 4
 (KQ2L04-M5A)

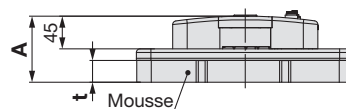
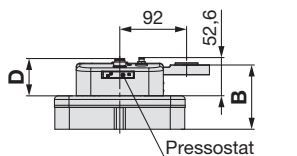
Bride U
 * Reportez-vous aux dimensions de la
 bride U pour plus de détails.



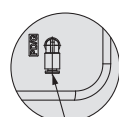
Réf.	t	A	B
ZGS012P□-300180A□□-□□1□	20	81	102,5
ZGS012P□-300180B□□-□□1□	30	91	112,5

Réf.	D	E
ZGS□□-300180□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-300180□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-300180□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-300180□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Bride de montage du robot : bride décalée
 Robot compatible : NP/NN/NH (usage général)
 011P (UNIVERSAL ROBOTS)
 051P (FANUC)
 021N (OMRON/TECHMAN ROBOT)

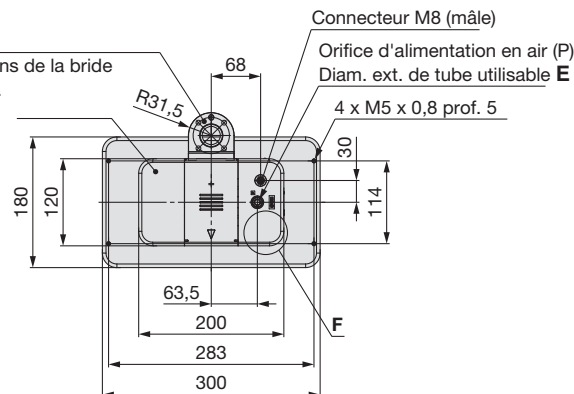


F
 Sans distributeur
 d'alimentation/casse-vide



Orifice de pression d'échappement (PD)
 Diam. ext. de tube utilisable Ø 4
 (KQ2L04-M5A)

Bride décalée
 * Reportez-vous aux dimensions de la bride
 décalée pour plus de détails.

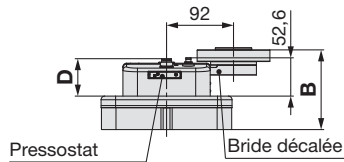


Réf.	t	A	B
ZGS□□-300180A□□-□□2□	20	81	78,5
ZGS□□-300180B□□-□□2□	30	91	88,5

Réf.	D	E
ZGS□□-300180□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-300180□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-300180□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-300180□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

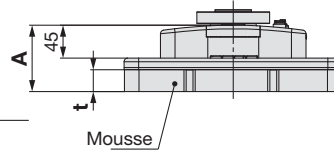
Dimensions : 300 mm x 180 mm

Bride de montage du robot : bride décalée + bride U
Robot compatible : 012P (UNIVERSAL ROBOTS UR20)



Pressostat Bride décalée

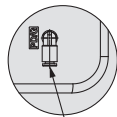
* Reportez-vous aux dimensions de la bride décalée pour plus de détails.



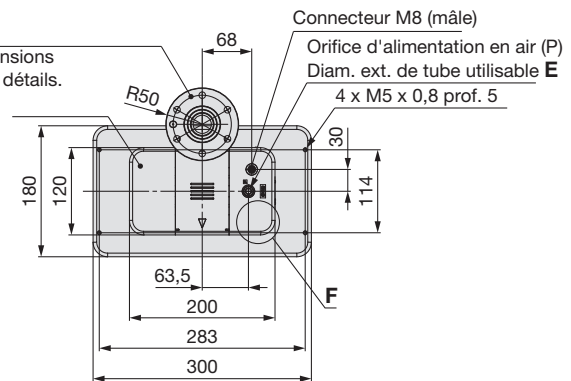
Mousse

Bride U
 * Reportez-vous aux dimensions de la bride U pour plus de détails.

F
 Sans distributeur d'alimentation/casse-vide



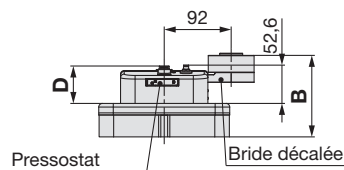
Orifice de pression d'échappement (PD)
 Diam. ext. de tube utilisable Ø 4
 (KQ2L04-M5A)



Réf.	t	A	B
ZGS012P□-300180A□□-□□2□	20	81	99,5
ZGS012P□-300180B□□-□□2□	30	91	109,5

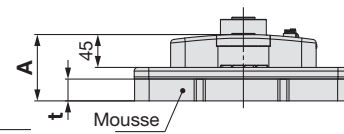
Réf.	D	E
ZGS□□-300180□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-300180□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-300180□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-300180□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Bride de montage du robot : bride décalée + bride Y
Robot compatible : 043P/043N (YASKAWA Electric)



Pressostat Bride décalée

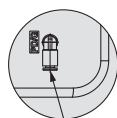
* Reportez-vous aux dimensions de la bride décalée pour plus de détails.



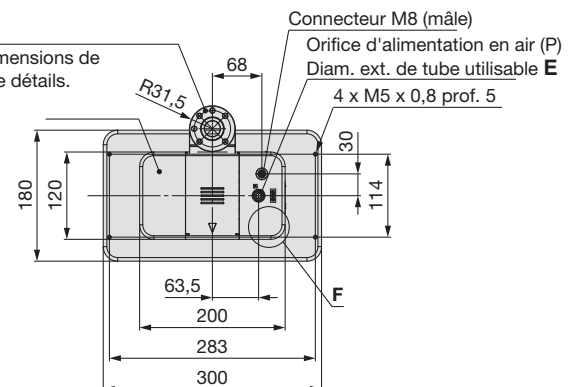
Mousse

Bride Y
 * Reportez-vous aux dimensions de la bride Y pour plus de détails.

F
 Sans distributeur d'alimentation/casse-vide



Orifice de pression d'échappement (PD)
 Diam. ext. de tube utilisable Ø 4
 (KQ2L04-M5A)



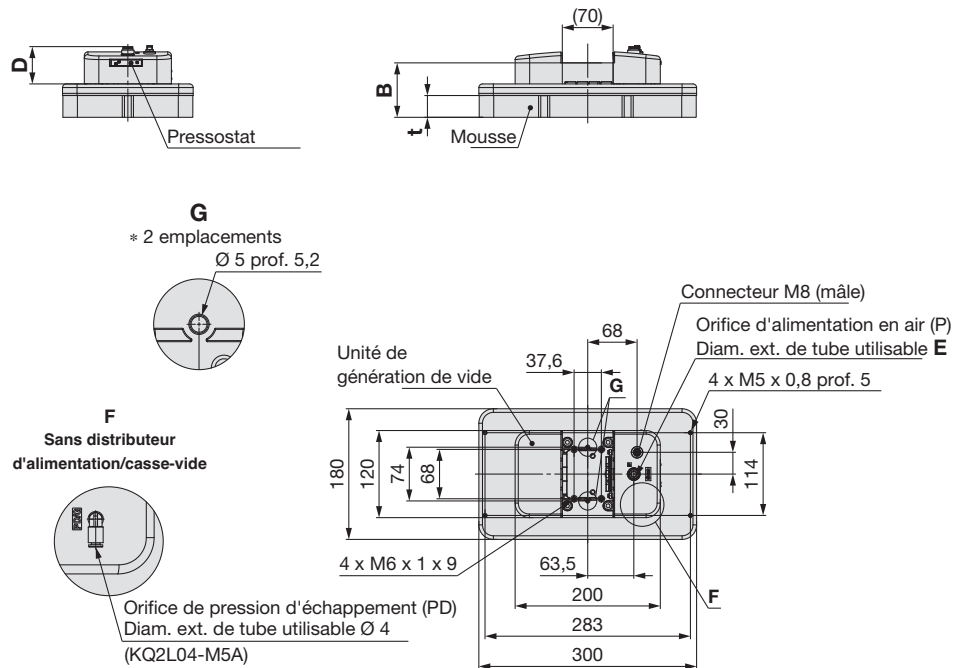
Réf.	t	A	B
ZGS043(P/N)□-300180A□□-□□2□	20	81	102
ZGS043(P/N)□-300180B□□-□□2□	30	91	112

Réf.	D	E
ZGS□□-300180□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-300180□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-300180□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-300180□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Série ZGS

Dimensions : 300 mm x 180 mm

Sans bride de montage du robot



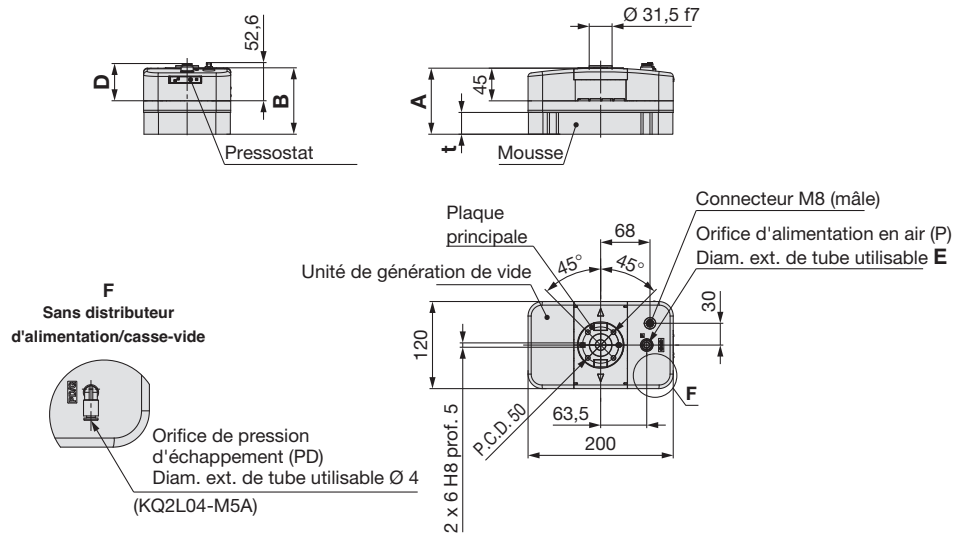
Réf.	t	B
ZGS□□-300180A□□-□□□	20	65
ZGS□□-300180B□□-□□□	30	75

Réf.	D	E
ZGS□□-300180□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-300180□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-300180□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-300180□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Dimensions : 200 mm x 120 mm

Bride de montage du robot : Plaque d'outil + Plaque principale

Robot compatible : NP/NN/NH (usage général)
011P (UNIVERSAL ROBOTS)
051P (FANUC)

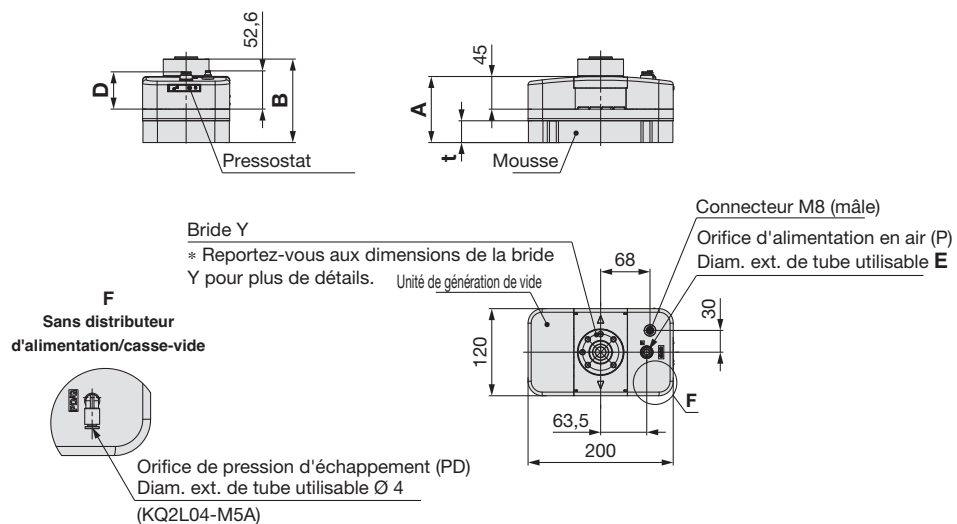


Réf.	t	A	B
ZGS□□-200120A□□-□□1□	20	81	81,5
ZGS□□-200120B□□-□□1□	30	91	91,5

Réf.	D	E
ZGS□□-200120□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-200120□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-200120□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-200120□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Bride de montage du robot : Plaque d'outil + Plaque principale + Bride Y

Robot compatible : 043P/043N (YASKAWA Electric)



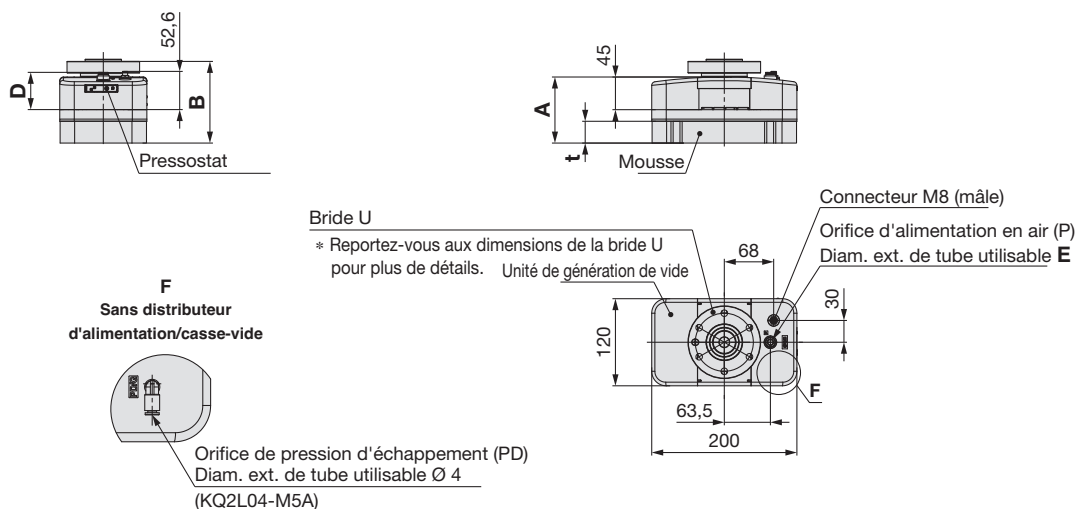
Réf.	t	A	B
ZGS043(P/N)□-200120A□□-□□1□	20	81	105
ZGS043(P/N)□-200120B□□-□□1□	30	91	115

Réf.	D	E
ZGS□□-200120□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-200120□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-200120□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-200120□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Série ZGS

Dimensions : 200 mm x 120 mm

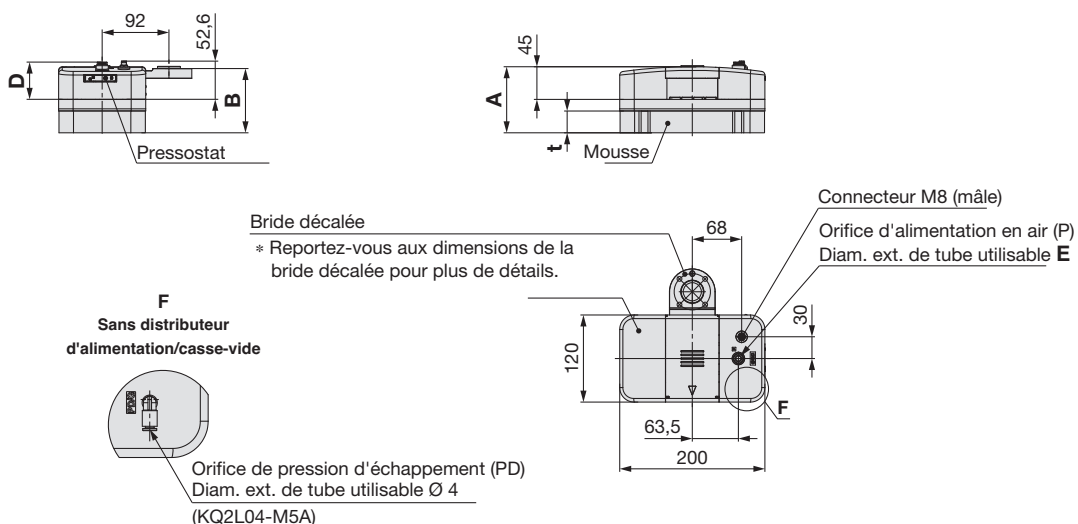
Bride de montage du robot : Plaque d'outil + Plaque principale + Bride U
 Robot compatible : 012P (UNIVERSAL ROBOTS UR20)



Réf.	t	A	B
ZGS012P□-200120A□□-□□1□	20	81	102,5
ZGS012P□-200120B□□-□□1□	30	91	112,5

Réf.	D	E
ZGS□□-200120□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-200120□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-200120□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-200120□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Bride de montage du robot : bride décalée
 Robot compatible : NP/NN/NH (usage général)
 011P (UNIVERSAL ROBOTS)
 051P (FANUC)
 021N (OMRON/TECHMAN ROBOT)

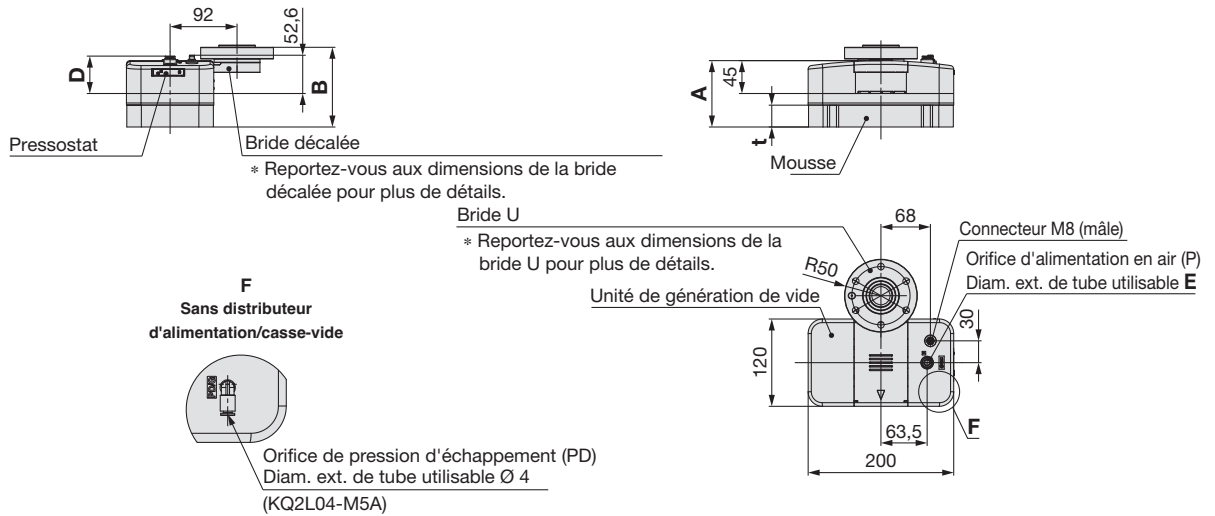


Réf.	t	A	B
ZGS□□-200120A□□-□□2□	20	81	78,5
ZGS□□-200120B□□-□□2□	30	91	88,5

Réf.	D	E
ZGS□□-200120□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-200120□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-200120□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-200120□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Dimensions : 200 mm x 120 mm

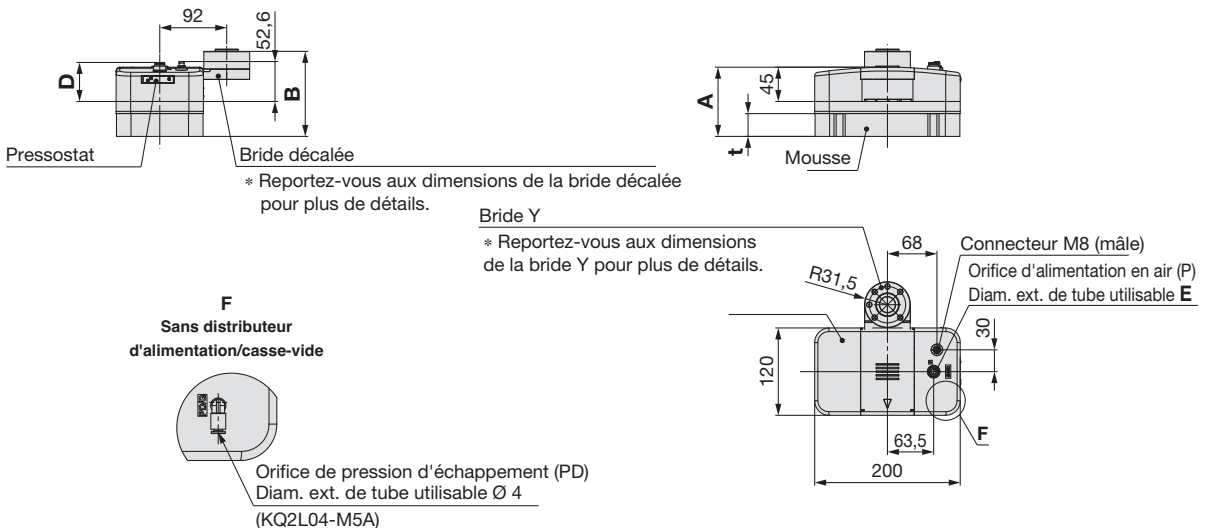
Bride de montage du robot : bride décalée + bride U
Robot compatible : 012P (UNIVERSAL ROBOTS UR20)



Réf.	t	A	B
ZGS012P□-200120A□□-□□2□	20	81	99,5
ZGS012P□-200120B□□-□□2□	30	91	109,5

Réf.	D	E
ZGS□□-200120□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-200120□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-200120□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-200120□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Bride de montage du robot : bride décalée + bride Y
Robot compatible : 043P/043N (YASKAWA Electric)



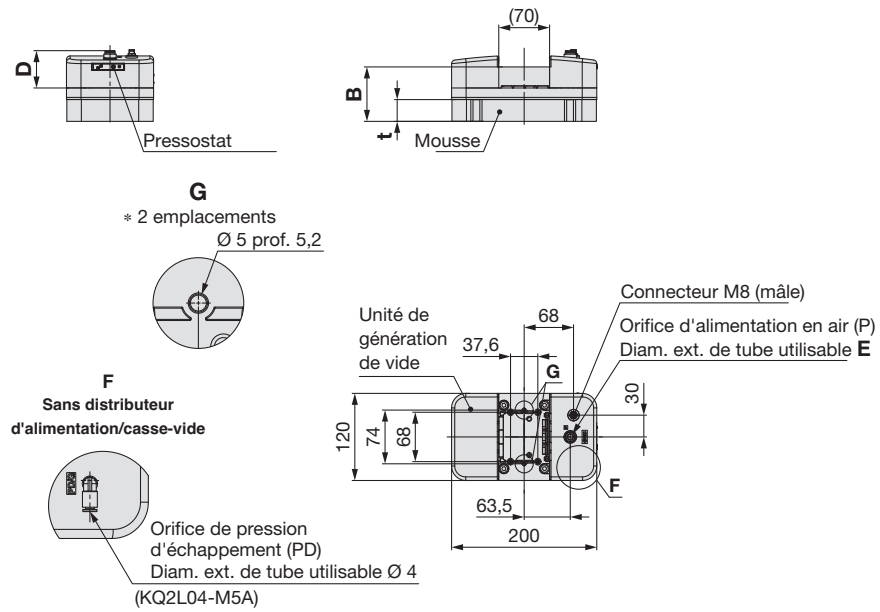
Réf.	t	A	B
ZGS043(P/N)□-200120A□□-□□2□	20	81	102
ZGS043(P/N)□-200120B□□-□□2□	30	91	112

Réf.	D	E
ZGS□□-200120□□□-□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-200120□□□-□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-200120□□□-□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-200120□□□-□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Série ZGS

Dimensions : 200 mm x 120 mm

Sans bride de montage du robot



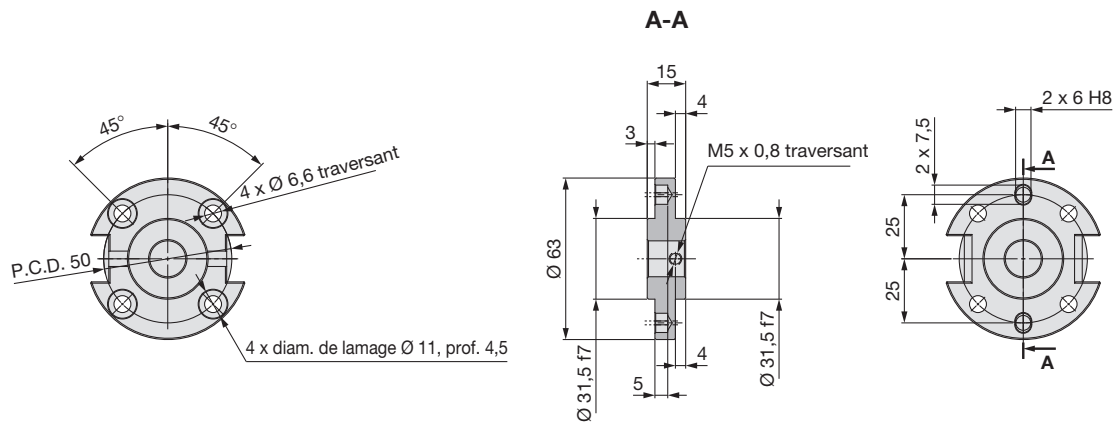
Réf.	t	B
ZGS□□-200120A□□-□□□	20	65
ZGS□□-200120B□□-□□□	30	75

Réf.	D	E
ZGS□□-200120□□□□-□□□□C8	51,4	Ø 8
ZGS□□-200120□□□□-□□□□C10	52	Ø 10
ZGS□□-200120□□□□-□□□□N9	51,4	Ø 5/16"
ZGS□□-200120□□□□-□□□□N11	51,9	Ø 3/8"

Dimensions

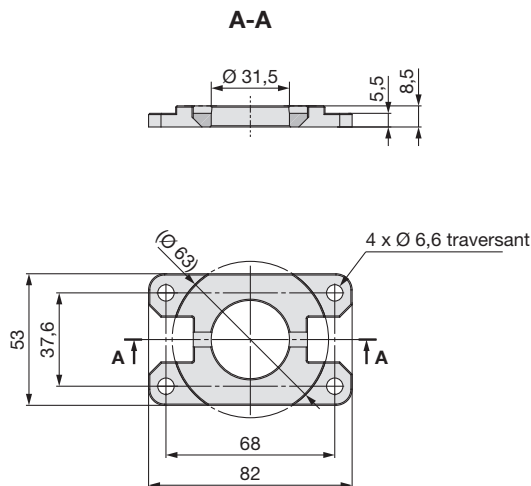
Plaque principale

Robot compatible : NP/NN/NH (Usage general)
 011P/012P (UNIVERSAL ROBOTS)
 043P/043N (YASKAWA Electric)
 051P (FANUC)



Plaque d'outil

Robot compatible : NP/NN/NH (Usage general)
 011P/012P (UNIVERSAL ROBOTS)
 043P/043N (YASKAWA Electric)
 051P (FANUC)

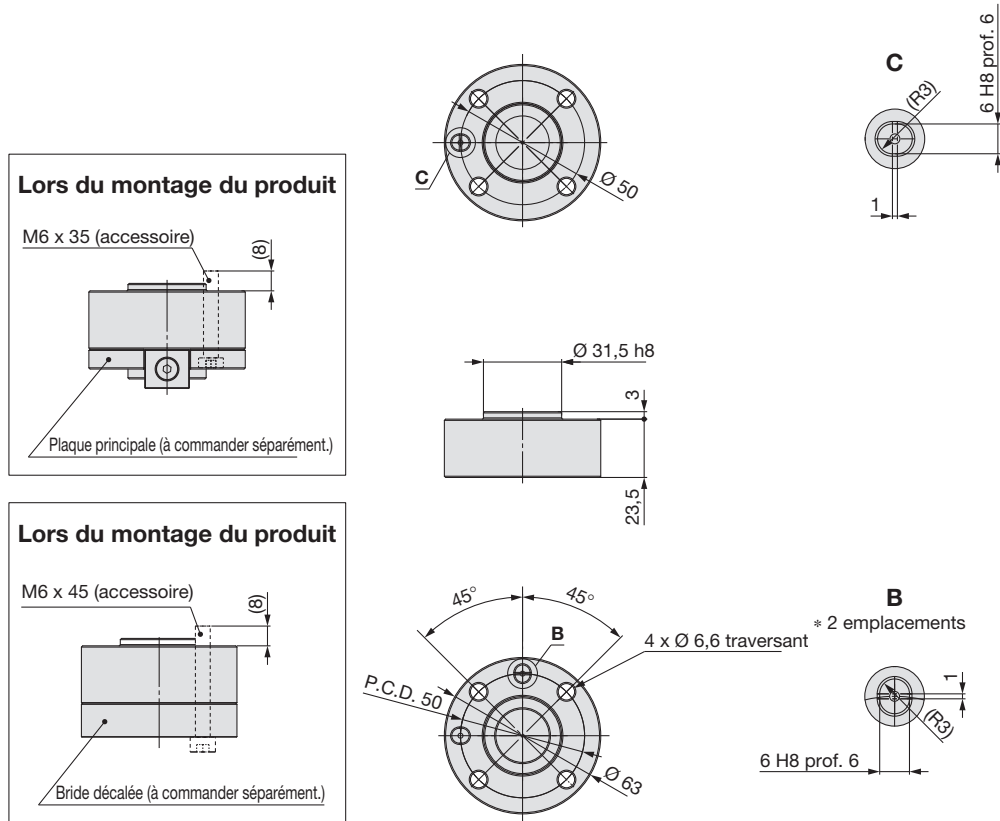


Série ZGS

Dimensions

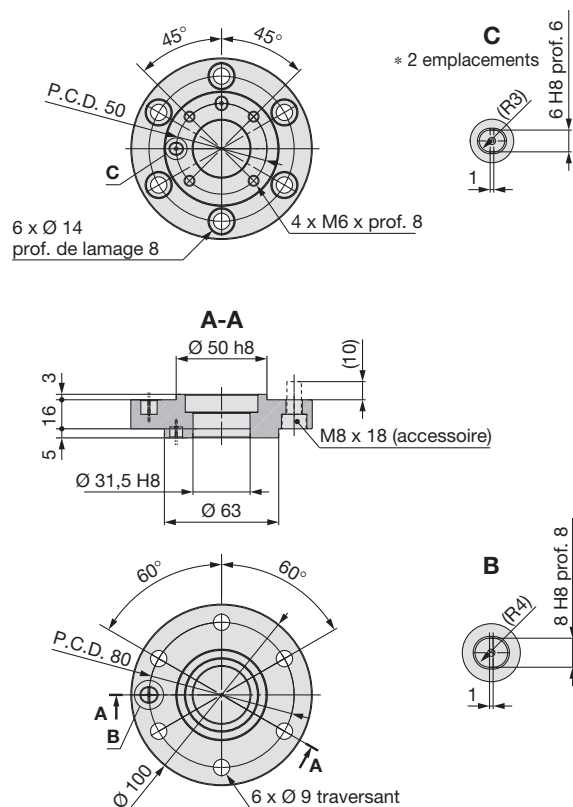
Bride Y

Robot compatible : 043P/043N (YASKAWA Electric)



Bride U

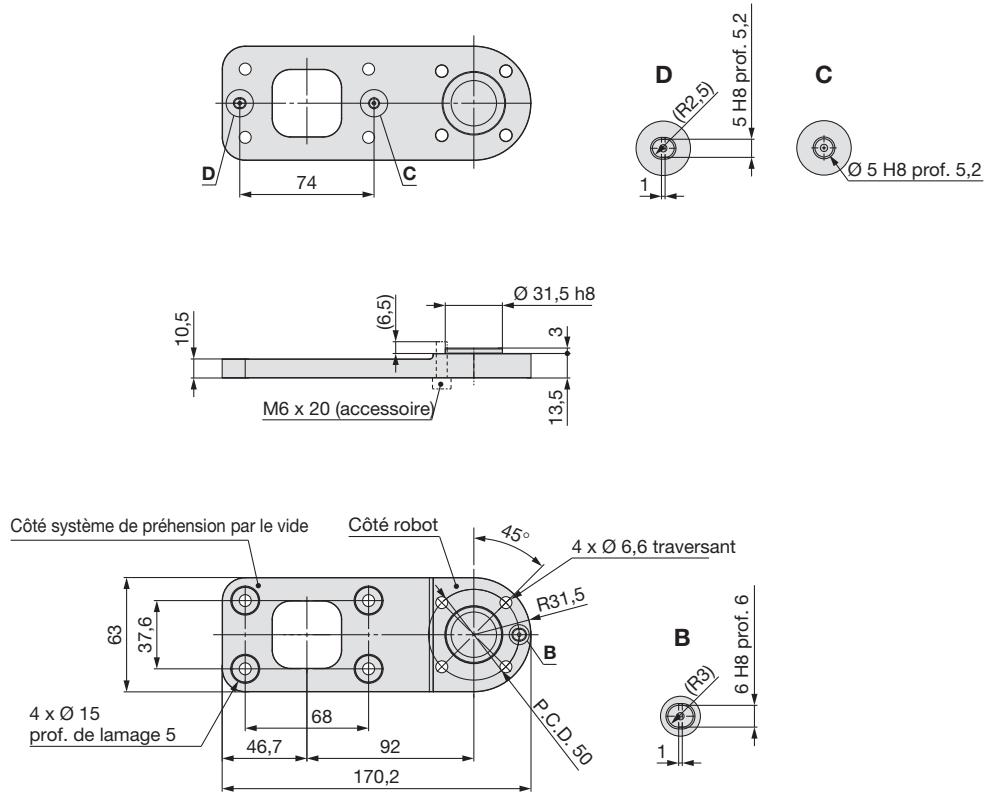
Robot compatible : 012P (UNIVERSAL ROBOTS UR20)



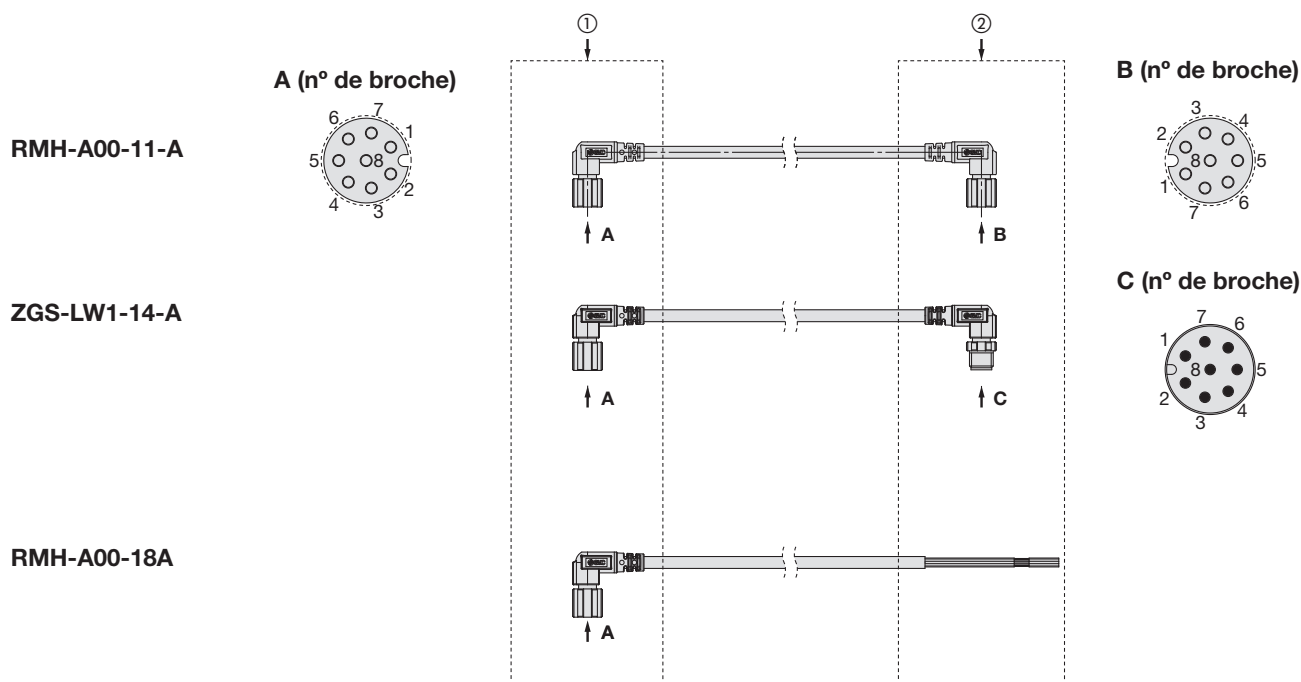
Dimensions

Bride decalée

Robot compatible : 021N (OMRON/TECHMAN ROBOT)



Câble de connexion pour robot compatible

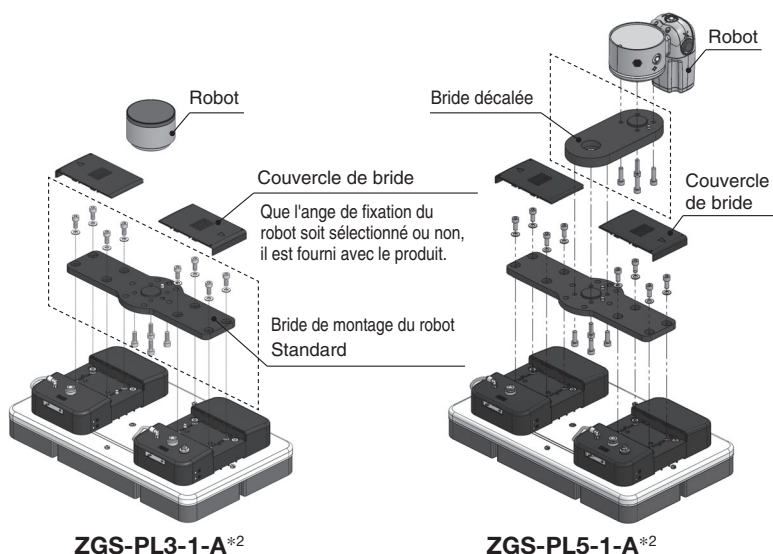


Symbole	Fabricant du robot	① Côté système de préhension par le vide	② Côté robot	Réf.	Longueur de câble [mm]	
011P	UNIVERSAL ROBOTS	Connecteur M8 à 8 broches (femelle)	Connecteur M8 à 8 broches (femelle)	RMH-A00-11-A	220	
012P*1						
043P	YASKAWA Electric		Connecteur M8 à 8 broches (femelle)	RMH-A00-11-A	220	
043N						
051P	FANUC					
NP	—			Câble séparé	RMH-A00-18A	3000
NN	—					
021N	OMRON/TECHMAN ROBOT		Connecteur M8 à 8 broches (mâle)	ZGS-LW1-14-A	300	
NH	—	Connecteur M8 à 4 broches (femelle)	Pour les clients déjà propriétaires d'un câble M12, veuillez à préparer un connecteur de conversion M8 vers M12.			

*1 Pour l'UR20, veuillez également l'utiliser avec l'adaptateur de câble d'outil fourni avec le robot.

Bride de montage du robot (Taille de la mousse : 400 mm x 240 mm)

	Description	Quantité	Note
ZGS-PL3-1-A Modèle standard (conforme ISO 9409-1-50-4-M6)	Bride de montage du robot Standard	1	
	Goupille cylindrique (Ø 6 x 10)	1	
	Vis CHC (M6 x 18)	4	Serrage pour robot et bride de robot*1
	Goupille cylindrique (Ø 8 x 15)	1	
	Vis CHC (M8 x 20)	6	Serrage pour robot et bride de robot*1
	Goupille cylindrique Ø 5 x 10)	2	
	Vis CHC (M6 x 14)	8	Serrage pour bride de robot et unité de génération de vide
Rondelle plate (M6)	8		
ZGS-PL5-1-A Bride décalée	Bride décalée	1	
	Goupille cylindrique (Ø 6 x 10)	1	
	Vis CHC (M6 x 23)	4	Serrage pour robot et bride décalée*1



ZGS-PL3-1-A*2

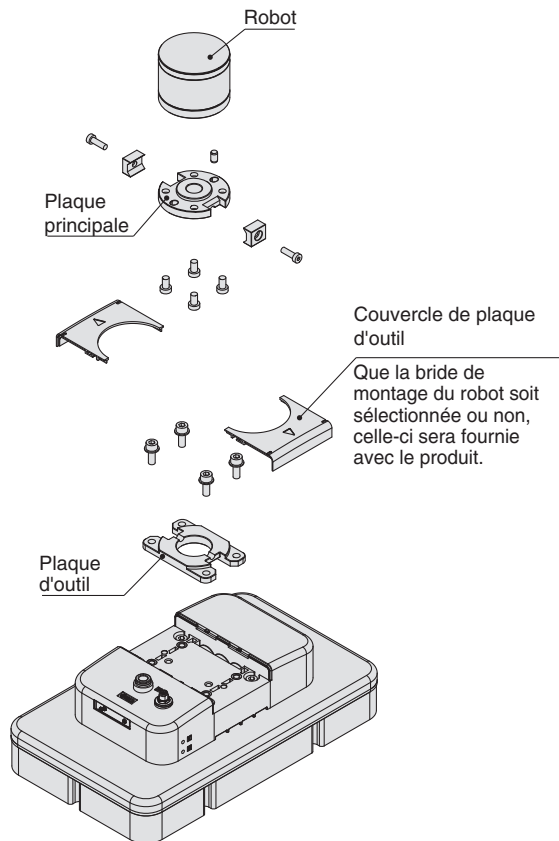
ZGS-PL5-1-A*2

*2 Les pièces situées à l'intérieur des lignes pointillées sont incluses dans le produit.

*1 Sélectionnez l'option la plus adaptée au robot utilisé.

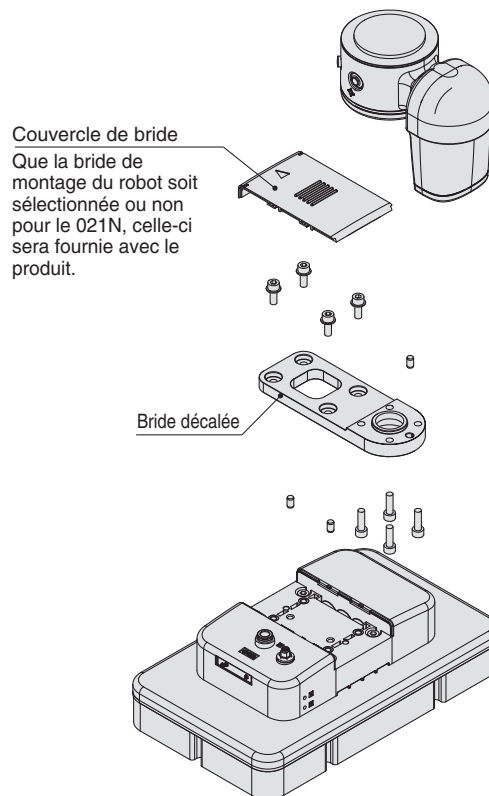
Bride de montage pour robot (taille de la mousse : 300 mm x 180 mm, 200 mm x 120 mm)

Plaque d'outil + Plaque principale
Robot compatible
NP/NN/NH (applications générales)
011P (UNIVERSAL ROBOTS)
051P (FANUC)



	Description	Qté	Note
ZGS-PL3-7-A Plaque principale	Plaque principale	1	
	Bride	2	
	Vis CHC tête basse (M5 x 25)	2	Pour fixer le collier de serrage
	Vis CHC tête basse (M6 x 10)	4	Pour fixer la plaque principale au robot
	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	
ZGS-PL3-3-A Plaque d'outil	Plaque d'outil	1	
	Vis CHC (M6 x 16)	4	Pour fixer la plaque d'outil au générateur de vide
	Rondelle plate (M6)	4	

Bride décalée
Robot compatible
NP/NN/NH (applications générales)
011P (UNIVERSAL ROBOTS)
051P (FANUC)
021N (OMRON/TECHMAN ROBOT)

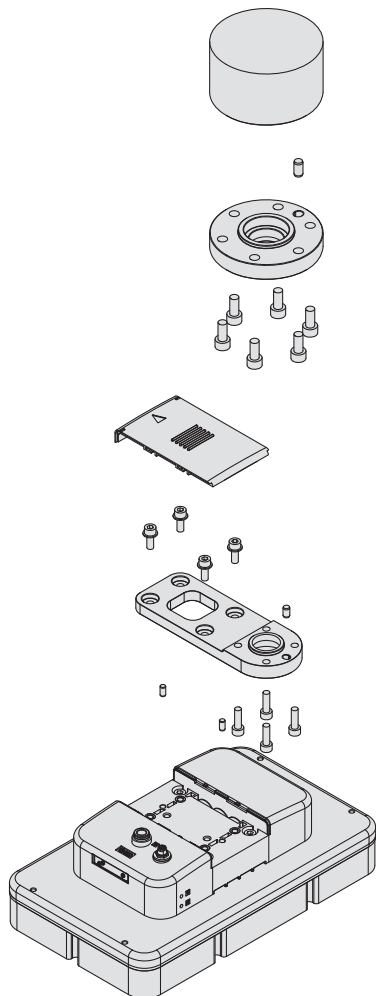


	Description	Qté	Note
ZGS-PL3-4-A Bride décalée	Bride décalée	1	
	Vis CHC (M6 x 16)	4	Pour fixer la bride décalée au générateur de vide
	Rondelle plate (M6)	4	
	Goupille cylindrique (5 x 10)	2	Pour fixer la bride décalée au robot
	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	
	Vis CHC (M6 x 20)	4	

Série ZGS

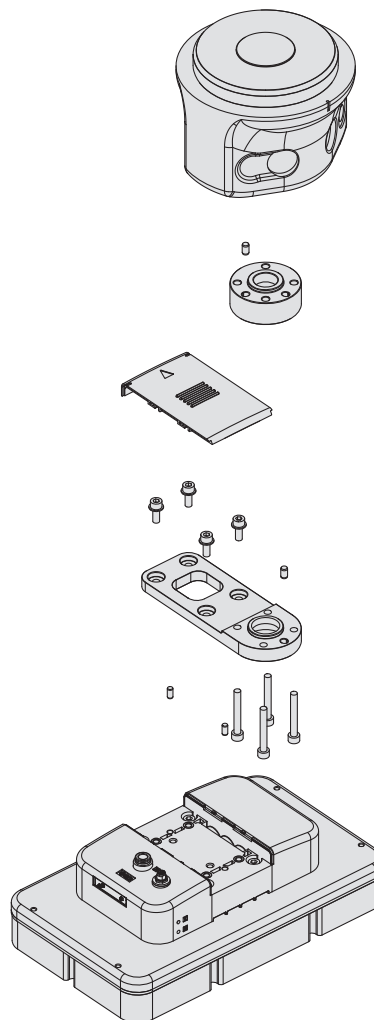
Bride de montage pour robot (taille de la mousse : 300 mm x 180 mm, 200 mm x 120 mm)

Bride décalée
Robot compatible
012P (UNIVERSAL ROBOTS UR20)



	Description	Qté	Note
ZGS-PL3-5-A Bride U	Bride U	1	
	Vis CHC (M8 x 18)	6	Pour fixer la bride U au robot
	Goupille cylindrique (8 x 15)	1	
ZGS-PL3-4-A bride décalée	Bride décalée	1	
	Vis CHC (M6 x 16)	4	Pour fixer la bride décalée au générateur de vide
	Rondelle plate (M6)	4	
	Goupille cylindrique (5 x 10)	2	Pour fixer la bride U à la bride décalée
	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	
Vis CHC (M6 x 20)	4		

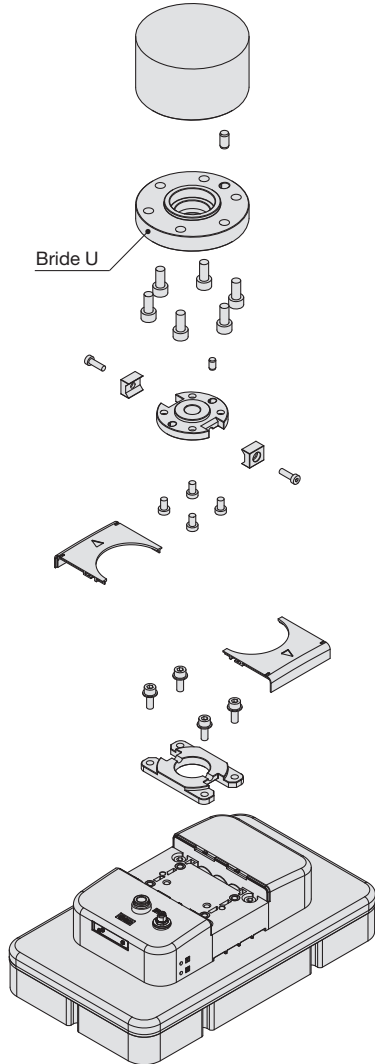
Bride décalée
Robot compatible
043P/043N (YASKAWA Electric)



	Description	Qté	Note
ZGS-PL3-6-1-A Bride Y	Bride Y	1	
	Vis CHC (M6 x 45)	4	Pour fixer la bride Y + la bride décalée au robot
	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	
ZGS-PL3-4-A bride décalée	Bride décalée	1	
	Vis CHC (M6 x 16)	4	Pour fixer la bride décalée au générateur de vide
	Rondelle plate (M6)	4	
	Goupille cylindrique (5 x 10)	2	Pour fixer la bride Y à la bride décalée
	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	
	Vis CHC (M6 x 20)	4	Elle est fournie avec le produit mais n'est pas utilisée.

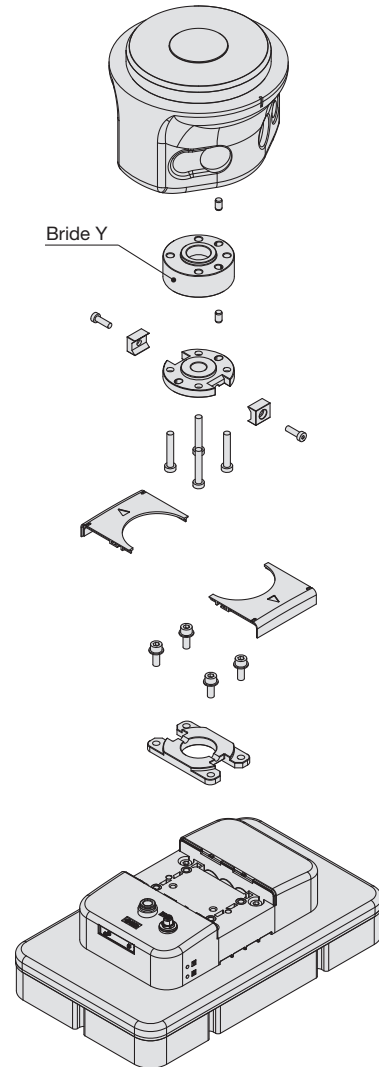
Bride de montage pour robot (taille de la mousse : 300 mm x 180 mm, 200 mm x 120 mm)

**Plaque d'outil + Plaque principale
Robot compatible
012P (UNIVERSAL ROBOTS UR20)**



	Description	Qté	Note
ZGS-PL3-5-A Bride U	Bride U	1	
	Vis CHC (M8 x 18)	6	Pour fixer la bride U au robot
	Goupille cylindrique (8 x 15)	1	
ZGS-PL3-7-A Plaque principale	Plaque principale	1	
	Bride	2	
	Vis CHC tête basse (M5 x 25)	2	Pour fixer le collier de serrage
	Vis CHC tête basse (M6 x 10)	4	Pour fixer la plaque principale à la bride U
ZGS-PL3-3-A Plaque d'outil	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	
	Plaque d'outil	1	
	Vis CHC (M6 x 16)	4	Pour fixer la plaque d'outil au générateur de vide
	Rondelle plate (M6)	4	

**Plaque d'outil + Plaque principale
Robot compatible
043P/043N (YASKAWA Electric)**



	Description	Qté	Note
ZGS-PL3-6-A Bride Y	Bride Y	1	
	Vis CHC tête basse (M6 x 35)	4	Pour fixer la bride Y + la plaque principale au robot
	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	Pour fixer la bride Y au robot
ZGS-PL3-7-A Plaque principale	Plaque principale	1	
	Bride	2	
	Vis CHC tête basse (M5 x 25)	2	Pour fixer le collier de serrage
	Vis CHC tête basse (M6 x 10)	4	Elle est fournie avec le produit mais n'est pas utilisée.
ZGS-PL3-3-A Plaque d'outil	Goupille cylindrique (6 x 10)	1	Pour fixer la plaque principale à la bride Y
	Plaque d'outil	1	
	Vis CHC (M6 x 16)	4	Pour fixer la plaque d'outil au générateur de vide
	Rondelle plate (M6)	4	



Série ZGS

Précautions spécifiques au produit

Veillez lire ces consignes avant d'utiliser les produits. Reportez-vous à la couverture arrière pour les consignes de sécurité. Pour connaître les précautions à prendre pour l'équipement de vide, consultez les « Précautions de manipulation des produits SMC » et le Manuel d'utilisation sur le site Internet de SMC, <https://www.smc.eu>

Manipulation

Attention

Lorsque la mousse entre en contact avec une pièce, ne pas mettre le doigt entre la mousse et la pièce, il risque d'être happé lors de l'aspiration.

Précaution

1. **Respectez strictement les précautions relatives à l'équipement de vide et à la sécurité lors de l'utilisation du produit.**
Prenez des mesures de sécurité afin qu'aucun accident, tel que la chute d'une pièce, ne se produise lors du transfert par le vide.
2. **Utilisez le produit dans la plage des caractéristiques.**
L'utilisation à une tension électrique supérieure à la normale peut entraîner des dommages graves en raison de la réduction des performances du produit.
3. **L'air d'échappement est évacué par un évent situé dans le produit.**
Par conséquent, cet évent ne doit pas être obstrué.
4. **Avant l'aspiration, appuyez la mousse sur la pièce afin qu'elle s'adapte aux irrégularités de la surface de la pièce pour éviter une défaillance de l'aspiration.**
Il est recommandé que la mousse soit comprimée à environ 50 % de son épaisseur initiale
5. **Ne pas pressuriser le produit avec le couvercle de générateur de vide enlevé, car le générateur de vide risque de s'éjecter.**

Environnement

Attention

Ce produit n'est ni antidéflagrant, ni étanche à la poussière et aux projections d'eau.

Ne pas utiliser dans un environnement où sont présents des gaz inflammables ou explosifs.

Précaution

Si des liquides comme de l'eau, de l'huile ou des produits chimiques sont adsorbés, il risque de s'accumuler dans le produit, de l'endommager et de réduire sa performance. Par conséquent, ce produit ne peut pas être utilisé dans un environnement où sont présents des liquides comme de l'eau, de l'huile ou des produits chimiques.

De plus, si ces liquides adhèrent sur les pièces adsorbées par ce produit, sa durée de vie sera réduite et nécessitera une maintenance précoce. Ne pas utiliser le produit dans une atmosphère chargée en électricité statique. Cela risque d'entraîner une défaillance ou un dysfonctionnement du système.

Conception

Attention

Concevez l'équipement en veillant à la sécurité, en tenant compte de la chute du niveau de vide causée par une panne électrique ou d'alimentation en air.

Prenez des mesures préventives contre la chute des pièces là où cela risque d'entraîner un danger.

Entretien

Attention

Effectuez l'inspection de maintenance selon les procédures indiquées dans le manuel d'utilisation.

Une mauvaise manipulation pourrait endommager ou provoquer des dysfonctionnements du produit.

Historique de révision

Édition B	- Des tailles de mousse de 300 mm x 180 mm et 200 mm x 120 mm ont été ajoutées. - Le nombre de pages est passé de 16 à 40.	DP
------------------	---	----

SMC Corporation (Europe)

Austria	+43 (0)2262622800	www.smc.at	office.at@smc.com
Belgium	+32 (0)33551464	www.smc.be	info@smc.be
Bulgaria	+359 (0)2807670	www.smc.bg	sales.bg@smc.com
Croatia	+385 (0)13707288	www.smc.hr	sales.hr@smc.com
Czech Republic	+420 541424611	www.smc.cz	office.at@smc.com
Denmark	+45 70252900	www.smc.dk.com	smc.dk@smc.com
Estonia	+372 651 0370	www.smcee.ee	info.ee@smc.com
Finland	+358 207513513	www.smc.fi	smc.fi@smc.com
France	+33 (0)164761000	www.smc-france.fr	supportclient.fr@smc.com
Germany	+49 (0)61034020	www.smc.de	info.de@smc.com
Greece	+30 210 2717265	www.smchellas.gr	sales@smchellas.gr
Hungary	+36 23513000	www.smc.hu	office.hu@smc.com
Ireland	+353 (0)14039000	www.smcautomation.ie	technical.ie@smc.com
Italy	+39 03990691	www.smcitalia.it	mailbox.it@smc.com
Latvia	+371 67817700	www.smc.lv	info.lv@smc.com

Lithuania	+370 5 2308118	www.smclt.lt	info.lt@smc.com
Netherlands	+31 (0)205318888	www.smc.nl	info@smc.nl
Norway	+47 67129020	www.smc-norge.no	post.no@smc.com
Poland	+48 22 344 40 00	www.smc.pl	office.pl@smc.com
Portugal	+351 214724500	www.smc.eu	apoiocliente.pt@smc.com
Romania	+40 213205111	www.smcromania.ro	office.ro@smc.com
Russia	+7 (812)3036600	www.smc.eu	sales@smcru.com
Slovakia	+421 (0)413213212	www.smc.sk	sales.sk@smc.com
Slovenia	+386 (0)73885412	www.smc.si	office.si@smc.com
Spain	+34 945184100	www.smc.eu	post.es@smc.com
Sweden	+46 (0)86031240	www.smc.nu	order.se@smc.com
Switzerland	+41 (0)523963131	www.smc.ch	helpcenter.ch@smc.com
Turkey	+90 212 489 0 440	www.smcturkey.com.tr	satis@smcturkey.com.tr
UK	+44 (0)845 121 5122	www.smc.uk	sales.gb@smc.com
South Africa	+27 10 900 1233	www.smcza.co.za	Sales.za@smc.com